



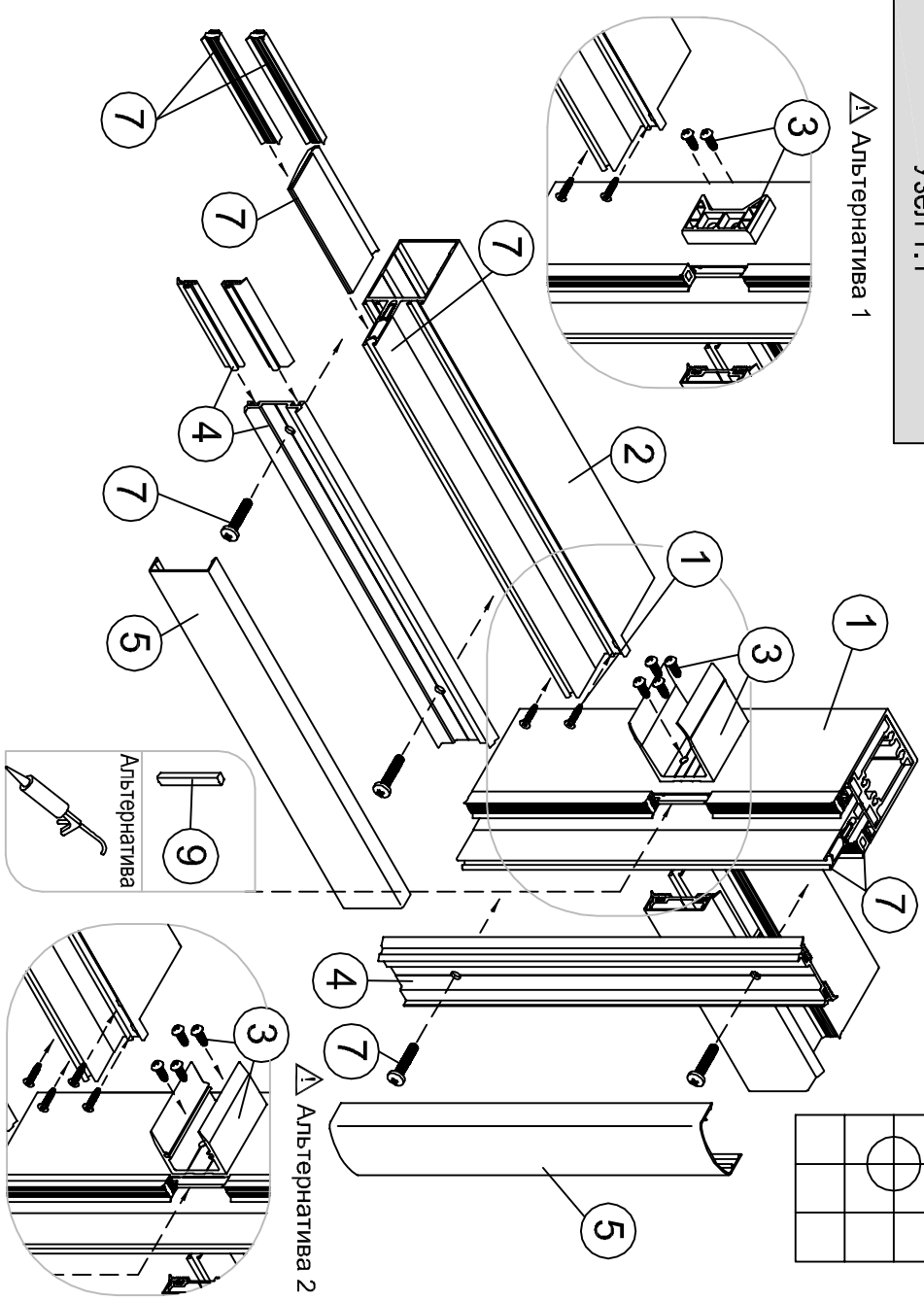
АГРИСОВГАЗ

Система AGS 500

Соединение стойки и
ригеля 1-го уровня

Узел 1.1

Δ Альтернатива 1



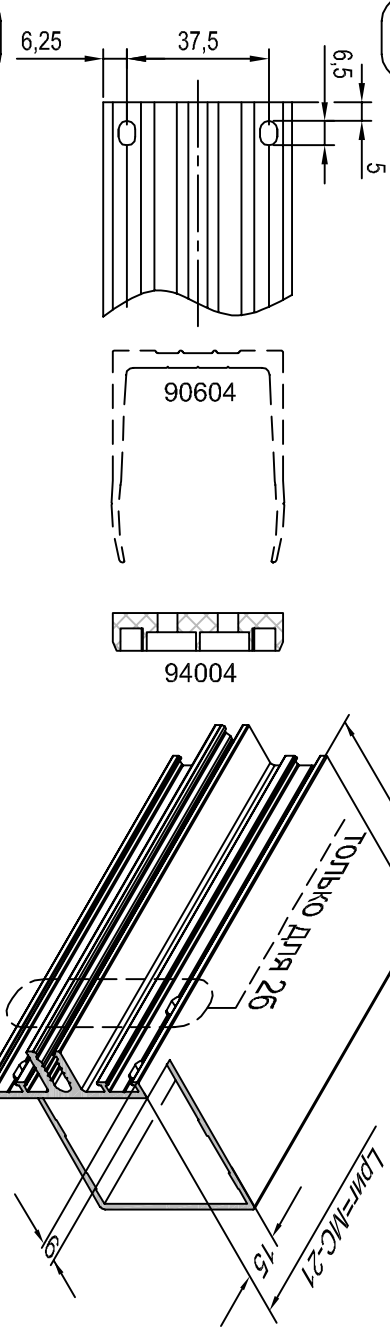
2

Обработка ригеля 1-го уровня

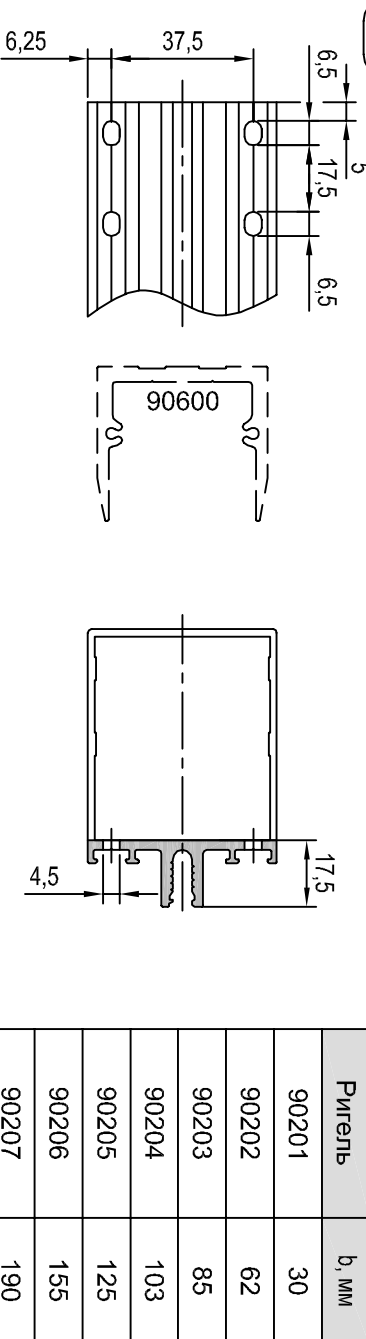
Профили: 90201-90207

Длина ригеля: Lриг=MC-21

2a



26



Ригель	b, мм
90201	30
90202	62
90203	85
90204	103
90205	125
90206	155
90207	190

1

Обработка стойки

Профили: 90101-90106

Длина стойки: Lст

Длина усилителя: Лу

Обработка отверстий под установку кронштейнов из профилей 90600 и 90604

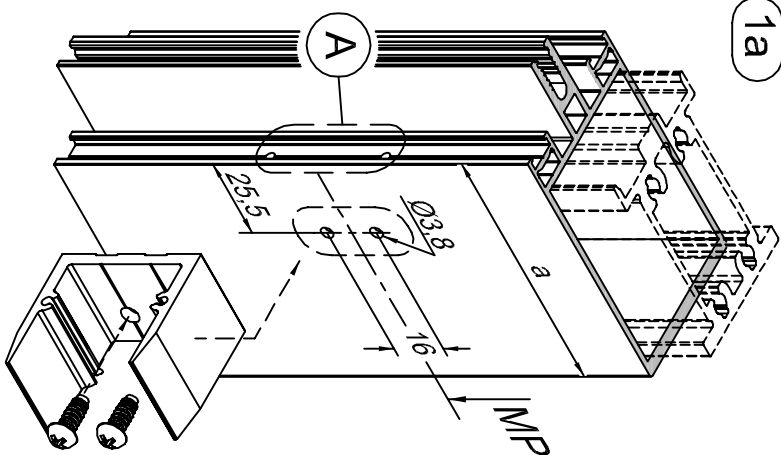
Обработка отверстий под установку
кронштейна 94004

для ригеля 90202

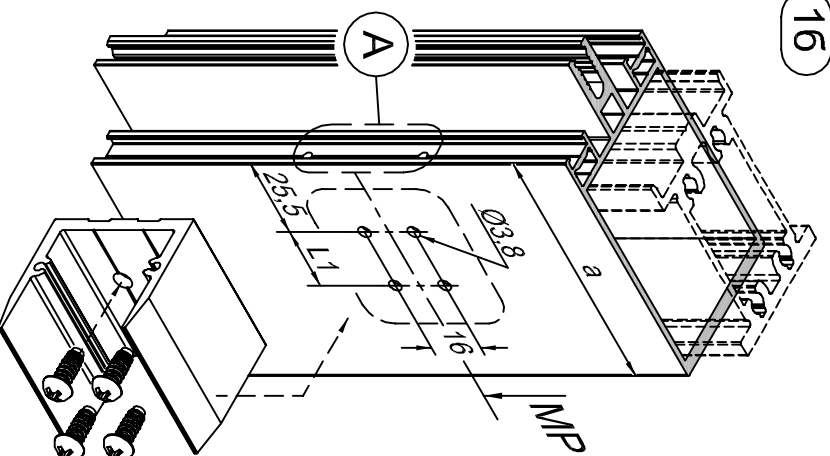
для ригелей 90203-90207

для ригелей 90202-90207

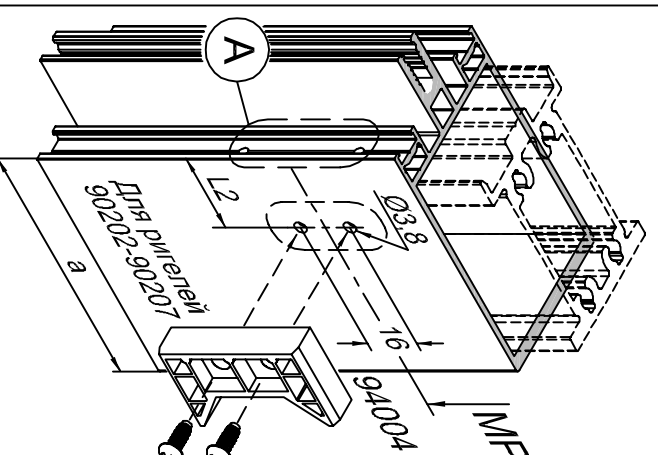
1a



16



1b



Стойка	a, мм	Усилитель
90101	57	90700
90102	80	90701
90103	98	90702
90104	120	90703
90105	150	90704
90106	185	90705

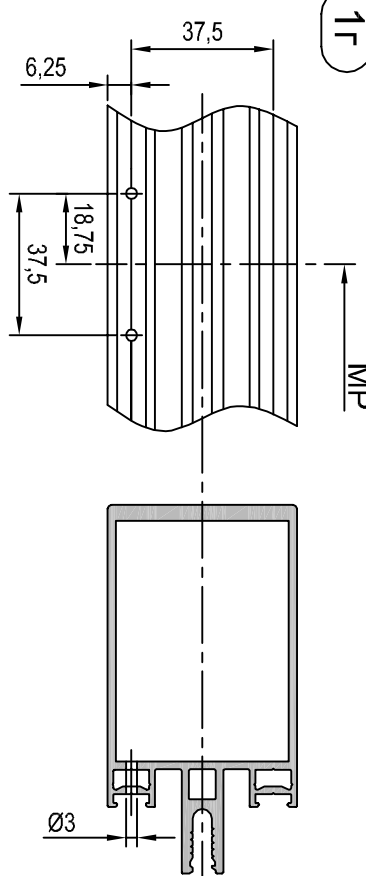
Ригель	L1, мм
90203	30
90204	50
90205	70
90206	100
90207	135

Ригель	L2, мм
90202	33,5
90203	55,5
90204	75,5
90205	95,5
90206	125,5
90207	160,5

A

Обработка отверстий в стойке под установку ригеля

1Г



Винты для крепления ригеля к стойке

Винт 2239016

Кронштейн

Кол. винтов на один
ригель

90600

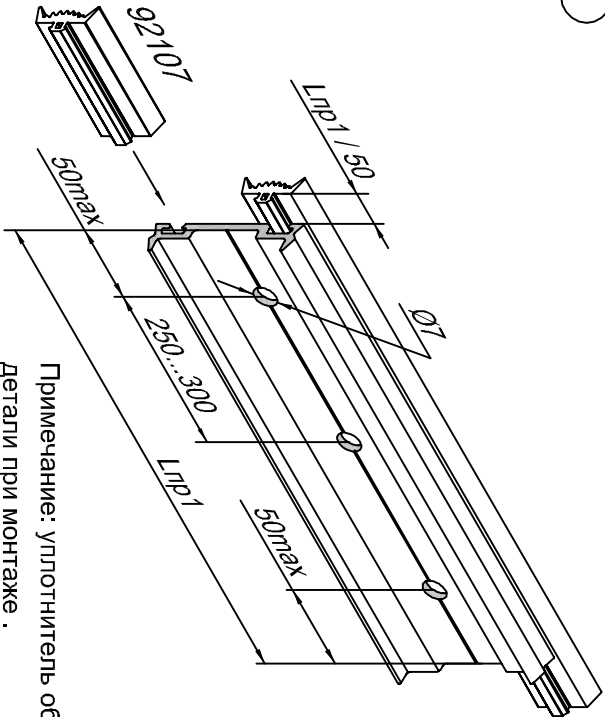
8

90604, 94004

4

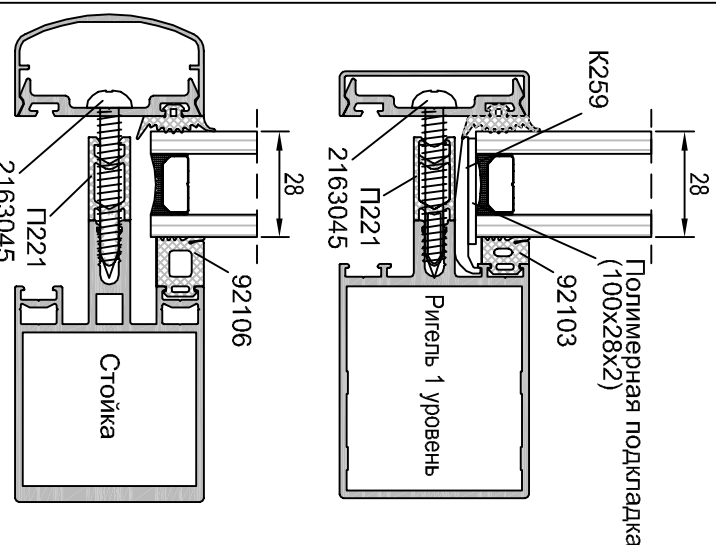
Узел 1.1

Профиль: 90604

4	Вертикальные прижимы: профиль 90400
Обработка прижимов	Длина прижима: L_{pr1}
	<div data-bbox="1779 1846 1823 1919">4а</div>  <p data-bbox="1285 2213 1342 2701">Примечание: уплотнитель обрезать в размер детали при монтаже.</p> <div data-bbox="1193 1846 1240 1919">4б</div> <div data-bbox="1153 2234 1204 2293">А</div>

Горизонтальные крышки: 90506, 90507

Внутренние уплотнители,
термовставки, подкладки и
прижимные винты

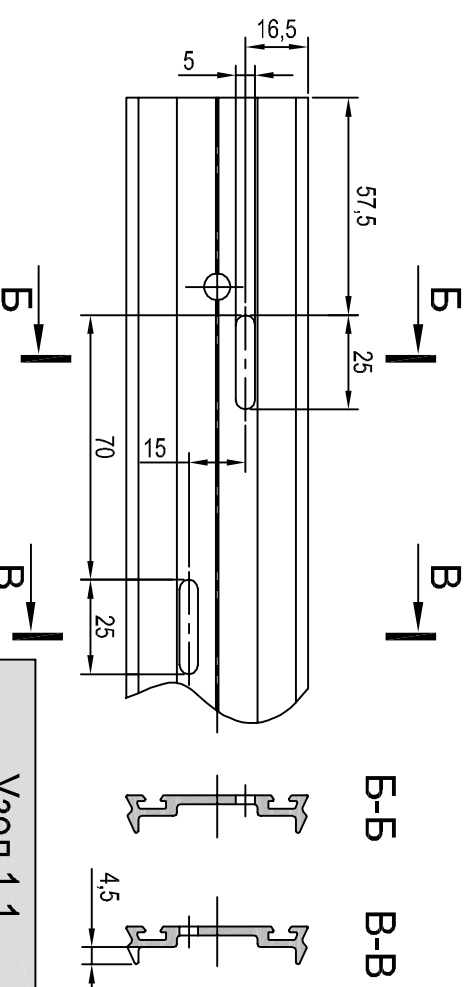


Выбор уплотнителей, термовставок, подкладок и прижимных винтов при различных значениях S см. раздел "Схемы остекления".

Примечание: уплотнитель обрезать в размер детали при монтаже .

Примечание: уплотнитель обрезать в размер детали при монтаже .

Обработка пазов для отвода влаги и вентиляции



Учеб. 1.1