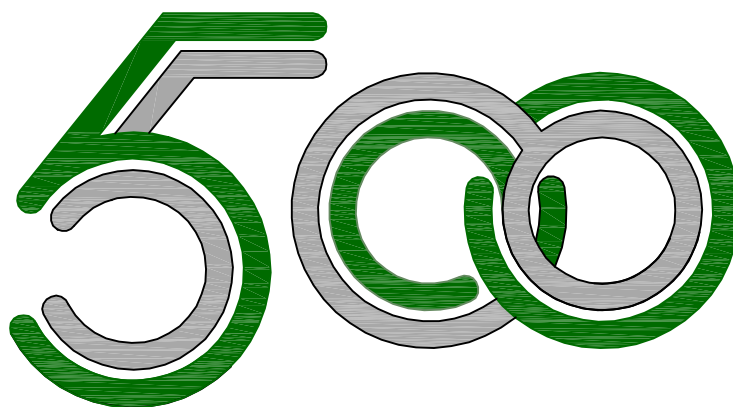
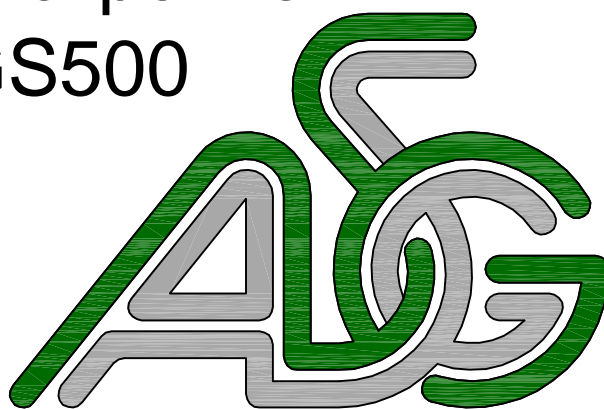
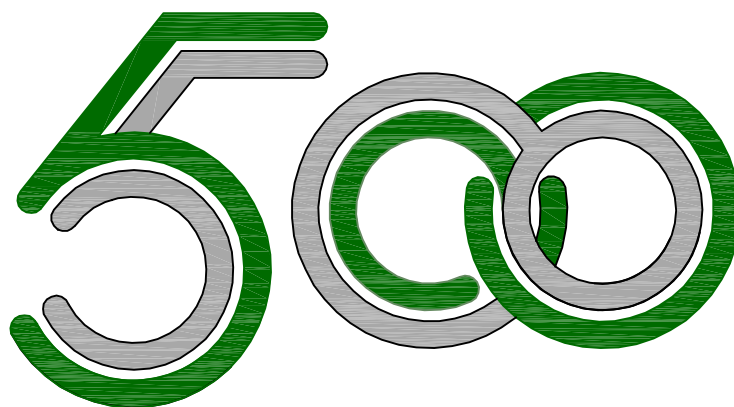
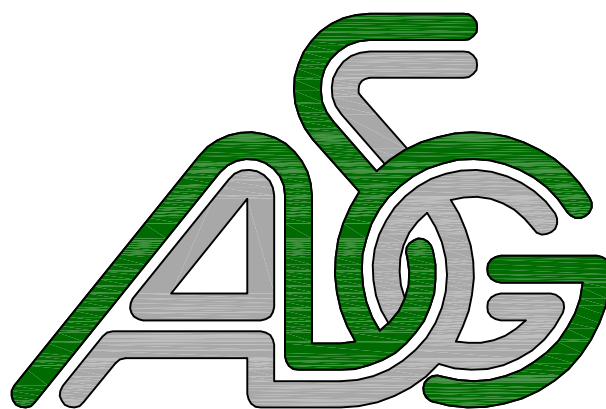


Система архитектурно-строительных профилей AGS500







Система архитектурно-строительных профилей AGS500 предназначена для изготовления навесных стеновых ограждений зданий, зимних садов, фонарей, наклонных светопрозрачных покрытий и других конструкций. Основу системы «AGS500» составляют алюминиевые профили стоек и ригелей с видимой шириной 50 мм., соединяемые между собой как методом установки ригеля в паз стойки, так и методом простого наложения ригеля на стойку. Выбор стоек и ригелей может осуществляться проектировщиком в зависимости от конструктивных особенностей объекта и воздействующих на него нагрузок, исходя из значений моментов инерции профилей, приведенных в каталоге AGS500. При больших значениях нагрузок стойки могут быть усилены специальными профилями, устанавливаемыми внутрь стоек.

Для вентиляции области фальца стеклопакета, отвода из неё влаги и выравнивания давления пара профили стоек и ригелей имеют в зоне установки стеклопакета специальные конденсатоотводящие полости. В системе AGS500 используется многоуровневая система отвода конденсата из области фальца стеклопакета. Соединение стоек с ригелями 1-го и 2-го уровней позволяет использовать несколько вариантов сборки несущей конструкции фасада:

- методом наложения ригелей 1-го уровня на стойку без обработки паза. При этом конденсат из ригеля попадает в конденсатоотводящий лоток стойки;
- методом установки ригелей 2-го уровня в паз стойки. Конденсат при этом также попадает в конденсатоотводящий лоток стойки;
- методом наложения ригелей 1-го уровня на ригели 2-го уровня. При этом конденсат из ригеля 1-го уровня попадает в лоток ригеля 2-го уровня и далее в конденсатоотводящий лоток стойки.

В конструкцию фасада AGS500 могут устанавливаться окна и двери любого типа открывания. Остекление, а также установка панелей, оконных блоков и дверей производится снаружи с использованием резиновых (эластомерных) уплотнителей на основе EPDM и алюминиевых прижимов, которые крепятся винтами из нержавеющей стали с шагом не более 250 мм. Снаружи прижимы закрываются декоративными крышками. Предусмотрен вариант прижимов без использования декоративных крышек.

Стойки, ригели, крышки, а также другие алюминиевые элементы конструкций, по желанию заказчика могут быть окрашены порошковыми красителями в электростатическом поле в любой цвет по шкале RAL.

Прочностной расчет каждой конкретной конструкции фасада производится при его проектировании. Масс-инерционные характеристики профилей необходимые для прочностных расчетов приведены в данном каталоге.

В данном каталоге предлагаются стандартные решения по переработки и монтажу конструкций. При строительстве объектов возможны различные, не описанные здесь варианты, в таких случаях некоторые приведённые здесь решения могут видоизменяться в соответствии с предварительно проведёнными расчётами.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений в каталог, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы данного каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное тиражирование.



ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ .

Алюминиевые профили :

Экструзия из сплавов АД31Т1, АД31Т1(22), АД31Т1(25), AlMgSi T6, AlMgSiT66 по ГОСТ 22233-2001. Эти сплавы устойчивы к коррозии и позволяют изготавливать профили высокой точности .

Уплотнители:

Резиновые (эластомерные) профили на основе EPDM используются для: уплотнения стекла, стеклопакетов или сэндвич -панелей, уплотнения стыков между стойками и ригелями, а также для уплотнения соединения створки с рамой в мансардном и интегрированном окнах . Резиновые уплотнители сохраняют свои свойства в среде воздуха при любых видах атмосферного воздействия в интервале температур от -50 до + 80°С.

Физико-механические показатели уплотнителей в соответствии с ГОСТ 30778-2001.

Термоизоляция:

Терморазрывные вставки высотой 10 мм, 16 мм, 22 мм, 28 мм и 38 мм изготовлены из ПВХ композиции по ТУ 5772-001-40651285-89. Для терморазрывных вставок из ПВХ композиции должны соблюдаться следующие условия:

- транспортировать термовставки допускается любыми видами открытого транспорта при температуре не ниже -50 ° С с защитой изделий от воздействия атмосферных осадков ;
- не допускается бросать , перегибать и деформировать пакеты изделий при погрузочно-разгрузочных, складских и производственных операциях ;
- термовставки должны храниться в сухих закрытых помещениях под навесом на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов ;
- термовставки в пакетах должны храниться на стеллажах длиной не менее длины мерных отрезков ;
- перед распаковкой изделия должны выдерживаться при температуре не ниже 15 °С не менее 12 ч, если они до этого находились при температуре от 0 до 10 °С, и не менее двух суток при нахождении их при температуре ниже 0 ° С.

Элементы соединения:

Крепежные элементы и используемые аксессуары изготовлены из нержавеющей или защищенного от коррозии материала .

ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ .

Профили, из которых изготавливаются элементы фасада и встраиваемые в фасад окна и двери могут быть окрашены порошковыми красителями в соответствии с ГОСТ 9.410-88.

Цвет покрытия - определяется заказчиком по шкале RAL.

Толщина покрытия зависит от марки красителя и лежит в диапазоне 60...120 мкм.

Окрашенные профили выдерживаются в сушильной камере при температуре 180 - 200°С в течение 20 минут.



УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЯ .

В качестве заполнения в конструкциях системы «AGS500» может быть использовано стекло, стеклопакеты или сэндвич -панели толщиной от 4 до 46 мм.

Заполнение устанавливается на внутренние резиновые уплотнители и фиксируется алюминиевыми прижимами с установленными в них наружными уплотнителями.

Непосредственно перед монтажом алюминиевых прижимов в установленных в стойки и ригели термовставках необходимо сверлить отверстия 4,5 мм под установку прижимных винтов. Шаг установки винтов не более 250 мм.

Стекло, стеклопакеты или панели при установке в конструкцию фасада опираются на полимерные подкладки толщиной от 3 до 5 мм. (в зависимости от допуска на размеры устанавливаемого заполнения) и длиной не менее 100 мм. Полимерные подкладки, в свою очередь, устанавливаются на подкладки из алюминиевого профиля расположенные на ригеле. Подкладки не должны препятствовать воздухообмену или водоотводу.

Выбор внутреннего уплотнителя, прижимного винта, термовставок и алюминиевых подкладок, в зависимости от толщины заполнения осуществляются в соответствии с вариантами установки, показанными на листах раздела 7 данного каталога.

ВНИМАНИЕ.

При выборе резиновых уплотнителей для конструкций с одинаковой толщиной заполнения необходимо соблюдение следующих условий :

- высота термовставок должна быть равной для всех элементов конструкции;
- зазор между прижимной планкой и термовставкой должен быть не менее 1мм
- при использовании ригеля второго уровня высоты внутреннего уплотнителя стойки и ригеля одинаковы;
- при использовании ригеля первого уровня высота внутреннего уплотнителя у стойки на 6 мм больше чем у ригеля.

При монтаже беречь элементы конструкции от механических повреждений и воздействия цемента, извести, краски и т.п. После сборки и монтажа - изделие должно очищаться и протираться специальной чистящей жидкостью .

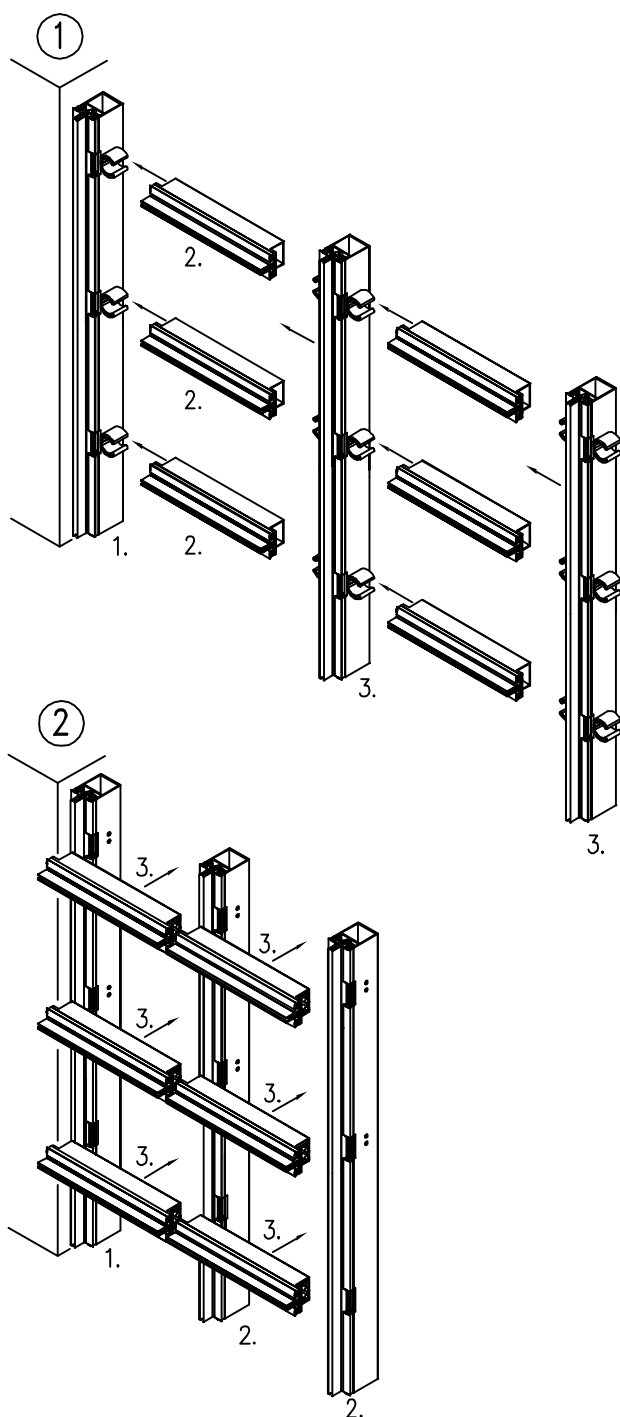


На базе данной системы возможно выполнение вертикальных фасадов, как плоских, так и изогнутых под различными углами, наклонных крыш, куполов и других пространственных конструкций.

Критерии, по которым определяется метод построения фасада - поэлементный, стоечно-ригельный или смешанный, основываются на строительных и физических параметрах здания и должны быть определены на стадии проектирования.

Введение в конструкцию фасада компенсационных стоек позволяет реализовать поэлементную сборку фасада и компенсировать температурные расширения.

А. Стоечно-ригельный метод.



Последовательный монтаж:

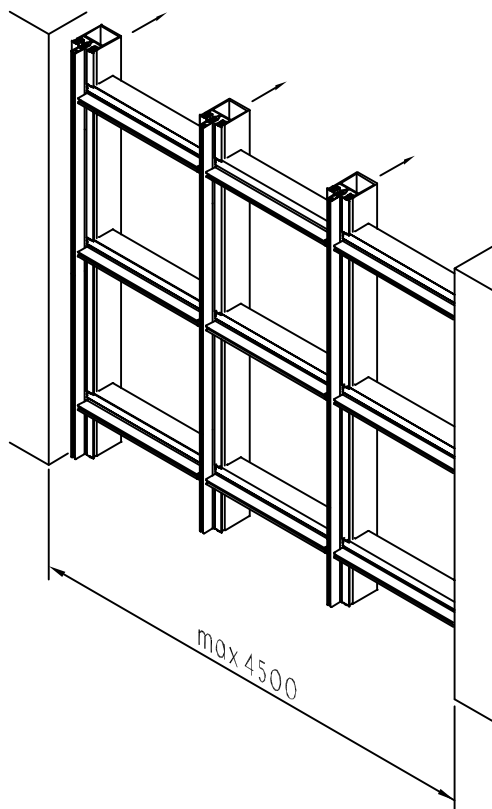
1. Крайняя стойка устанавливается и крепится к опорной поверхности с помощью закладных элементов.
2. На стойку устанавливаются ригели и фиксируются самонарезающими винтами. Крепление ригелей производится как непосредственно к стойке, как вариант допускается дополнительное крепление ригелей к установленным на стойке кронштейнам.
3. На ригели устанавливается следующая стойка. Ригели фиксируются на стойке с помощью самонарезающих винтов.

Комбинированный монтаж:

1. Крайняя стойка устанавливается и крепится к опорной поверхности с помощью закладных элементов.
2. Аналогичным образом последовательно устанавливаются остальные стойки.
3. Ригели, с установленными на них автоматическими кронштейнами заводятся в пазы стоек, при этом пальцы кронштейна попадают в отверстия в стойках (кронштейн «срабатывает»). Крепление ригелей к стойкам осуществляется при помощи самонарезающих винтов.



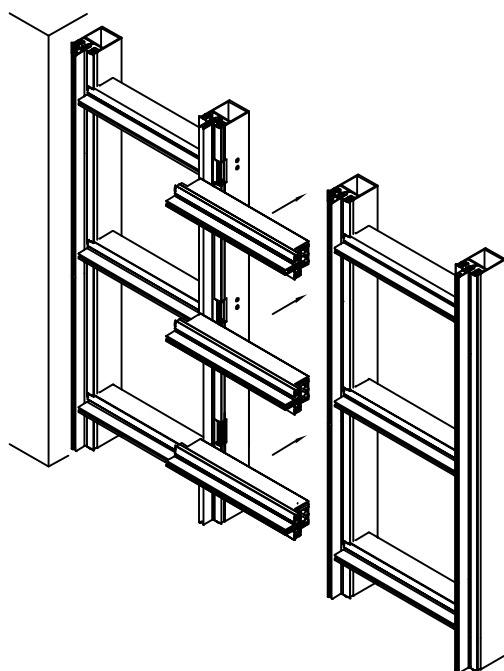
Б. Поэлементный метод



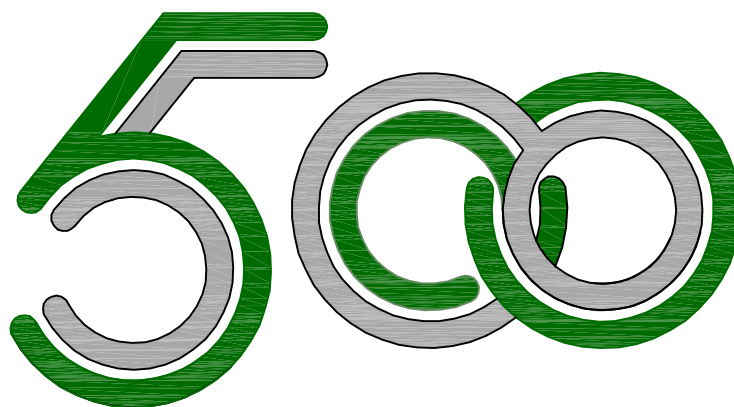
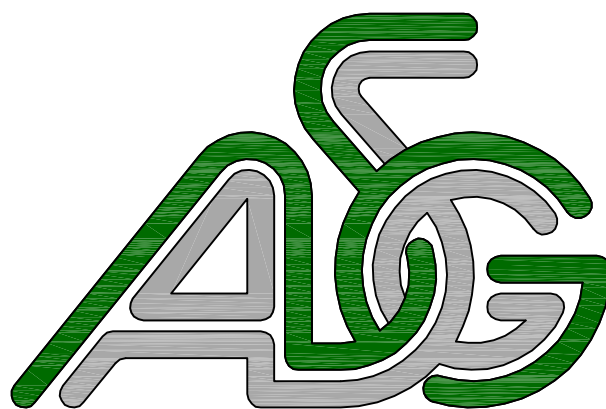
В фасад устанавливаются элементы в виде заранее собранных блоков, включающих в себя как стойки, так и ригели. Крепление к опорной поверхности осуществляется при помощи закладных элементов аналогично креплению стоек.

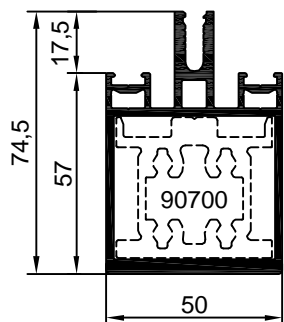
При данном методе построения ширина блока должна быть не более 4500мм.

В. Смешанный метод



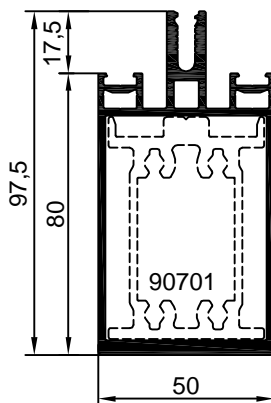
Смешанный метод включает в себя элементы стоечно-ригельного и поэлементного методов построения фасада.





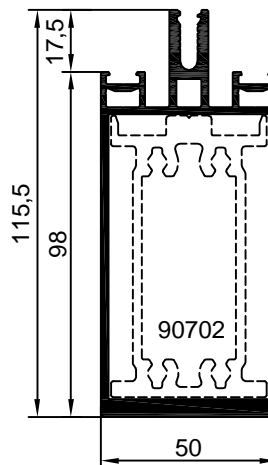
90101

$I_x = 42.361 \text{ см}^4$
 $I_y = 20.247 \text{ см}^4$
 $W_x = 10.133 \text{ см}^3$
 $W_y = 8.098 \text{ см}^3$
 $P_H = 344.3 \text{ мм}$



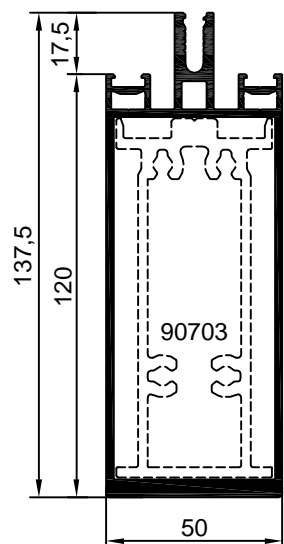
90102

$I_x = 89.820 \text{ см}^4$
 $I_y = 25.792 \text{ см}^4$
 $W_x = 17.219 \text{ см}^3$
 $W_y = 10.315 \text{ см}^3$
 $P_H = 390.3 \text{ мм}$



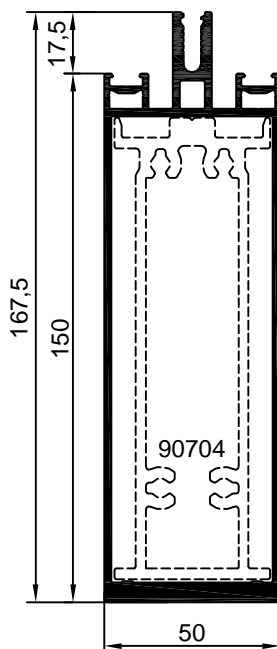
90103

$I_x = 151.151 \text{ см}^4$
 $I_y = 30.772 \text{ см}^4$
 $W_x = 24.230 \text{ см}^3$
 $W_y = 12.307 \text{ см}^3$
 $P_H = 426.3 \text{ мм}$



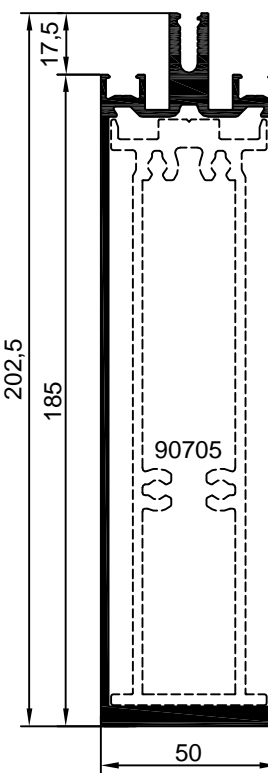
90104

$I_x = 239.969 \text{ см}^4$
 $I_y = 36.075 \text{ см}^4$
 $W_x = 32.925 \text{ см}^3$
 $W_y = 14.429 \text{ см}^3$
 $P_H = 470.3 \text{ мм}$



90105

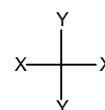
$I_x = 416.317 \text{ см}^4$
 $I_y = 43.807 \text{ см}^4$
 $W_x = 46.806 \text{ см}^3$
 $W_y = 17.521 \text{ см}^3$
 $P_H = 530.3 \text{ мм}$



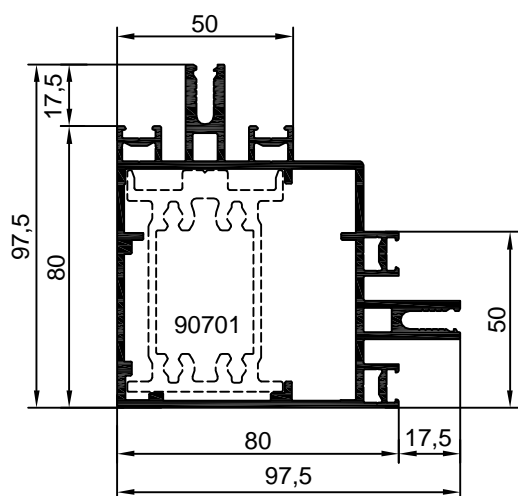
90106

$I_x = 700.995 \text{ см}^4$
 $I_y = 52.255 \text{ см}^4$
 $W_x = 67.520 \text{ см}^3$
 $W_y = 20.900 \text{ см}^3$
 $P_H = 615.9 \text{ мм}$

M 1:2

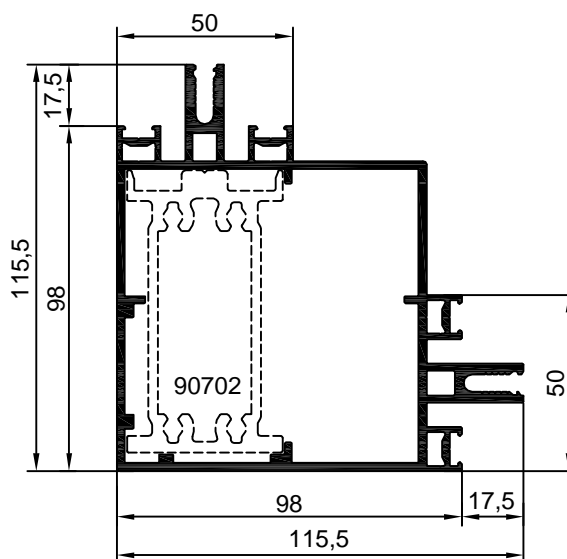


алюминиевые
профили



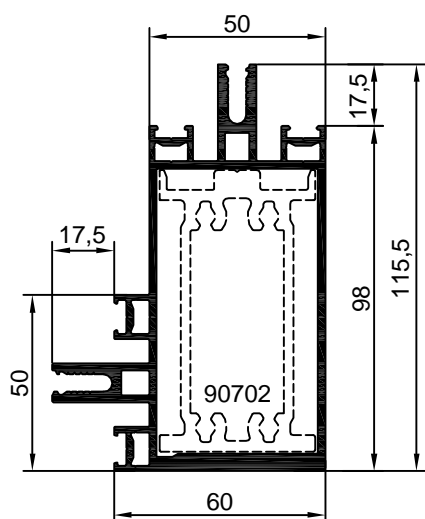
90110

$I_x = 103.636 \text{ см}^4$
 $I_y = 103.636 \text{ см}^4$
 $W_x = 18.819 \text{ см}^3$
 $W_y = 18.819 \text{ см}^3$
 $R_H = 581.5 \text{ мм}$



90111

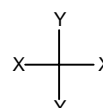
$I_x = 190.271 \text{ см}^4$
 $I_y = 190.271 \text{ см}^4$
 $W_x = 28.966 \text{ см}^3$
 $W_y = 28.966 \text{ см}^3$
 $R_H = 633.5 \text{ мм}$

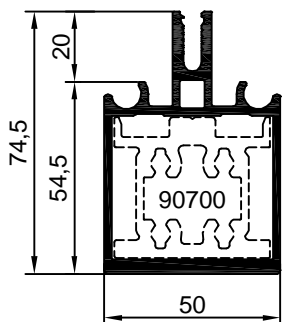


90119

$I_x = 170.097 \text{ см}^4$
 $I_y = 57.768 \text{ см}^4$
 $W_x = 24.951 \text{ см}^3$
 $W_y = 12.846 \text{ см}^3$
 $R_H = 578.1 \text{ мм}$

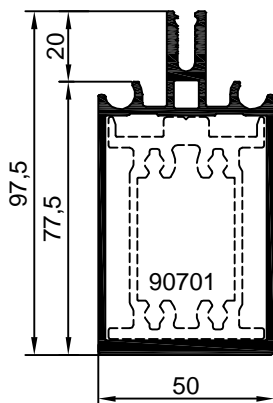
M 1:2





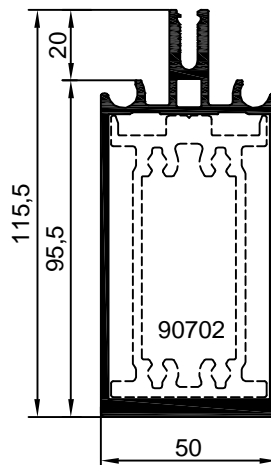
90112

$I_x = 40.106 \text{ cm}^4$
 $I_y = 18.405 \text{ cm}^4$
 $W_x = 9.294 \text{ cm}^3$
 $W_y = 7.361 \text{ cm}^3$
 $P_H = 320.4 \text{ mm}$



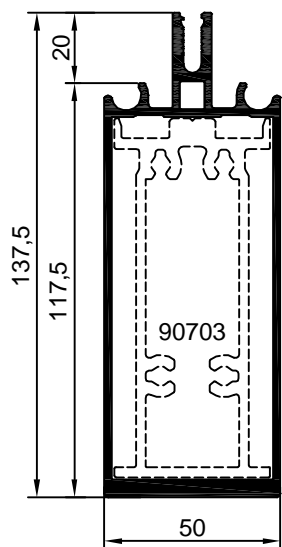
90113

$I_x = 85.061 \text{ cm}^4$
 $I_y = 23.949 \text{ cm}^4$
 $W_x = 15.787 \text{ cm}^3$
 $W_y = 9.579 \text{ cm}^3$
 $P_H = 366.4 \text{ mm}$



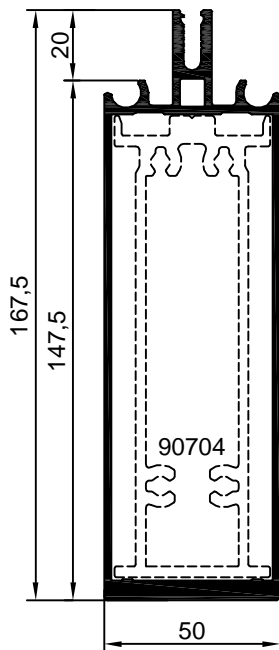
90114

$I_x = 143.041 \text{ cm}^4$
 $I_y = 28.930 \text{ cm}^4$
 $W_x = 22.228 \text{ cm}^3$
 $W_y = 11.571 \text{ cm}^3$
 $P_H = 402.4 \text{ mm}$



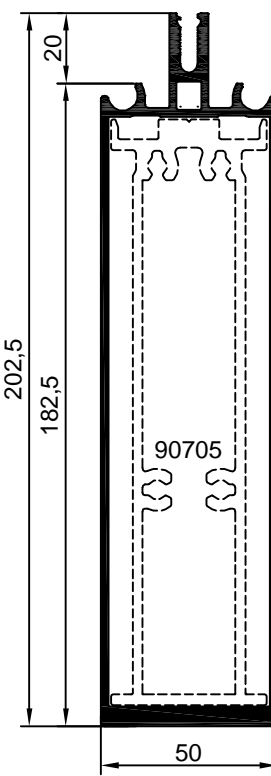
90115

$I_x = 227.507 \text{ cm}^4$
 $I_y = 34.233 \text{ cm}^4$
 $W_x = 30.293 \text{ cm}^3$
 $W_y = 13.692 \text{ cm}^3$
 $P_H = 406.4 \text{ mm}$



90116

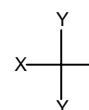
$I_x = 395.399 \text{ cm}^4$
 $I_y = 41.964 \text{ cm}^4$
 $W_x = 43.237 \text{ cm}^3$
 $W_y = 16.784 \text{ cm}^3$
 $P_H = 506.4 \text{ mm}$

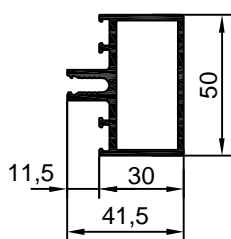


90117

$I_x = 645.448 \text{ cm}^4$
 $I_y = 50.303 \text{ cm}^4$
 $W_x = 59.395 \text{ cm}^3$
 $W_y = 20.119 \text{ cm}^3$
 $P_H = 576.4 \text{ mm}$

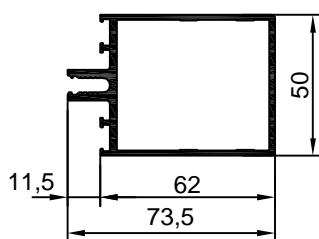
M 1:2





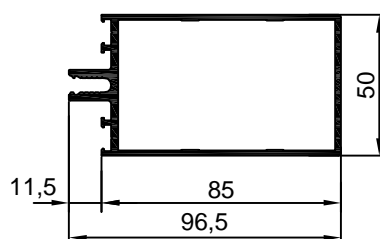
90201

$I_x = 6.647 \text{ см}^4$
 $I_y = 10.838 \text{ см}^4$
 $W_x = 2.949 \text{ см}^3$
 $W_y = 4.334 \text{ см}^3$
 $R_H = 251.3 \text{ мм}$



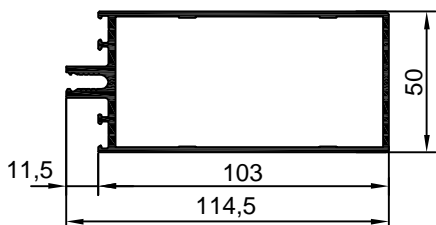
90202

$I_x = 32.997 \text{ см}^4$
 $I_y = 17.445 \text{ см}^4$
 $W_x = 8.747 \text{ см}^3$
 $W_y = 6.977 \text{ см}^3$
 $R_H = 315.3 \text{ мм}$



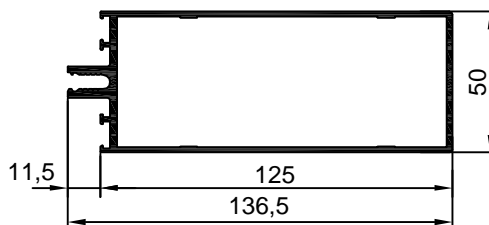
90203

$I_x = 67.905 \text{ см}^4$
 $I_y = 22.256 \text{ см}^4$
 $W_x = 13.389 \text{ см}^3$
 $W_y = 8.901 \text{ см}^3$
 $R_H = 361.3 \text{ мм}$



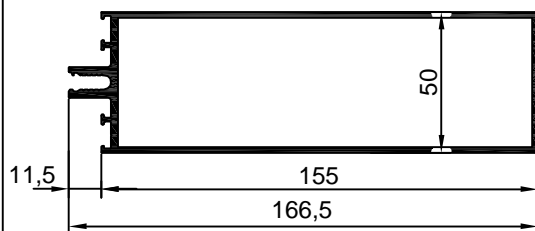
90204

$I_x = 106.676 \text{ см}^4$
 $I_y = 17.613 \text{ см}^4$
 $W_x = 10.133 \text{ см}^3$
 $W_y = 10.407 \text{ см}^3$
 $R_H = 397.3 \text{ мм}$



90205

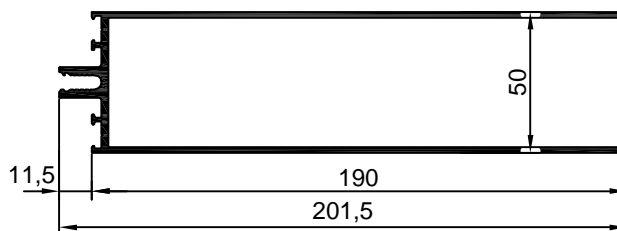
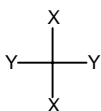
$I_x = 169.071 \text{ см}^4$
 $I_y = 30.624 \text{ см}^4$
 $W_x = 23.341 \text{ см}^3$
 $W_y = 12.248 \text{ см}^3$
 $R_H = 441.3 \text{ мм}$



90206

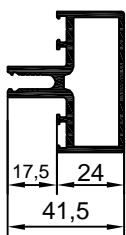
$I_x = 299.642 \text{ см}^4$
 $I_y = 41.203 \text{ см}^4$
 $W_x = 34.332 \text{ см}^3$
 $W_y = 16.479 \text{ см}^3$
 $R_H = 501.3 \text{ мм}$

M 1:2,5



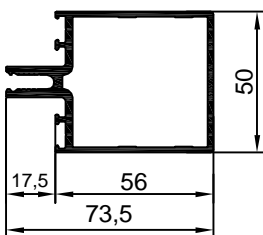
90207

$I_x = 497.412 \text{ см}^4$
 $I_y = 49.640 \text{ см}^4$
 $W_x = 47.183 \text{ см}^3$
 $W_y = 19.854 \text{ см}^3$
 $R_H = 571.3 \text{ мм}$



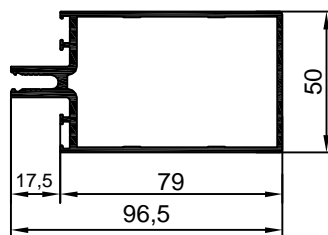
90301

$I_x = 5.901 \text{ см}^4$
 $I_y = 9.512 \text{ см}^4$
 $W_x = 2.434 \text{ см}^3$
 $W_y = 3.804 \text{ см}^3$
 $R_H = 255.3 \text{ мм}$



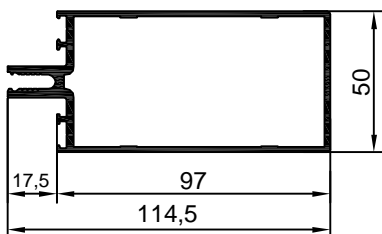
90302

$I_x = 30.594 \text{ см}^4$
 $I_y = 16.247 \text{ см}^4$
 $W_x = 8.314 \text{ см}^3$
 $W_y = 6.497 \text{ см}^3$
 $R_H = 319.3 \text{ мм}$



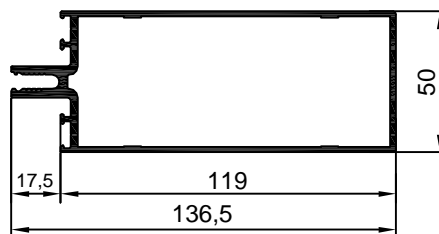
90303

$I_x = 64.528 \text{ см}^4$
 $I_y = 21.058 \text{ см}^4$
 $W_x = 12.897 \text{ см}^3$
 $W_y = 8.422 \text{ см}^3$
 $R_H = 365.3 \text{ мм}$



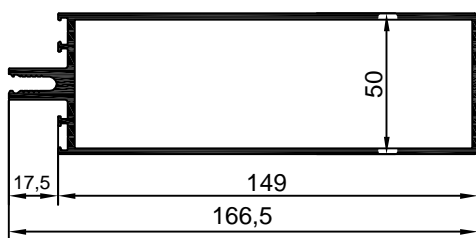
90304

$I_x = 102.696 \text{ см}^4$
 $I_y = 24.823 \text{ см}^4$
 $W_x = 17.088 \text{ см}^3$
 $W_y = 9.928 \text{ см}^3$
 $R_H = 401.3 \text{ мм}$



90305

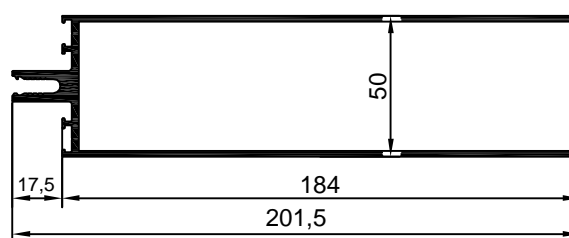
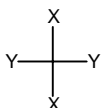
$I_x = 164.570 \text{ см}^4$
 $I_y = 29.425 \text{ см}^4$
 $W_x = 22.799 \text{ см}^3$
 $W_y = 11.769 \text{ см}^3$
 $R_H = 445.3 \text{ мм}$



90306

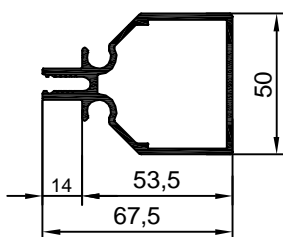
$I_x = 300.506 \text{ см}^4$
 $I_y = 39.821 \text{ см}^4$
 $W_x = 34.031 \text{ см}^3$
 $W_y = 15.927 \text{ см}^3$
 $R_H = 505.3 \text{ мм}$

M 1:2,5

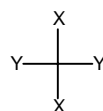


90307

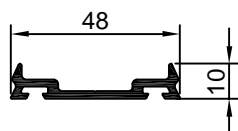
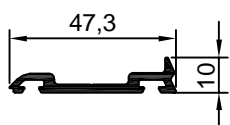
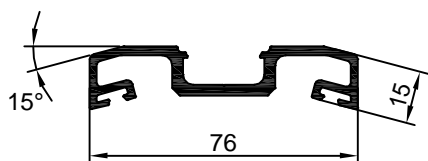
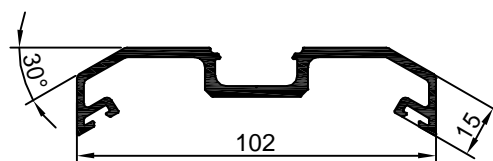
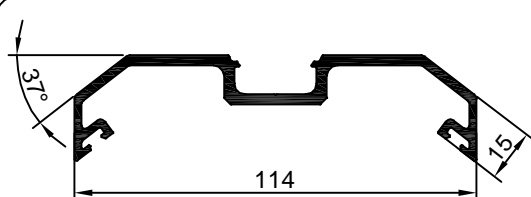
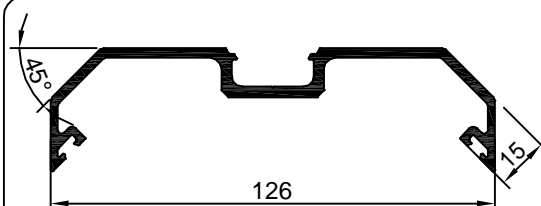
$I_x = 502.463 \text{ см}^4$
 $I_y = 48.258 \text{ см}^4$
 $W_x = 47.059 \text{ см}^3$
 $W_y = 19.302 \text{ см}^3$
 $R_H = 575.3 \text{ мм}$

**90208** $I_x = 23.748 \text{ см}^4$ $I_y = 12.977 \text{ см}^4$ $W_x = 6.602 \text{ см}^3$ $W_y = 5.190 \text{ см}^3$ $R_H = 282.1 \text{ мм}$

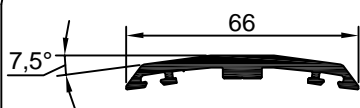
М 1:2,5



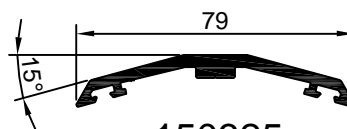
Профили прижимов

**90400****90401****90402** $R_H = 146.6 \text{ мм}$ **90403** $R_H = 318.8 \text{ мм}$ **90404** $R_H = 374.5 \text{ мм}$ **90405** $R_H = 404.7 \text{ мм}$ **90406** $R_H = 436.4 \text{ мм}$

М 1:2

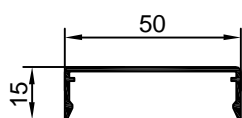


150324
Рн= 178.9 мм

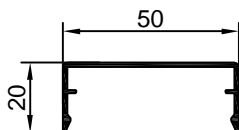


150325
Рн= 210.2 мм

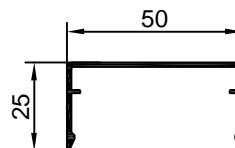
Профили крышек



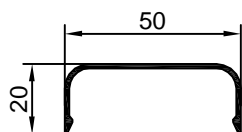
90500
Рн= 161 мм



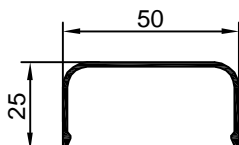
90501
Рн= 185 мм



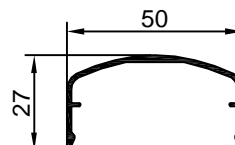
90502
Рн= 205 мм



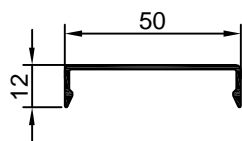
90503
Рн= 161 мм



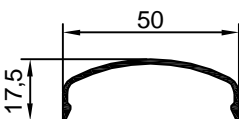
90504
Рн= 186 мм



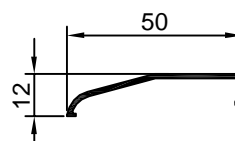
90505
Рн= 191.1 мм



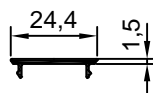
90506
Рн= 143.5 мм



90507
Рн= 143.7 мм

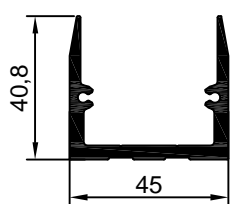


90508
Рн= 131.6 мм

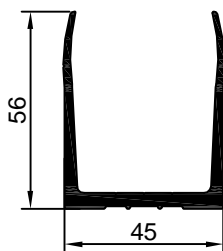


90509
Рн= 66 мм

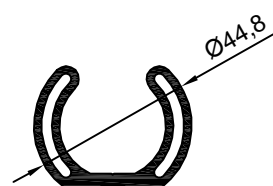
М 1:2



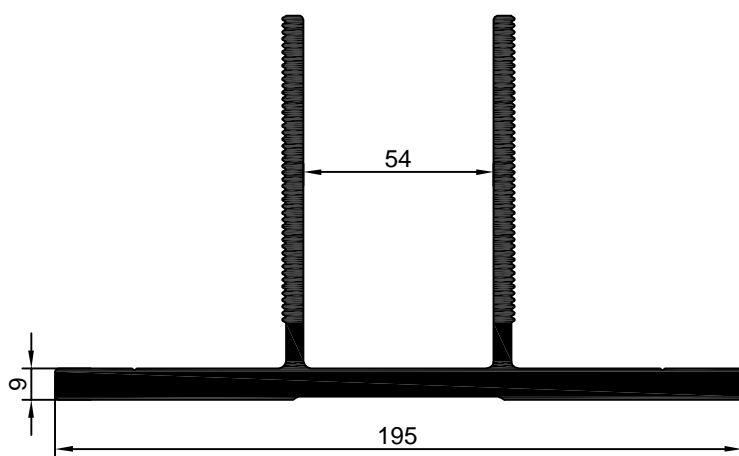
90600



90604

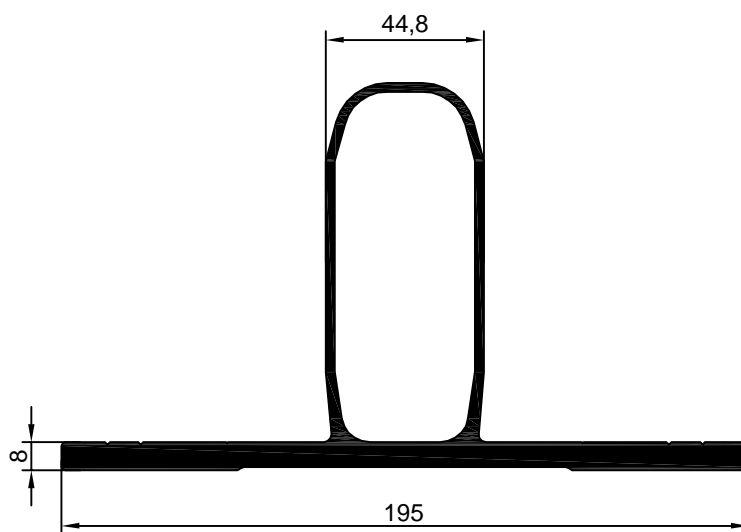


150523



90602

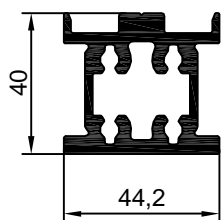
РН= 896 мм



90603

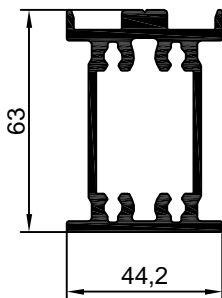
РН= 596 мм

M 1:2



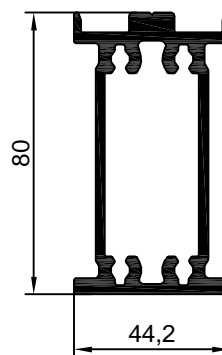
90700

$I_x = 42.361 \text{ cm}^4$
 $I_y = 20.247 \text{ cm}^4$
 $W_x = 10.133 \text{ cm}^3$
 $W_y = 8.098 \text{ cm}^3$



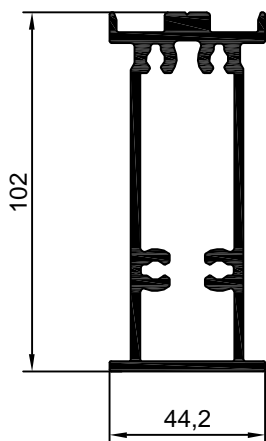
90701

$I_x = 89.820 \text{ cm}^4$
 $I_y = 25.792 \text{ cm}^4$
 $W_x = 17.219 \text{ cm}^3$
 $W_y = 10.315 \text{ cm}^3$



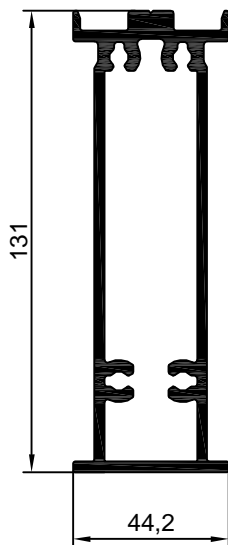
90702

$I_x = 151.151 \text{ cm}^4$
 $I_y = 30.772 \text{ cm}^4$
 $W_x = 24.230 \text{ cm}^3$
 $W_y = 12.307 \text{ cm}^3$



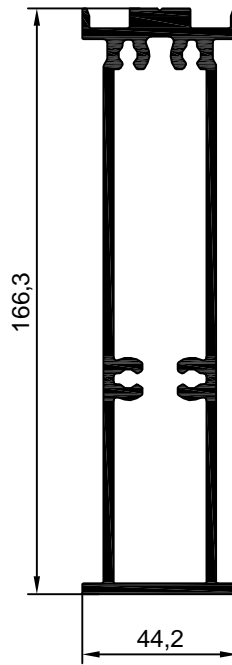
90703

$I_x = 239.969 \text{ cm}^4$
 $I_y = 36.075 \text{ cm}^4$
 $W_x = 32.925 \text{ cm}^3$
 $W_y = 14.429 \text{ cm}^3$



90704

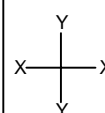
$I_x = 416.317 \text{ cm}^4$
 $I_y = 43.807 \text{ cm}^4$
 $W_x = 46.806 \text{ cm}^3$
 $W_y = 17.521 \text{ cm}^3$

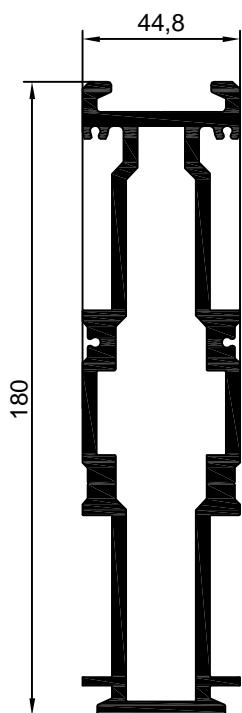


90705

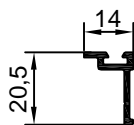
$I_x = 700.995 \text{ cm}^4$
 $I_y = 52.255 \text{ cm}^4$
 $W_x = 67.520 \text{ cm}^3$
 $W_y = 20.900 \text{ cm}^3$

M 1:2

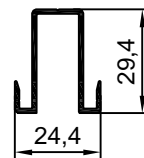




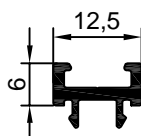
150515 M 1:2



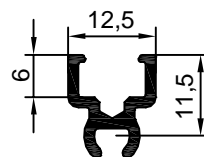
150916
P_H= 80.6 мм
M 1:2



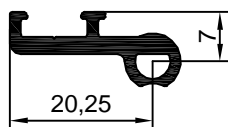
90801
M 1:2



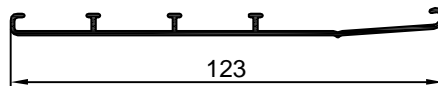
90802
P_H= 64 мм
M 1:1



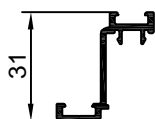
90803
P_H= 80.9 мм
M 1:1



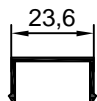
90805
P_H= 90.4 мм
M 1:1



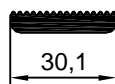
90806
M 1:2



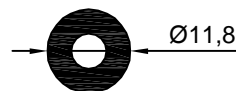
90807
P_H= 152 мм
M 1:2



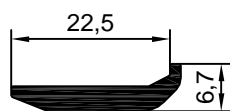
150429
M 1:2



009A
M 1:2

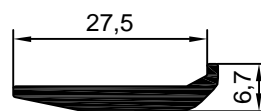


90800
M 1:1



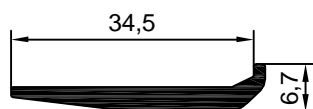
150925

M 1:1



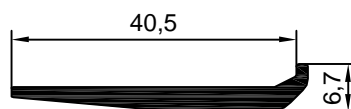
150926

M 1:1



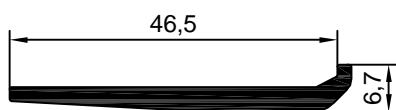
150927

M 1:1



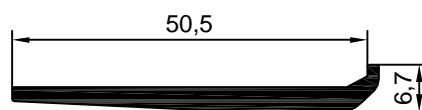
150909

M 1:1



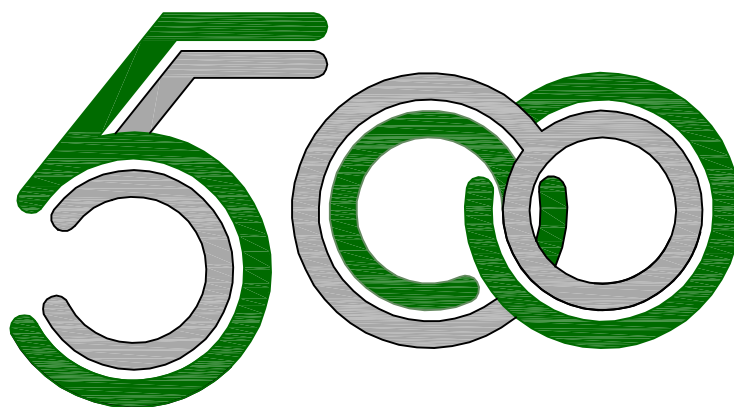
90804

M 1:1



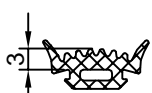
150928

M 1:1



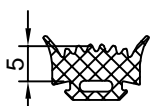


Профили резиновые



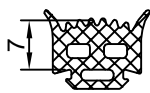
Y019

m= 0,058 кг/м



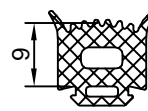
Y020

m= 0,093 кг/м



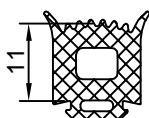
Y021

m= 0,110 кг/м



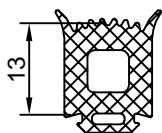
Y022

m= 0,139 кг/м



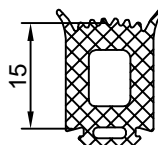
Y023

m= 0,159 кг/м



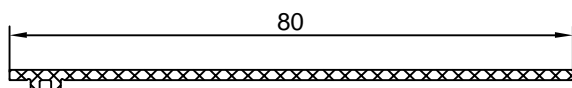
Y024

m= 0,179 кг/м



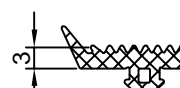
Y025

m= 0,197 кг/м



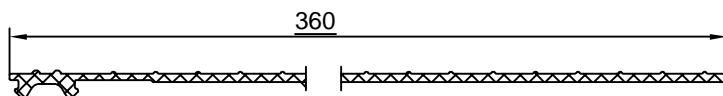
Y028

m= 0,164 кг/м



G070D

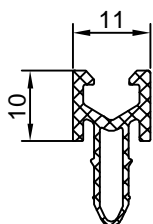
m= 0,070 кг/м



Y065

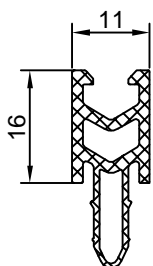
m= 0,55 кг/м

Профили пластиковые



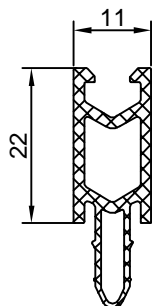
П101

m= 0,100 кг/м



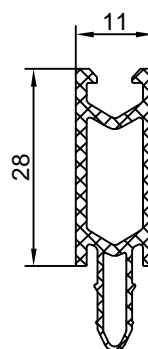
П161

m= 0,144 кг/м



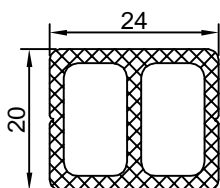
П221

m= 0,169 кг/м



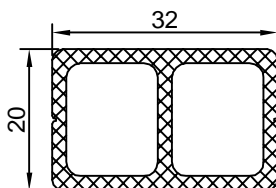
П281

m= 0,194 кг/м



СТН-1536

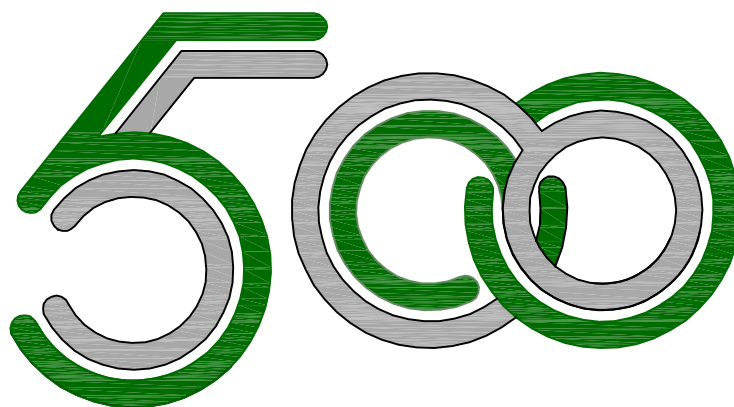
m= 0,268 кг/м



СТН-1536-01

m= 0,313 кг/м

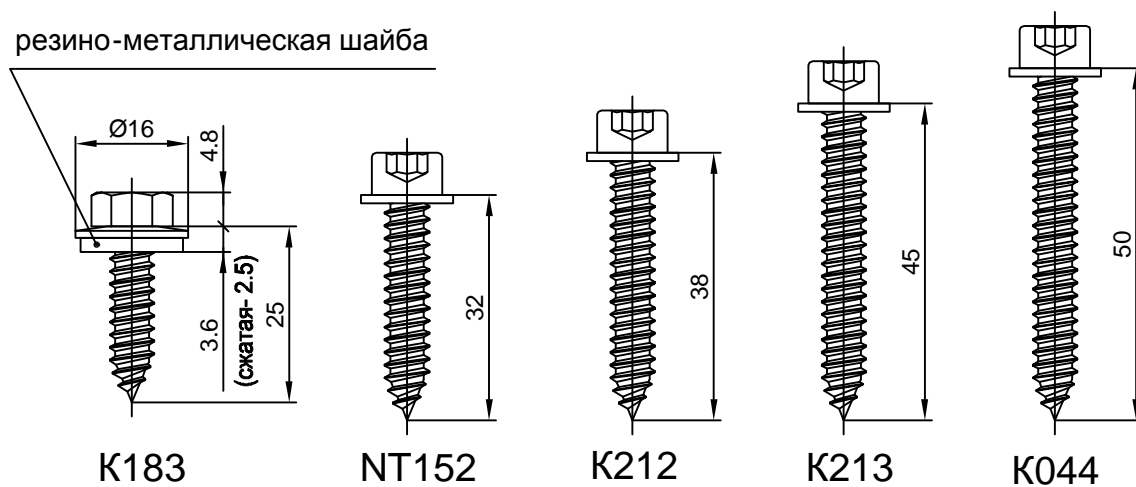
M 1:1



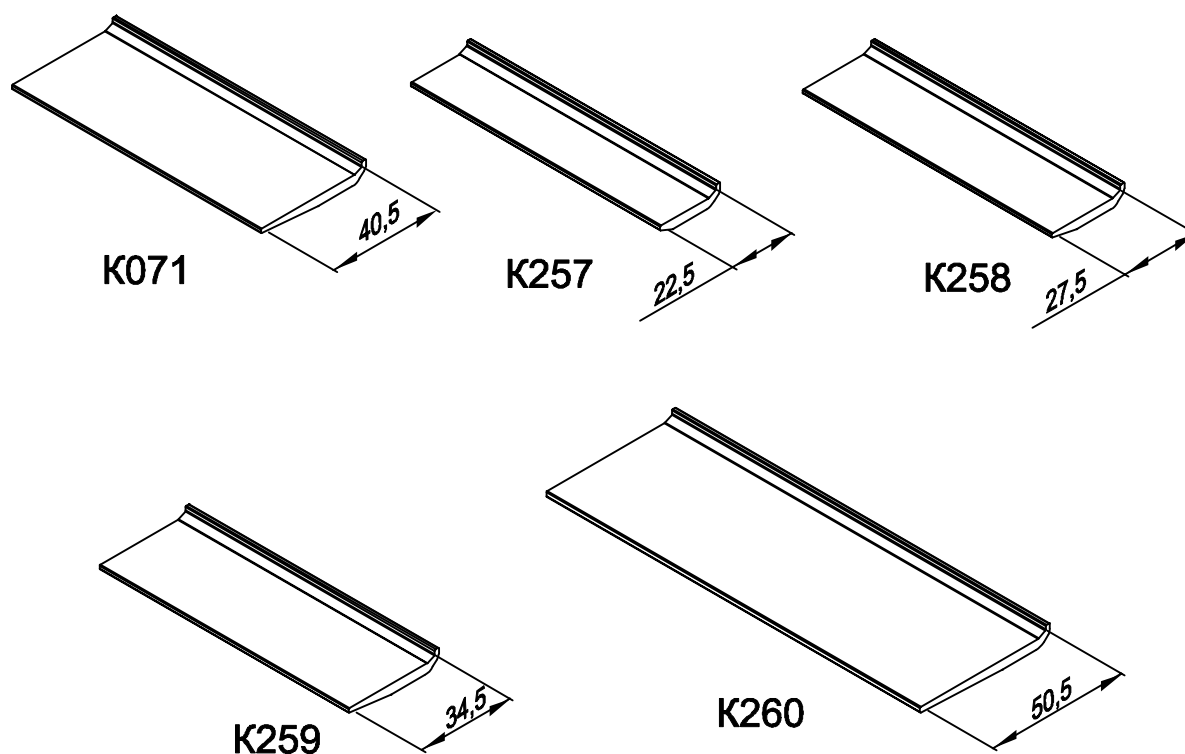


Прижимные винты

резино-металлическая шайба

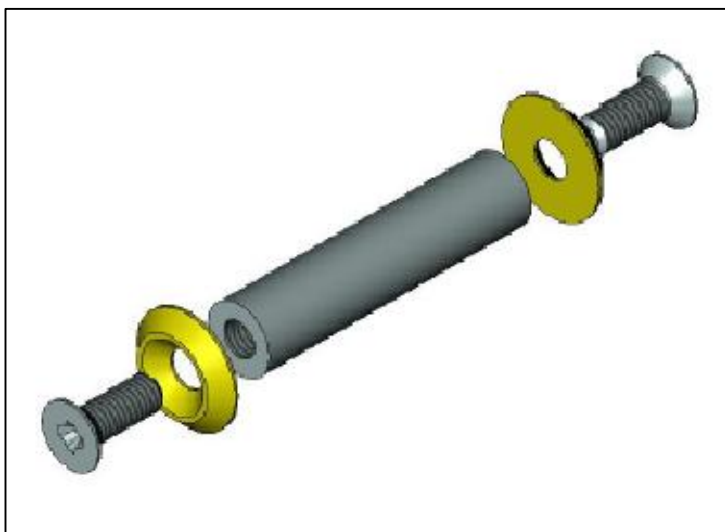


Опорные подкладки



комплектующие

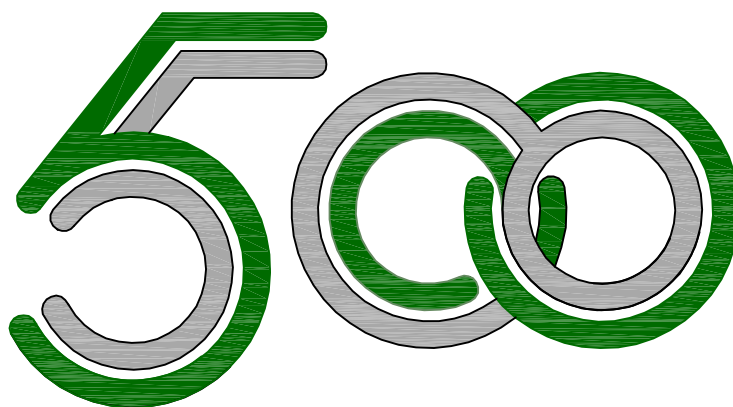
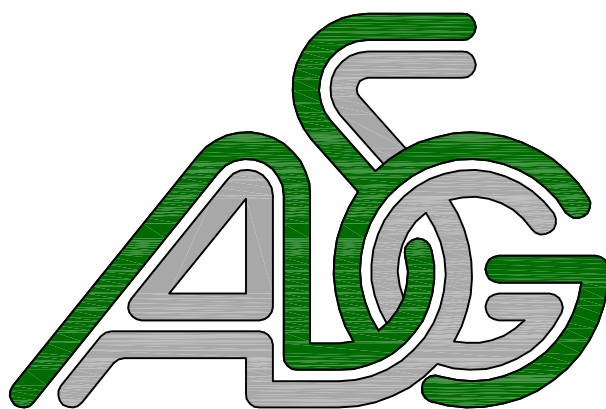
Выбор винтов и опорных подкладок в зависимости от толщины заполнения
см. лист 5.01

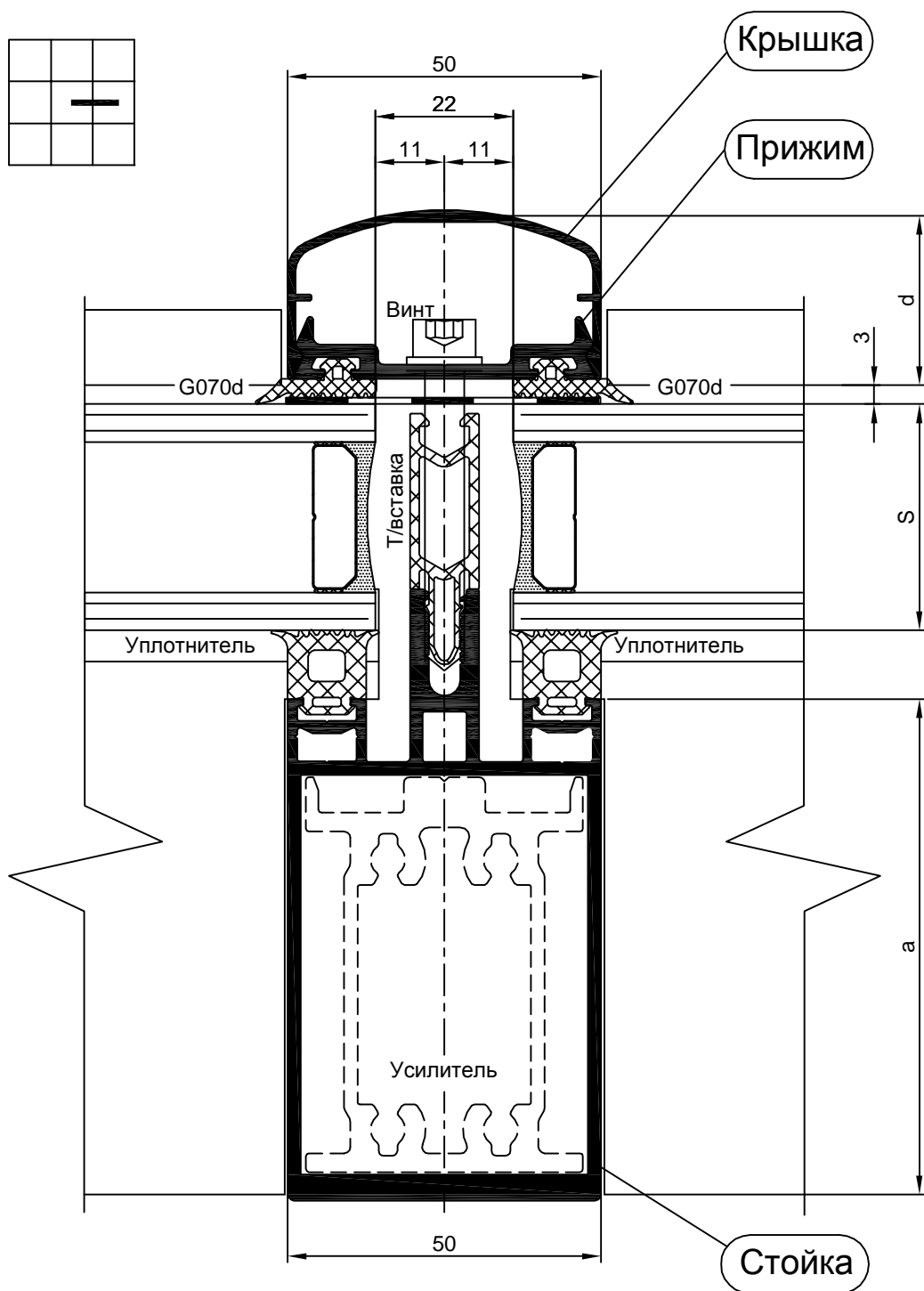


Крепежный узел 94001



Сечения и узловые решения
фасадных конструкций



**Сечение стойки**

Стойка	а, мм
90101	57
90102	80
90103	98
90104	120
90105	150
90106	185

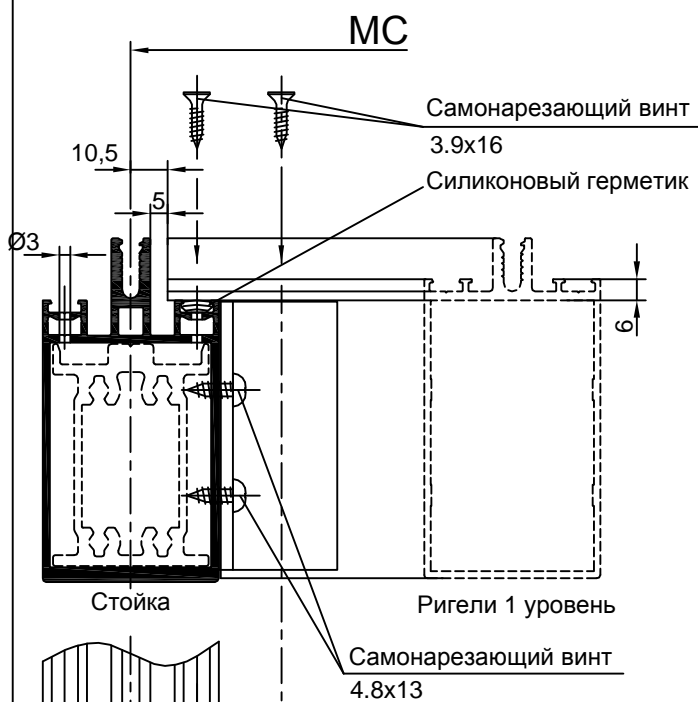
Крышка	d, мм
90501	20
90502	25
90503	20
90504	25
90505	27

Прижим
90400

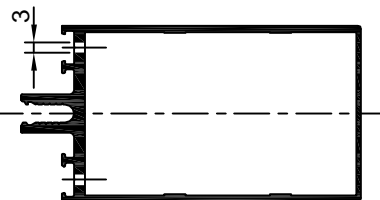
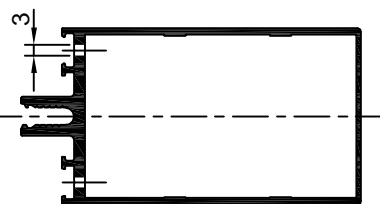
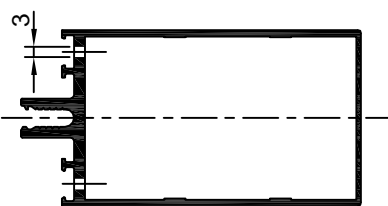
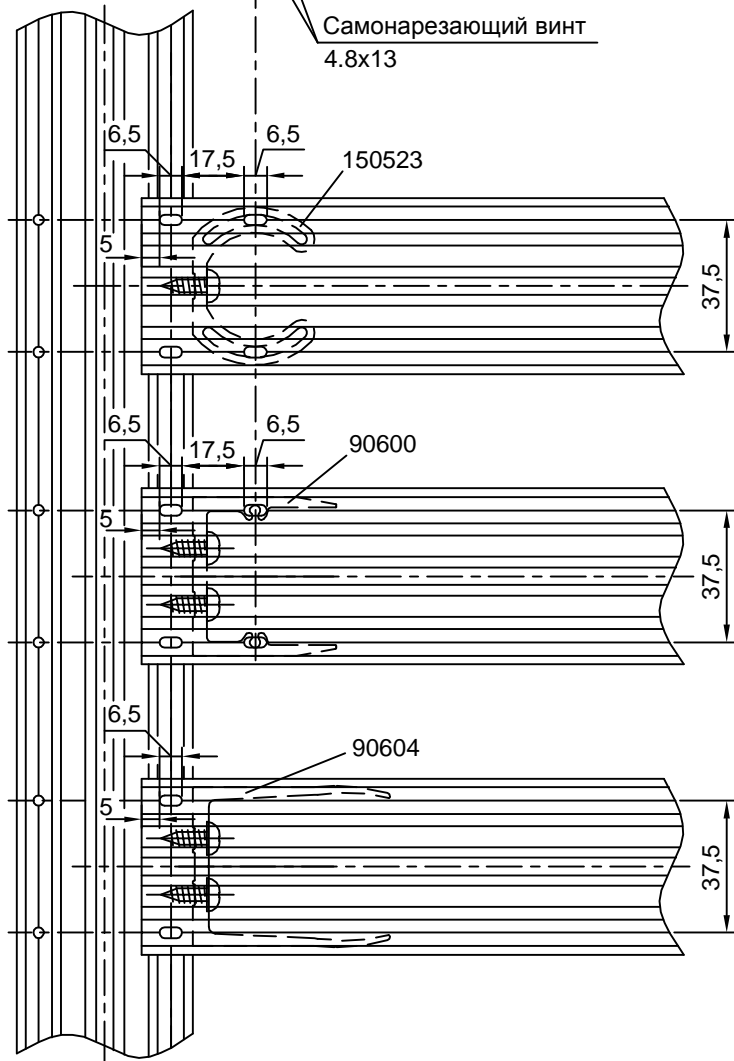
М 1:1



Сечение стойки при установке ригеля 1-го уровня



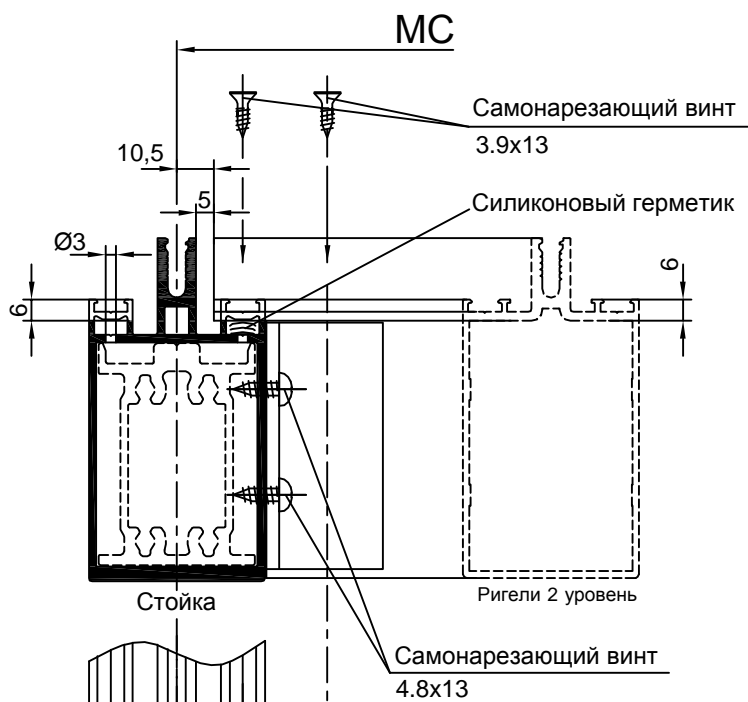
Варианты установки	
Стойка	Ригель 1 ур.
90101	90201
90102	90201-90202
90103	90201-90203
90104	90201-90204
90105	90201-90205
90106	90201-90206



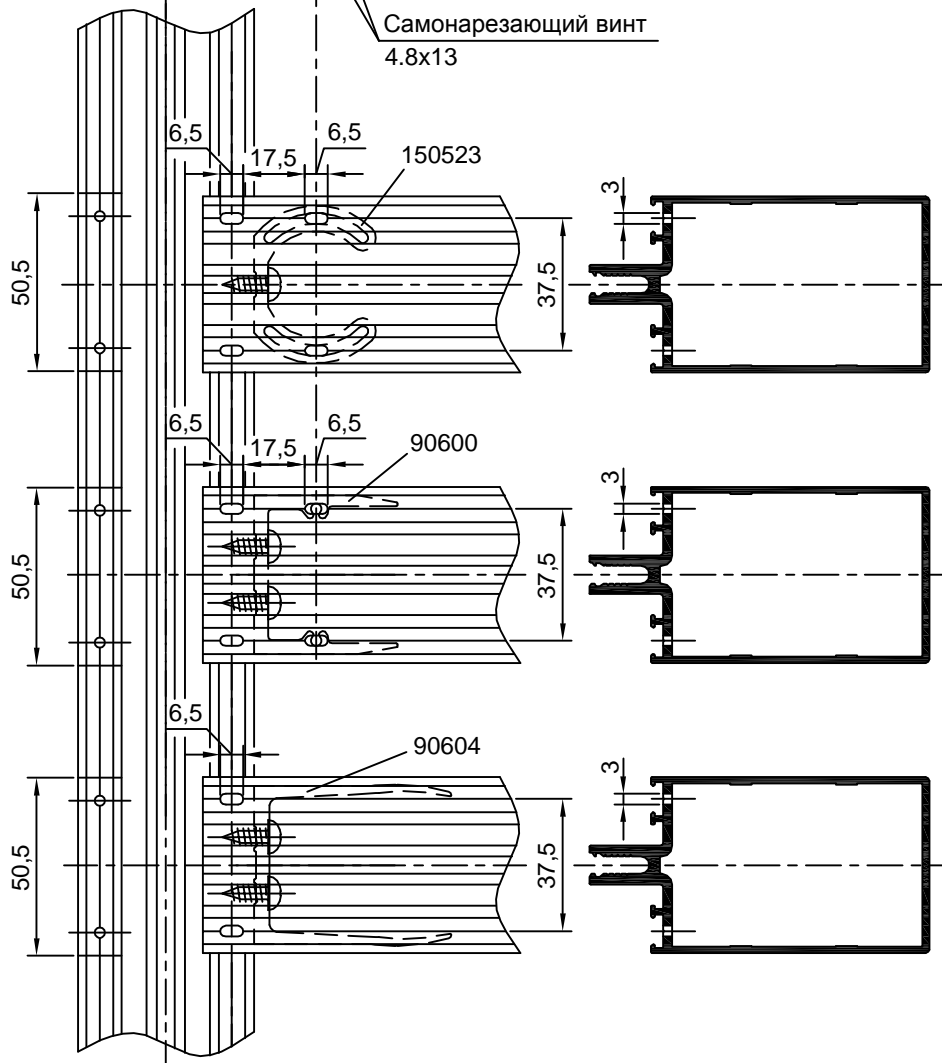
М 1:2



Сечение стойки при установке ригеля 2-го уровня



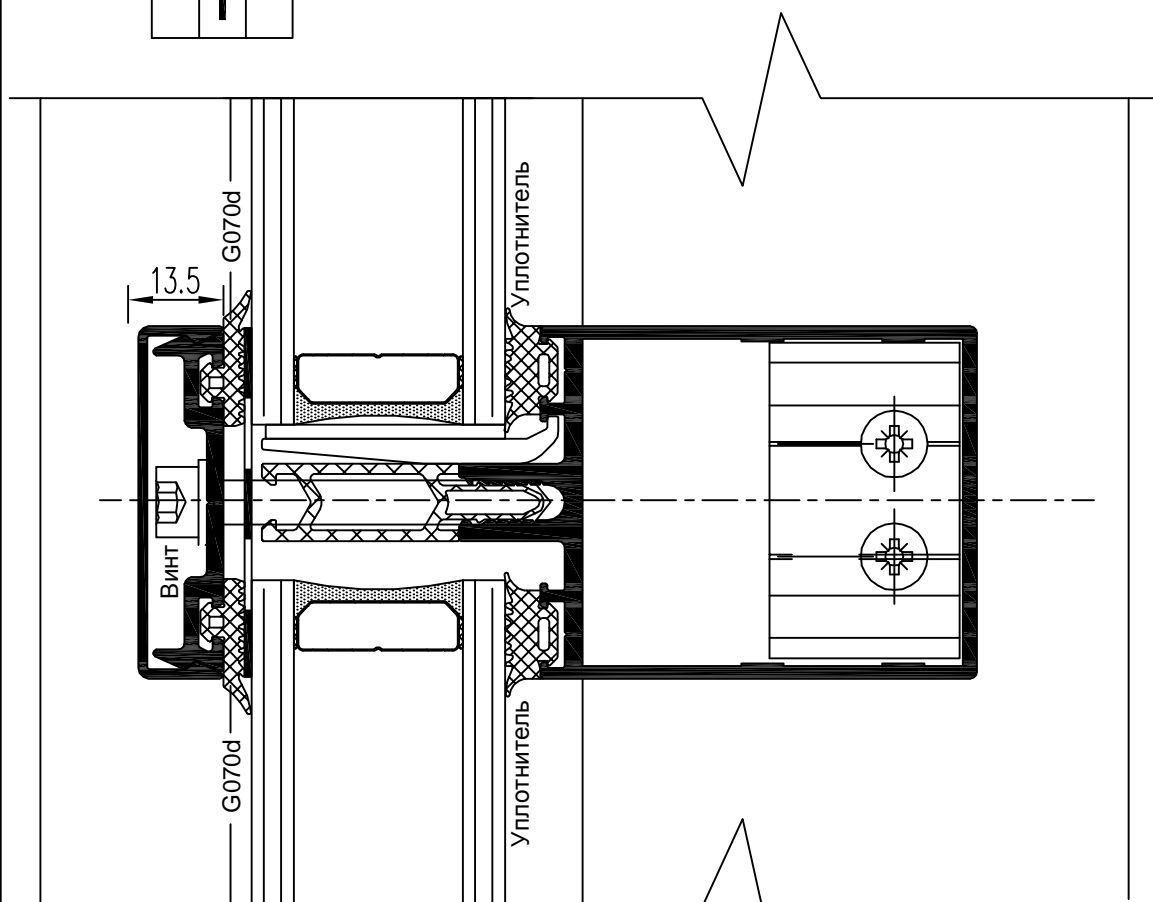
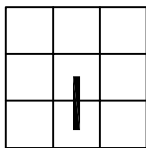
Варианты установки	
Стойка	Ригель 2 ур.
90101	90301
90102	90301-90302
90103	90301-90303
90104	90301-90304
90105	90301-90305
90106	90301-90306



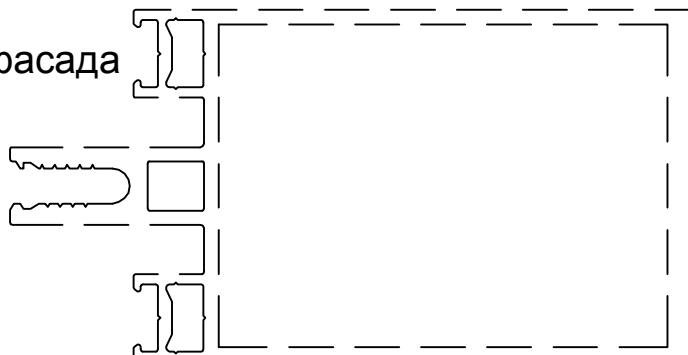
M 1:2



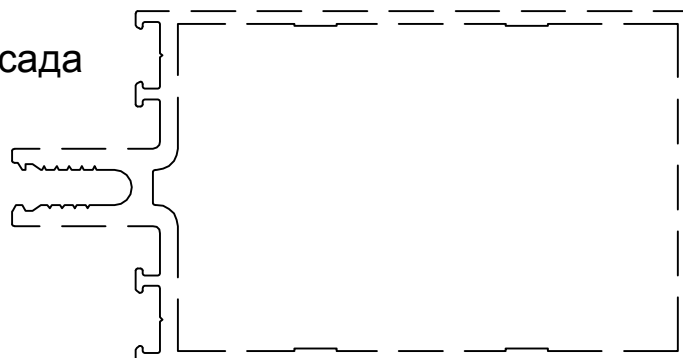
Сечение ригеля 1-го уровня (стоечно- ригельный и ригель-ригельный фасад)

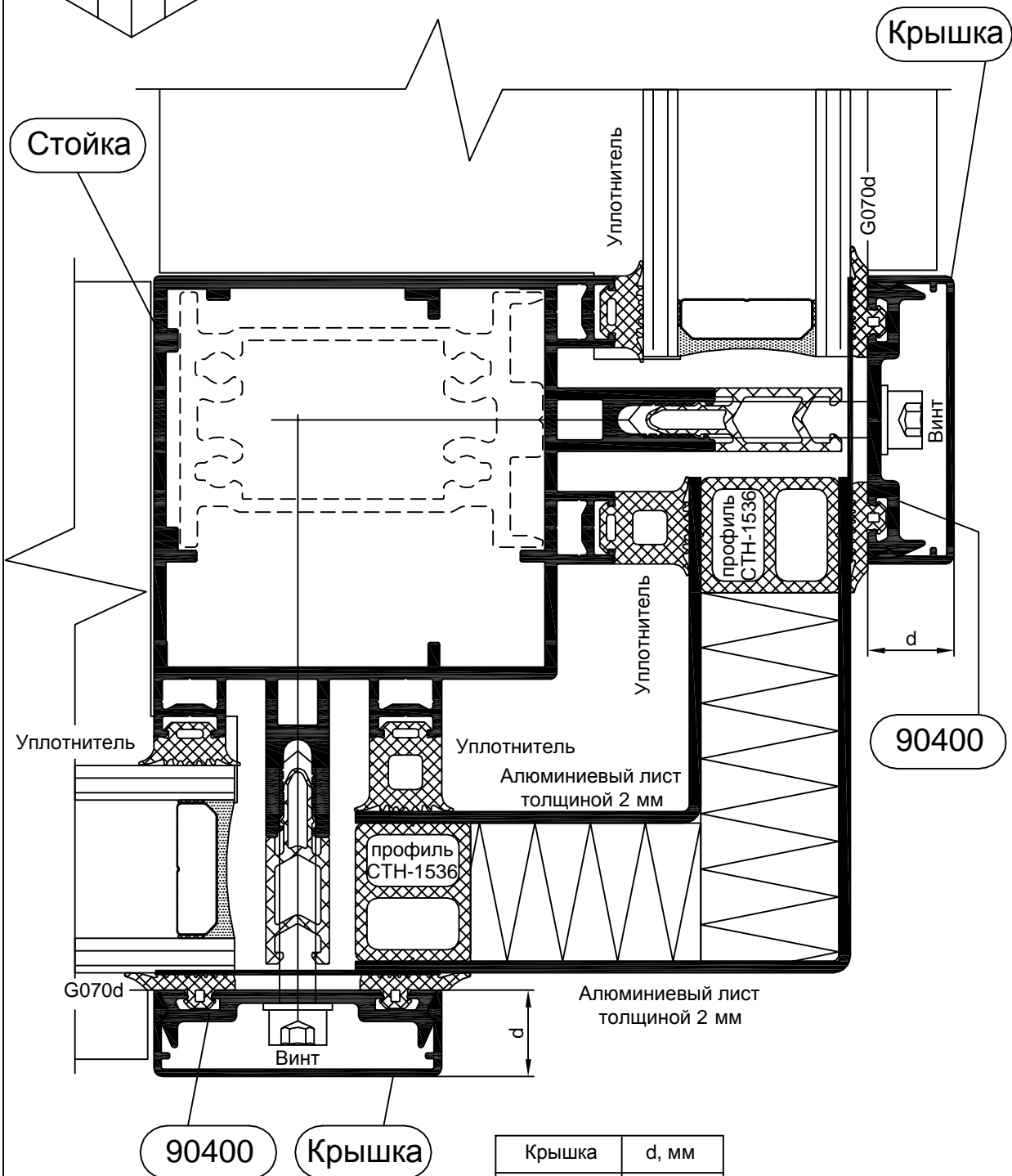
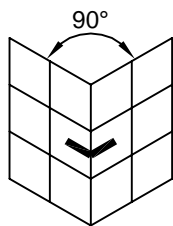


стойка
стоечно-ригельного фасада



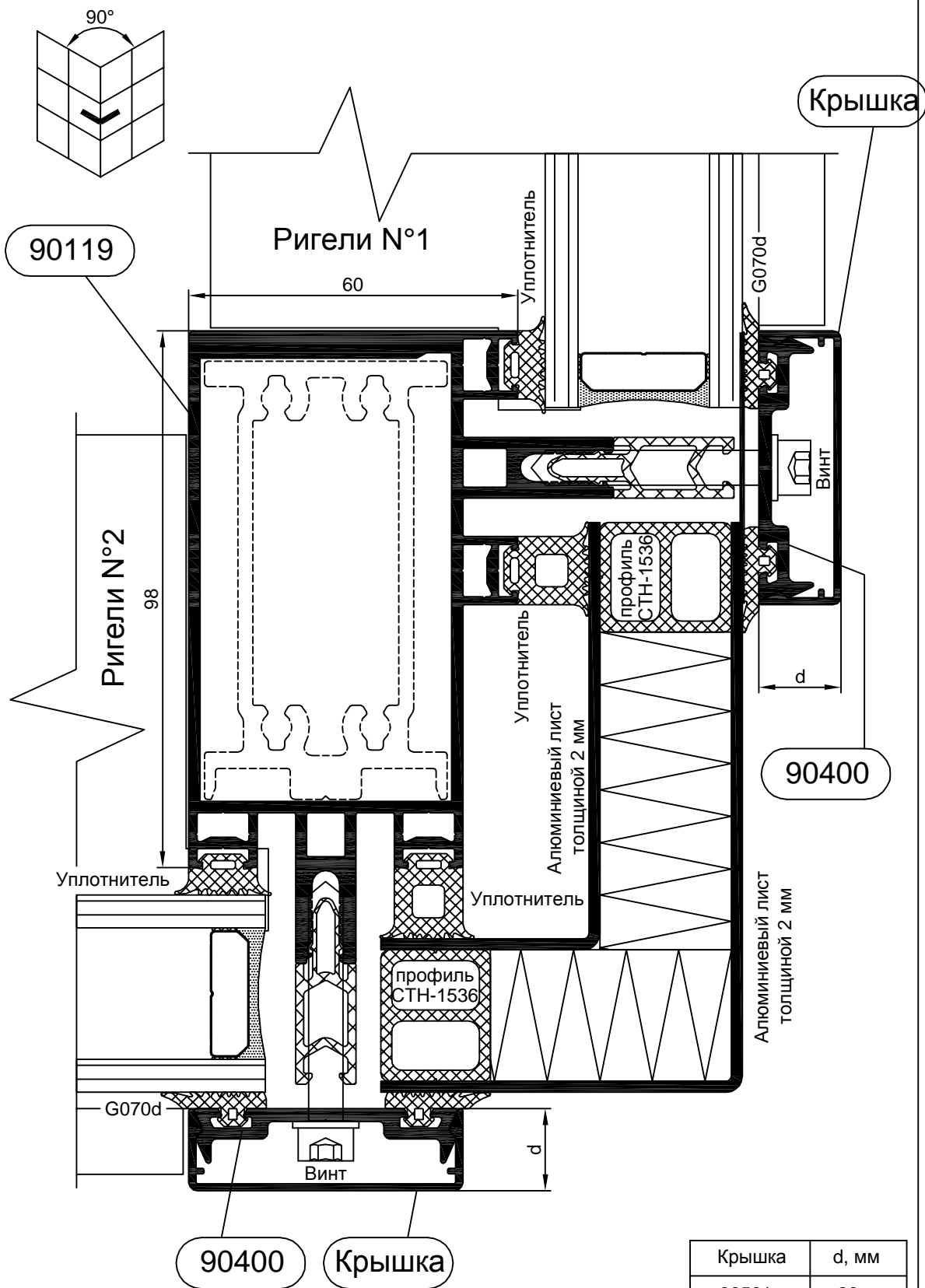
ригель 2-го уровня
в качестве стойки
ригель-ригельного фасада





Крышка	d, мм
90501	20
90502	25
90503	20
90504	25
90505	27

M 1:2

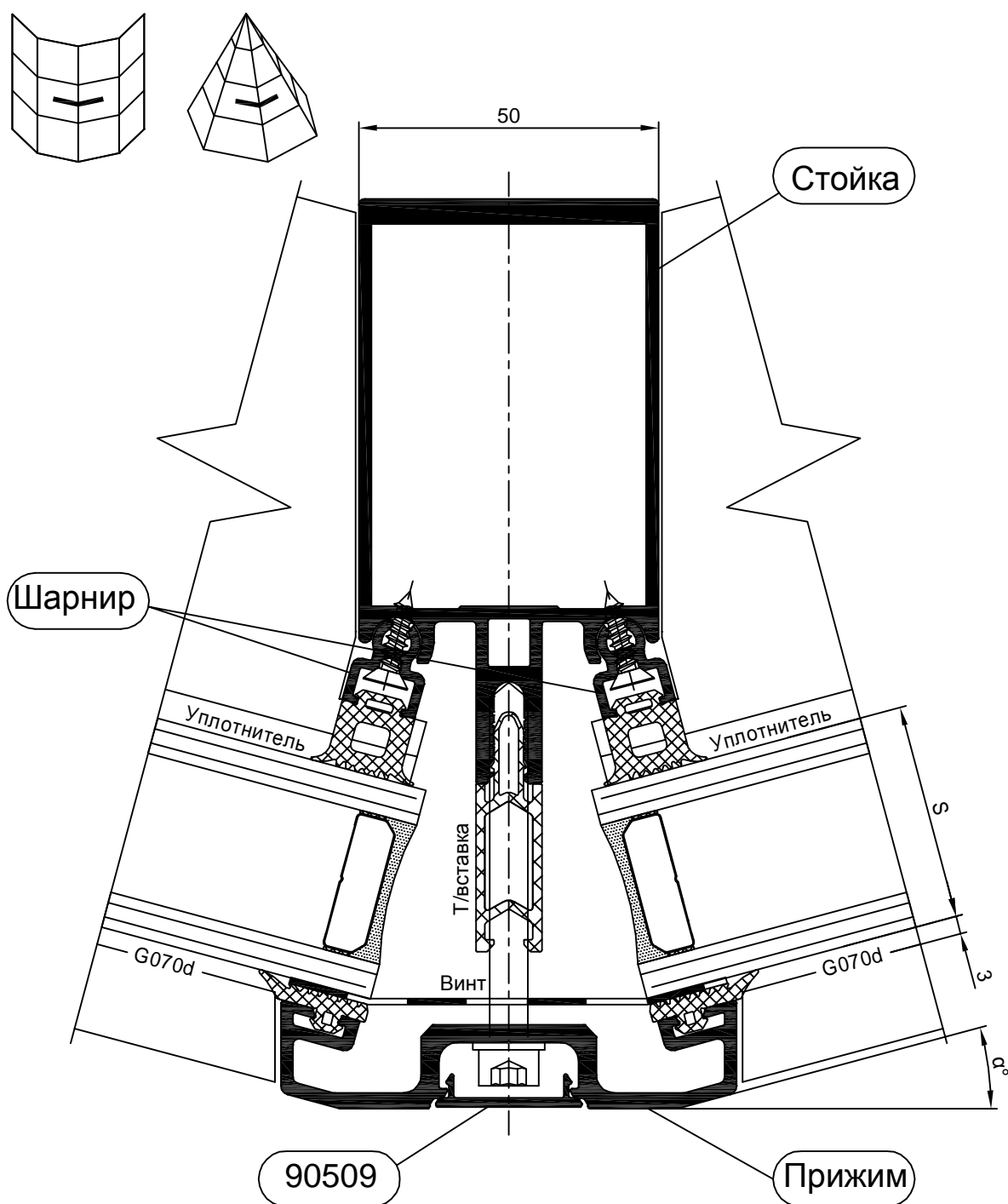


М 1:2

Ригели №1	
Ригель 1 ур.	Ригель 2 ур.
90201, 90202	90301, 90302

Ригели №2	
Ригель 1 ур.	Ригель 2 ур.
90201-90203	90301-90303

Крышка	d, мм
90501	20
90502	25
90503	20
90504	25
90505	27

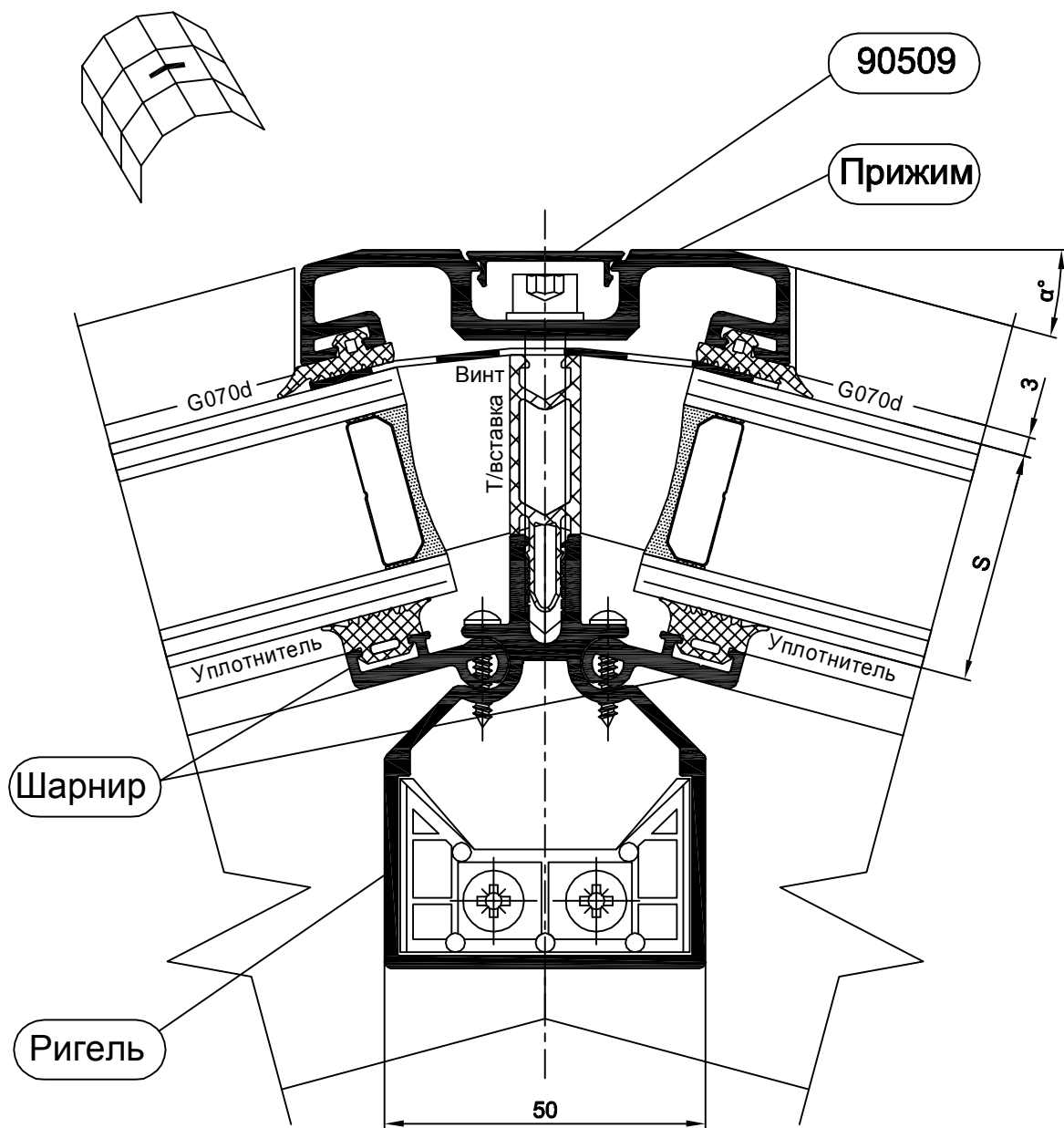


Стойка
90112
90113
90114
90115
90116
90117

Шарнир
90803
150709

Прижим	α, град
90401	15
90402	30
90403	37,5
90404	45

М 1:1

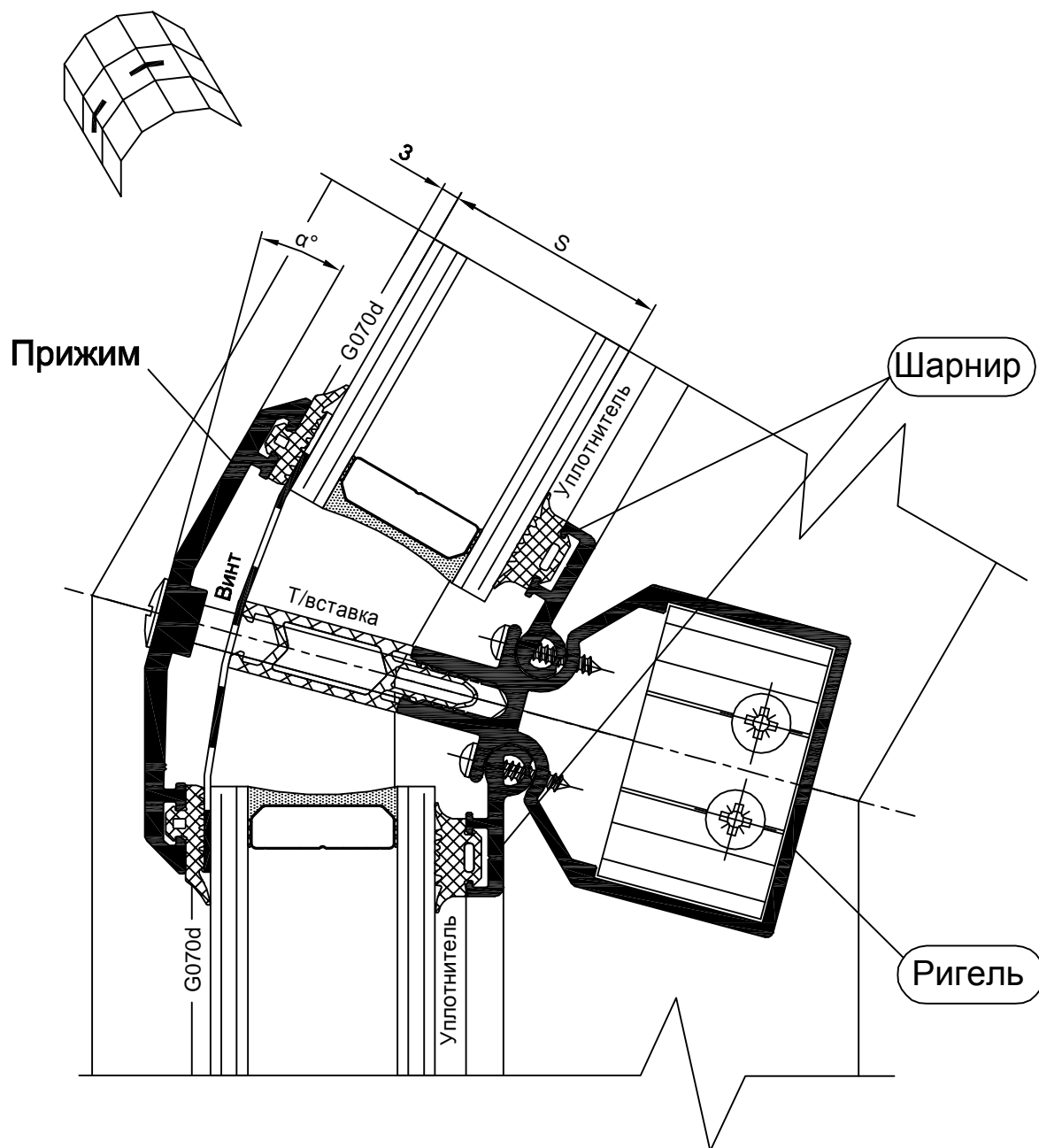


Ригель
90208

Шарнир
90805

Прижим	α, град
90401	15
90402	30
90403	37,5
90404	45

М 1:1

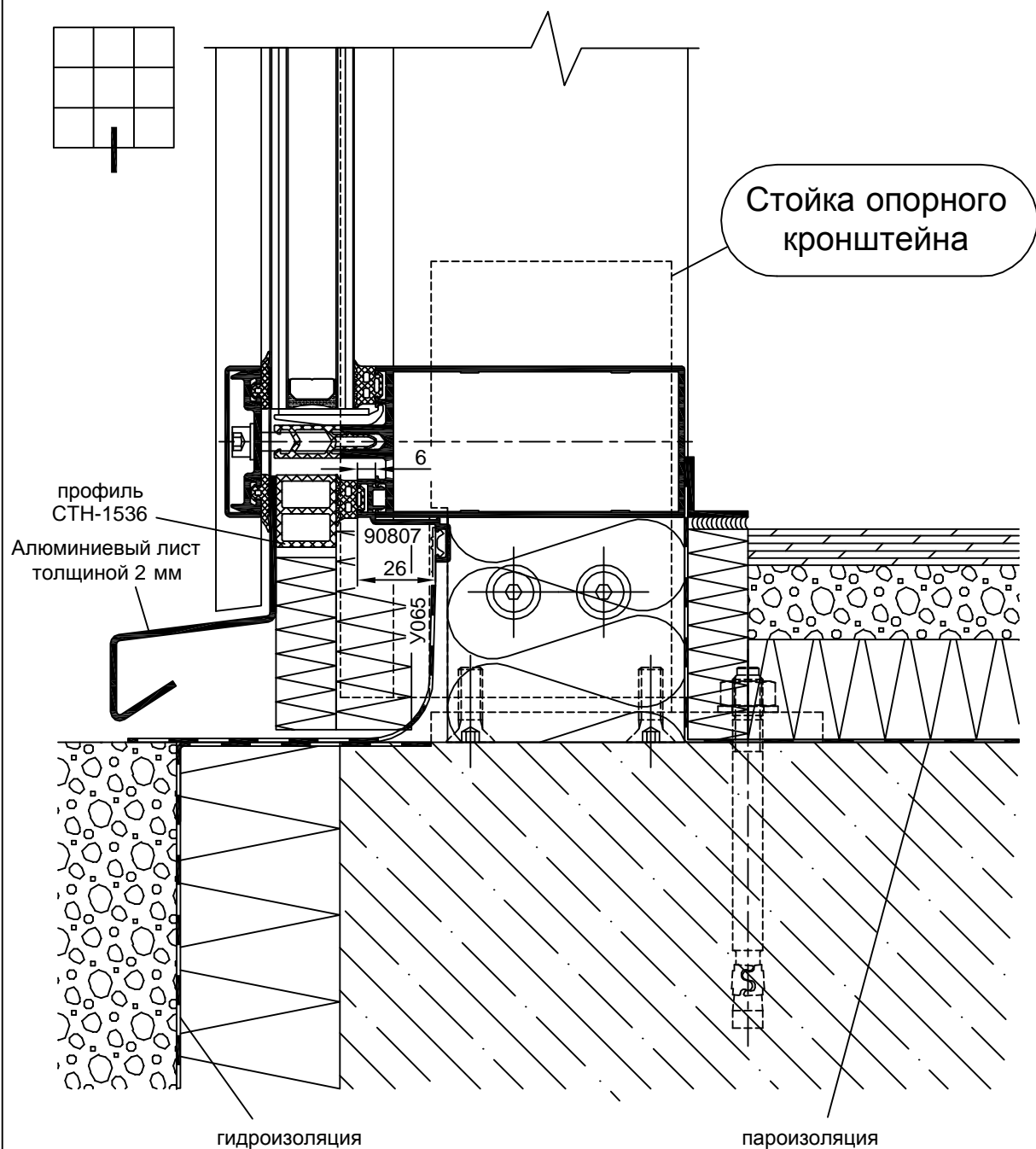


Ригель
90208

Шарнир
90805

Прижим	α, град
150324	7,5
150325	15

М 1:1

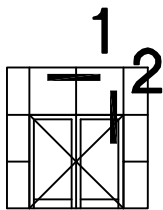


Стойка	Профиль стойки опорного кронштейна
90101, 90112	90700
90102, 90110, 90113	90701
90103, 90111, 90114, 90119	90702
90104, 90115	90703
90105, 90116	90704
90106, 90116	90705

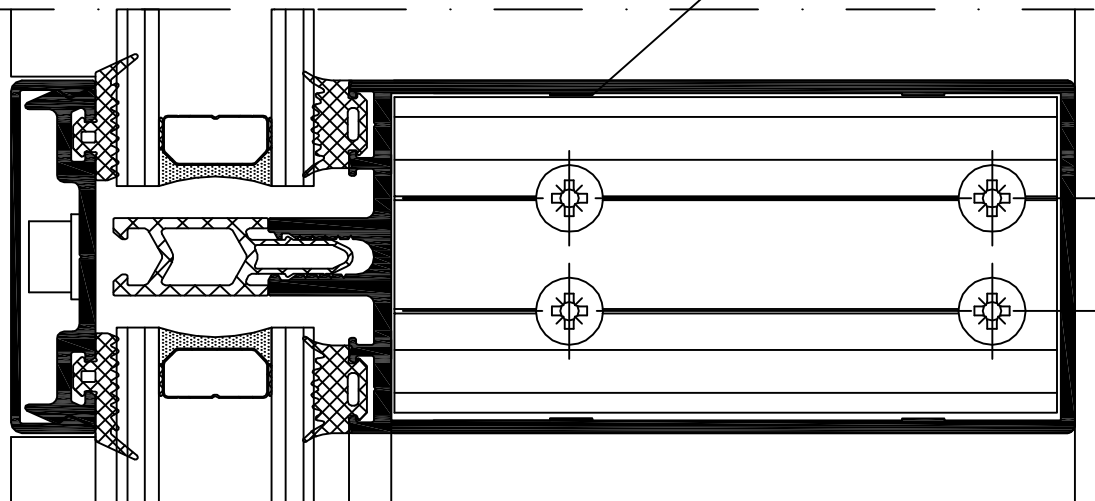
М 1:2



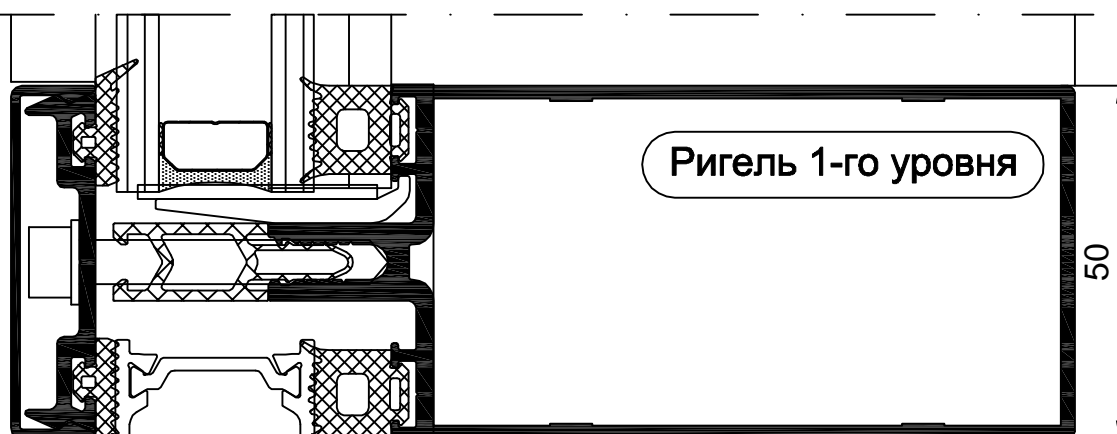
Трехуровневый отвод конденсата
вокруг входной группы.
Сечения по стойке и ригелю



1-1

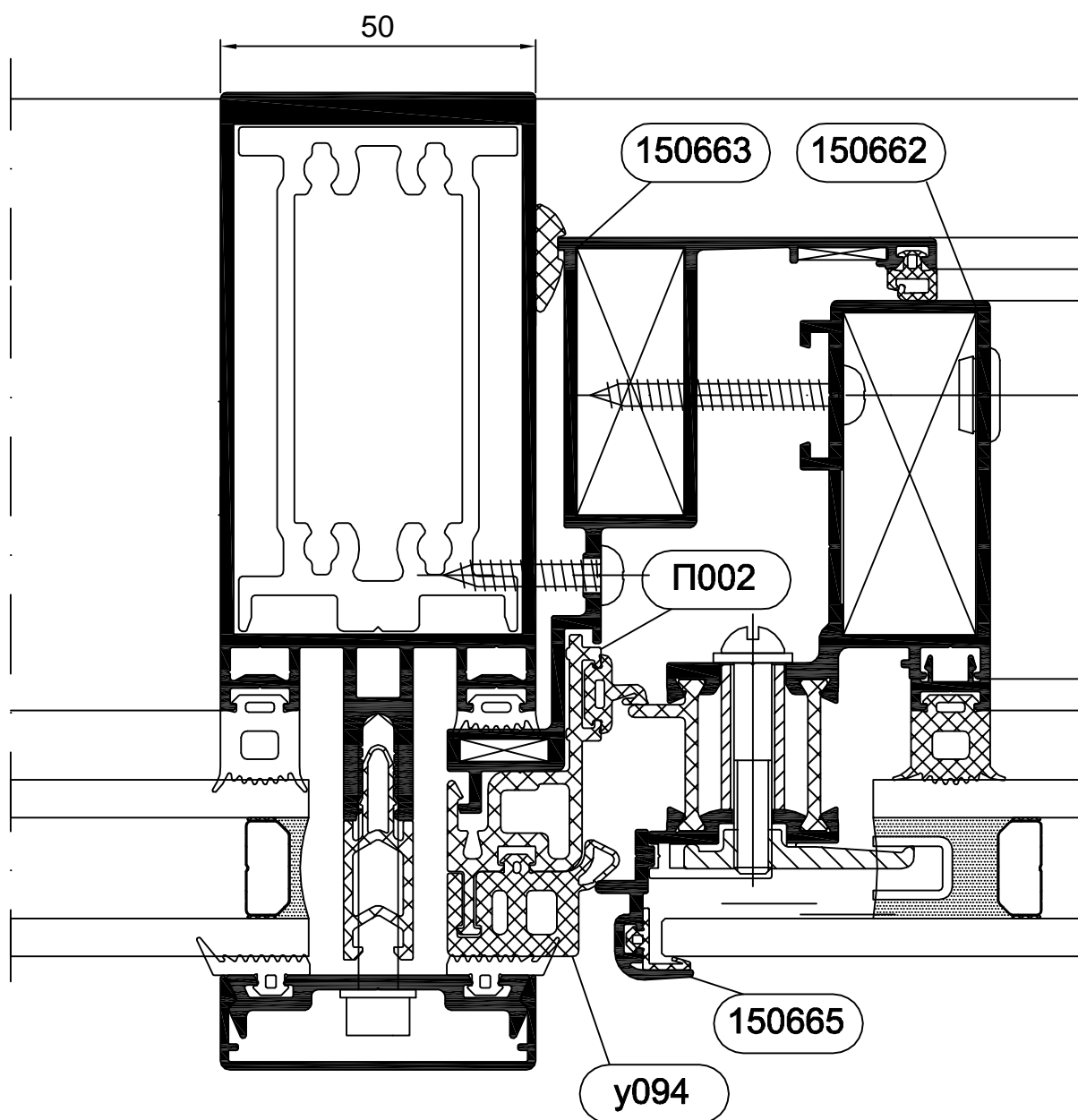
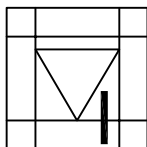


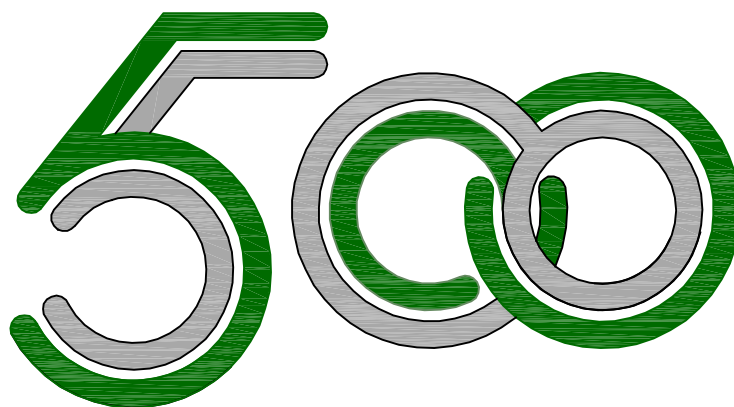
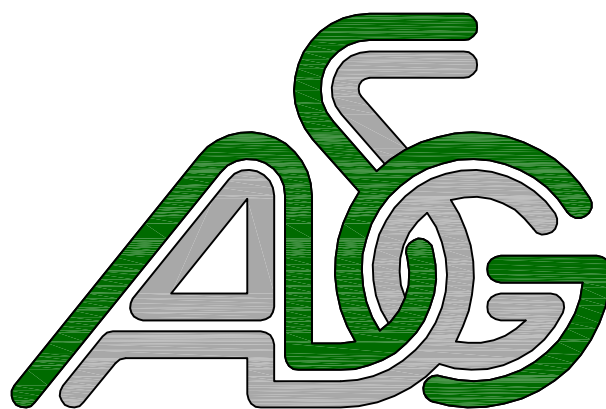
2-2



150655

M 1:1





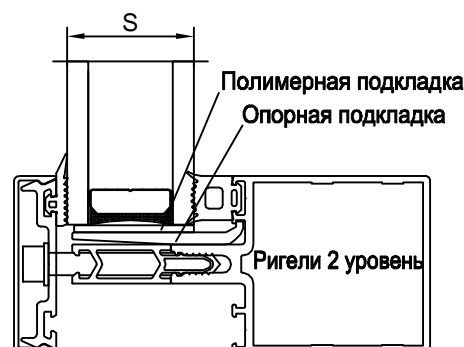
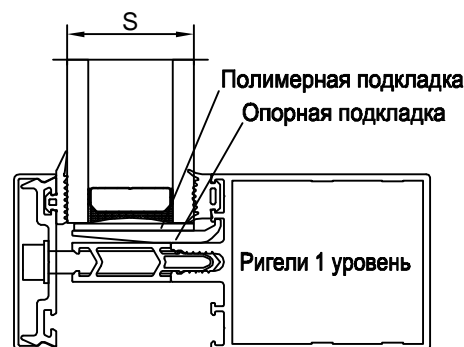


Выбор уплотнителей, термовставок и прижимных винтов в зависимости от толщины заполнения

Толщ. зап., мм	Резиновые уплотнители						Т/вст.	Винты
	1-ый вариант установки			2-ой вариант установки				
	Стойка	Ригель 1 ур.	Ригель 2 ур.	Стойка	Ригель 1 ур.	Ригель 2 ур.		
2	У023+90802	У023	У023+90802	-	-	-	-	K183
4	У025	У022	У025	У022+90802	У022	У022+90802	-	K183
6	У024	У021	У024	У021+90802	У021	У021+90802	-	K183
8	У023	У020	У023	У020+90802	У020	У020+90802	-	K183
10	У024+90802	У024	У024+90802	-	-	-	П101	NT152
12	У023+90802	У023	У023+90802	-	-	-	П101	NT152
14	У025	У022	У025	У022+90802	У022	У022+90802	П101	NT152
16	У024	У021	У024	У021+90802	У021	У021+90802	П101	NT152
18	У023+90802	У023	У023+90802	-	-	-	П161	K212
20	У025	У022	У025	У022+90802	У022	У022+90802	П161	K212
22	У024	У021	У024	У021+90802	У021	У021+90802	П161	K212
24	У023+90802	У023	У023+90802	-	-	-	П221	K213
26	У025	У022	У025	У022+90802	У022	У022+90802	П221	K213
28	У024	У021	У024	У021+90802	У021	У021+90802	П221	K213
30	У023+90802	У023	У023+90802	-	-	-	П281	K044
32	У025	У022	У025	У022+90802	У022	У022+90802	П281	K044
34	У024	У021	У024	У021+90802	У021	У021+90802	П281	K044
36	У023	У020	У023	У020+90802	У020	У020+90802	П281	K044

Выбор подкладок в зависимости от толщины заполнения

Толщ. зап., мм	Опорная подкладка		Полимерная подкладка размеры (мм)
	Ригель 1 ур.	Ригель 2 ур.	
10	K257	K258	100 x 18,5 x 2
12			
14			
16			
18	K258	K259	100 x 22 x 2
20			
22			
24	K259	K071	100 x 28 x 2
26			
28			
30	K071	профиль 90804 L=100 мм	100 x 34 x 2
32			
34			
36			



сечения и узловые решения

