

На данном штампе выполняется обработка профилей серии ТП-50300 и ЭК-50

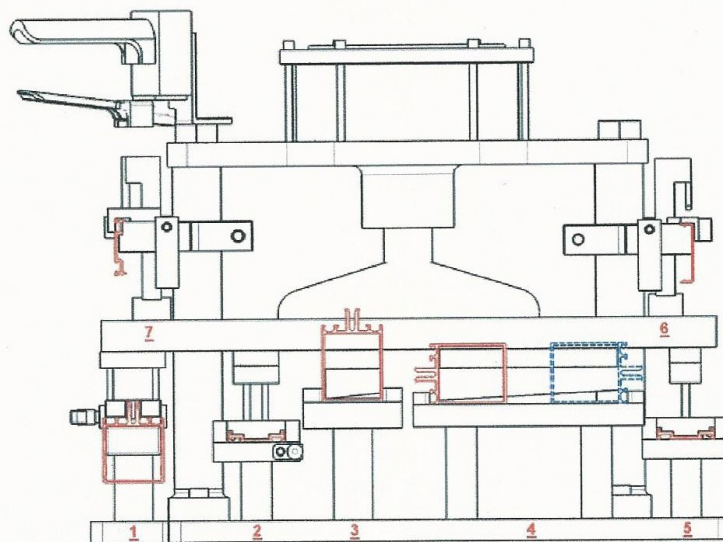
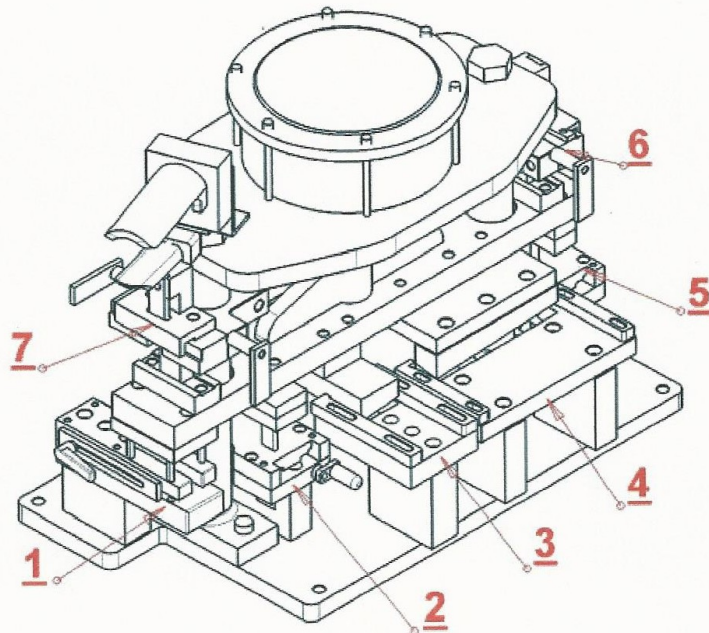
Технические данные:

Усилие: до 2,5 тонн

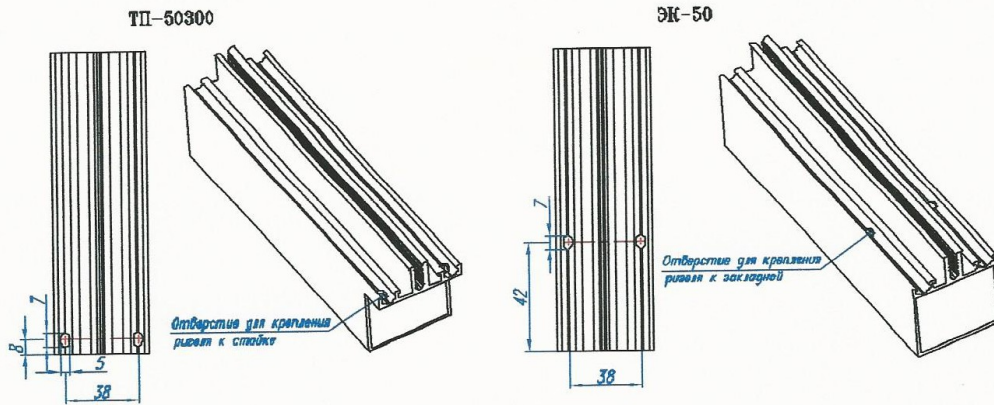
Давление воздуха: 7-9 бар

Размеры: ширина 550мм, глубина 300мм, высота 450мм

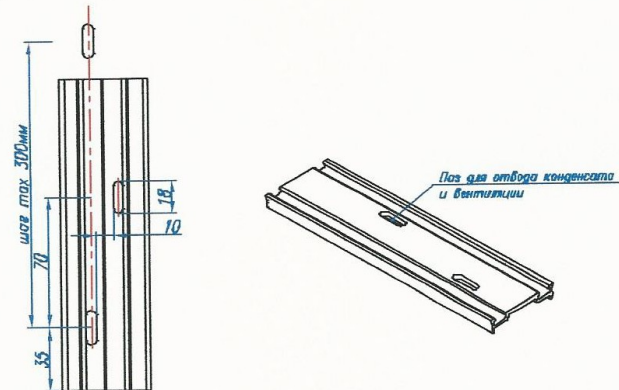
Масса: 94кг



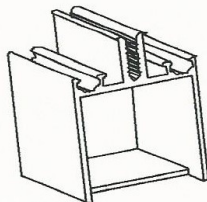
Операция N1 пробивка 2-х отверстий 5x7мм



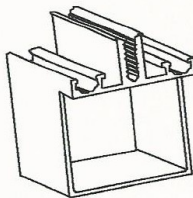
Операция N2 пробивка дренажных отверстий 5x18мм



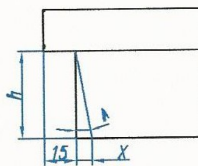
Операция N3 обработка профиля



Операция N4 обработка профиля

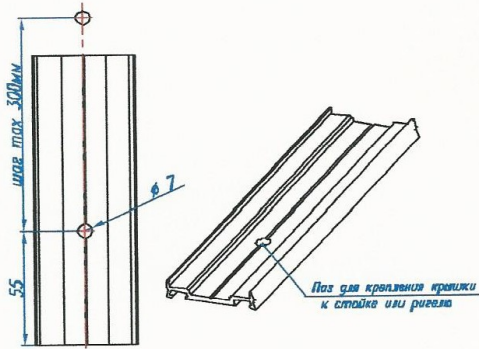


Возможна обработка профиля под углом до 10°

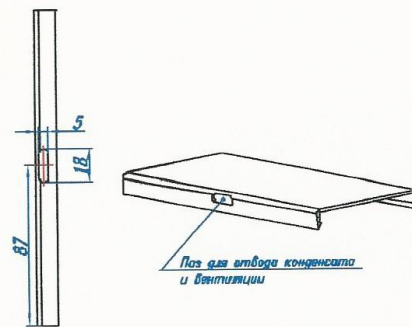


1. Произвести расчет размера X ($X=h \cdot \text{tg} \alpha$)
2. Переместить ограничители (операция 3) на полученный размер 15+X и проавести обработку профиля
3. После обработать профиль под углом (операция 4)

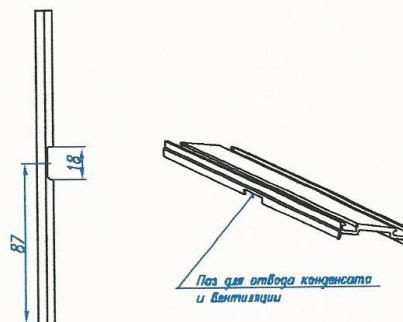
Операция N5
пробивка отверстий $\varnothing 7$ мм



Операция N6
пробивка дренажных отверстий 5x18мм



Операция N7 пробивка дренажного
паза на 18мм



Преимущества:

- 1 – Пневматический пресс идет в комплекте вместе со штампом
- 2 – Технологичность (отсутствуют затраты на переустановку матриц, высокая точность, выполняются все основные операции для сборки фасада)
- 3 – Возможность производить обработку ригеля под углом до 10°
- 4 – Гарантия 24 месяца со дня поставки

Запрещается одновременная пробивка нескольких профилей и использование профилей других конфигураций и размеров.