SHOHAM
MACHINERY LTD.

Руководство пользователя

Ручной пресс MP-SD5
для оконно-дверных систем

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и использование ручного пробивочного пресса.....3

2. Технические характеристики.....3

3. Техническое описание.....4

4. Транспортировка и установка.....4

5. Порядок работы.....4

6. Техническое обслуживание.....4

7. Приложение (Фиг.1).....5

Address: 142 Nahalat-Binyamin St. Tel-Aviv 66066, P.O.B 5144 Tel-Aviv 61051, Israel
Tel. 972-3-6821570. 6825362, Fax. 972-3-6830213,
Internet: www.shoham-mach.co.il, E-mail: info@shoham-mach.co.il

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ РУЧНОГО ПРОБИВОЧНОГО ПРЕССА

Ручной пробивочный пресс №5 предназначен для пробивки отверстий в тяге в оконно-дверных системах КР40/КР45. Укомплектован пробивочным штампом.

Ручной пресс позволяет упростить обработку профилей и ускорить процесс сборки оконно-дверных конструкций. Отсутствуют затраты на переустановку матрицы и соблюдается высокая точность производимой операции. Пресс удобен и надежен в эксплуатации. Поставляется в собранном виде. Гарантируется отсутствие деформаций в готовых профилях.

Ручной пресс может использоваться в процессе обработки профилей как в стационарных условиях, так и непосредственно на объекте остекленения, при установке оконно-дверной системы.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР	***ЗНАЧЕНИЕ***	***ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ***
Ход штока	30	мм
Рабочая температура	0-40	°C
Развиваемое усилие	До 1500	кг
Габаритные размеры	210 x 250 x 750	мм
Вес	15	кг

Address: 142 Nahalat-Binyamin St. Tel-Aviv 66066, P.O.B 5144 Tel-Aviv 61051, Israel
Tel. 972-3-6821570. 6825362, Fax. 972-3-6830213,
Internet: www.shoham-mach.co.il, E-mail: info@shoham-mach.co.il

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Ручной пробивочный пресс состоит из станины, установленной на плате, рычажного механизма перемещения штока и пробивочного штампа , закрепленного на плате. Работа пресса осуществляется при помощи ручного управления.

Фиг.1 - общий вид ручного пресса и порядок установки профиля.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И УСТАНОВКА

Оборудование поставляется на деревянных поддонах обшитых прочным картоном . Подъем и перемещение ручного пресса осуществляется при помощи ручной тележки с подъемником.

Хранить упакованное оборудование необходимо в закрытых помещениях без повышенной влажности и температуры.

Убедиться перед использованием ручного пресса, что он не был поврежден во время транспортировки.

Ручной пресс должен жестко закреплен винтами к столу (верстаку) через отверстия в плате.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Поворотная ручка ручного пресса находится в верхнем положении.

Вставить профиль до упора и резким движением повернуть ручку пресса вниз.По окончанию пробивки поднять ручку вверх и вынуть профиль.

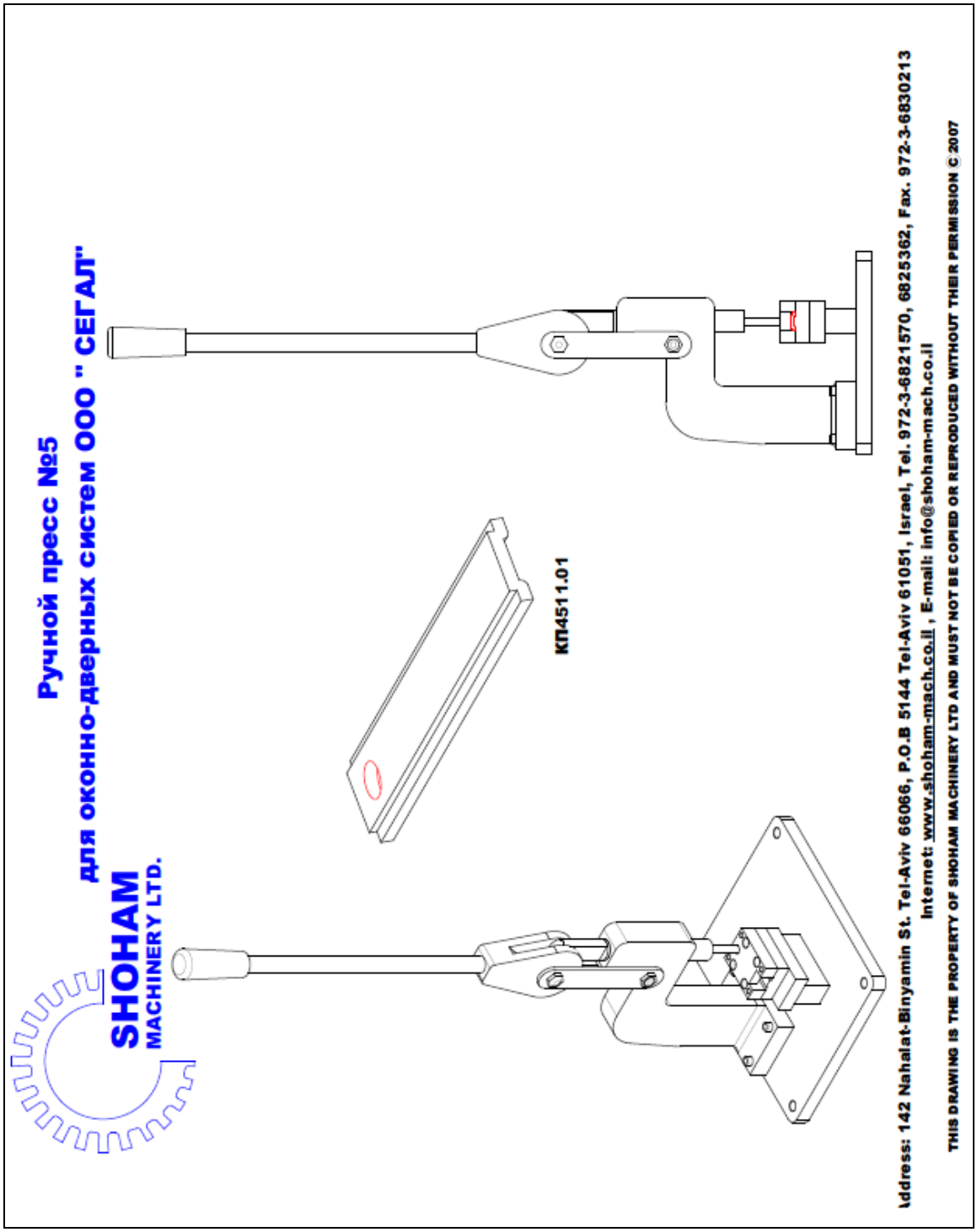
При необходимости удалить алюминиевые отходы из зоны работы штампа.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- периодически смазывать рабочие поверхности пуансонов и матриц специальным маслом BOELUBE или его аналогом ;
- при хранении ручного пресса смазать его внешние поверхности маслом, препятствующим образованию коррозии ;
- очищать ручной пресс от алюминиевых отходов .

Address: 142 Nahalat-Binyamin St. Tel-Aviv 66066, P.O.B 5144 Tel-Aviv 61051, Israel
Tel. 972-3-6821570. 6825362, Fax. 972-3-6830213,
Internet: www.shoham-mach.co.il, E-mail: info@shoham-mach.co.il

7.ПРИЛОЖЕНИЕ



Фиг.1

Address: 142 Nahalat-Binyamin St. Tel-Aviv 66066, P.O.B 5144 Tel-Aviv 61051, Israel
Tel. 972-3-6821570. 6825362, Fax. 972-3-6830213,
Internet: www.shoham-mach.co.il, E-mail: info@shoham-mach.co.il