

Примечание:

1. При L меньше 1000мм.- 2 паза. Обработку среднего паза производить при L больше 1000мм.

Установка стеклопакета и обработка
профилей створки



АГРИСОВГАЗ

Система AGS 500

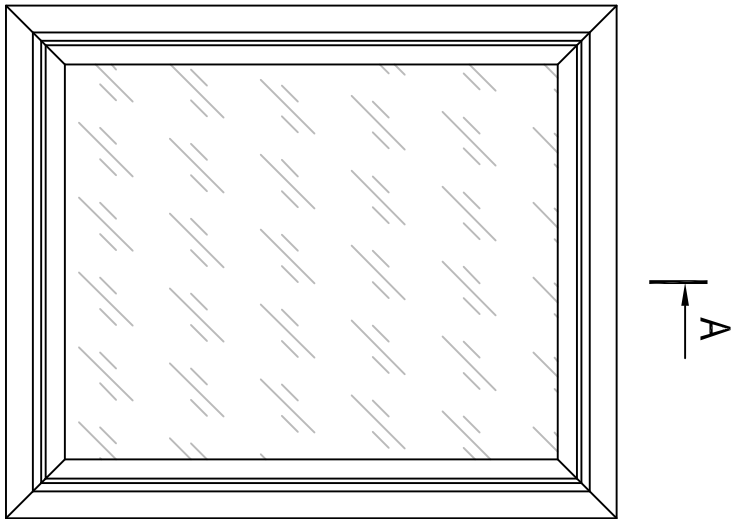
Типовая конструкция
интегрированного окна

Показана конструкция окна, в котором используются герметики ф. "Dow Corning".
Применение герметиков других производителей отражены в разделе П-4 каталога.

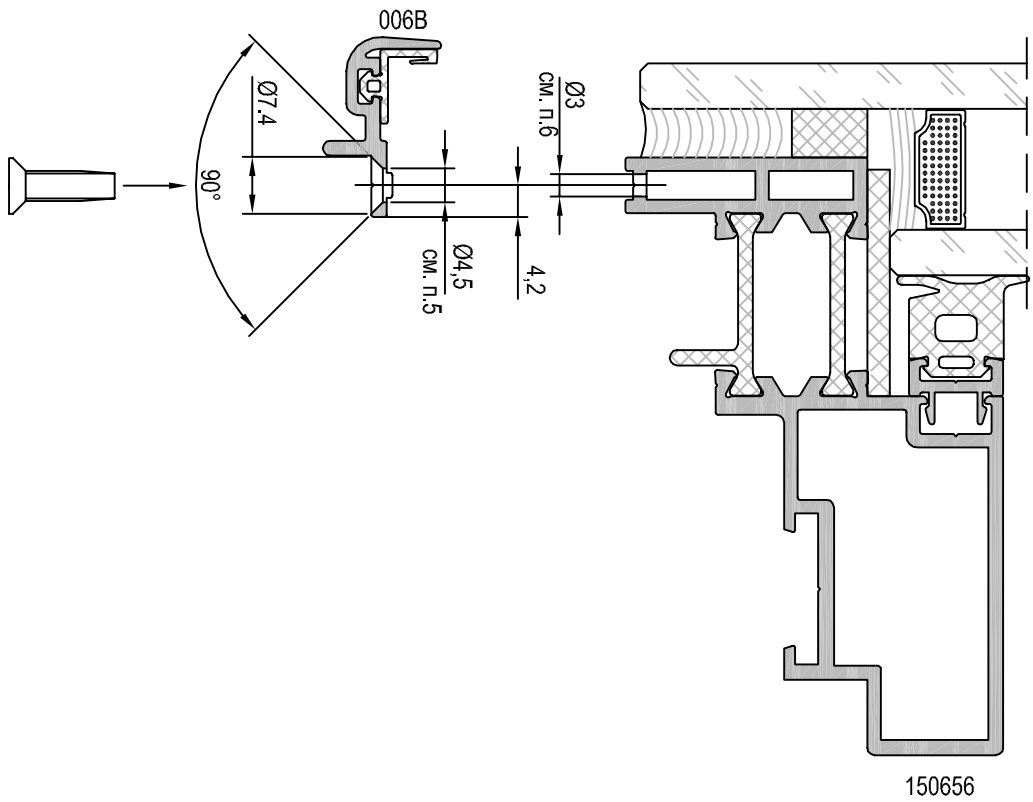
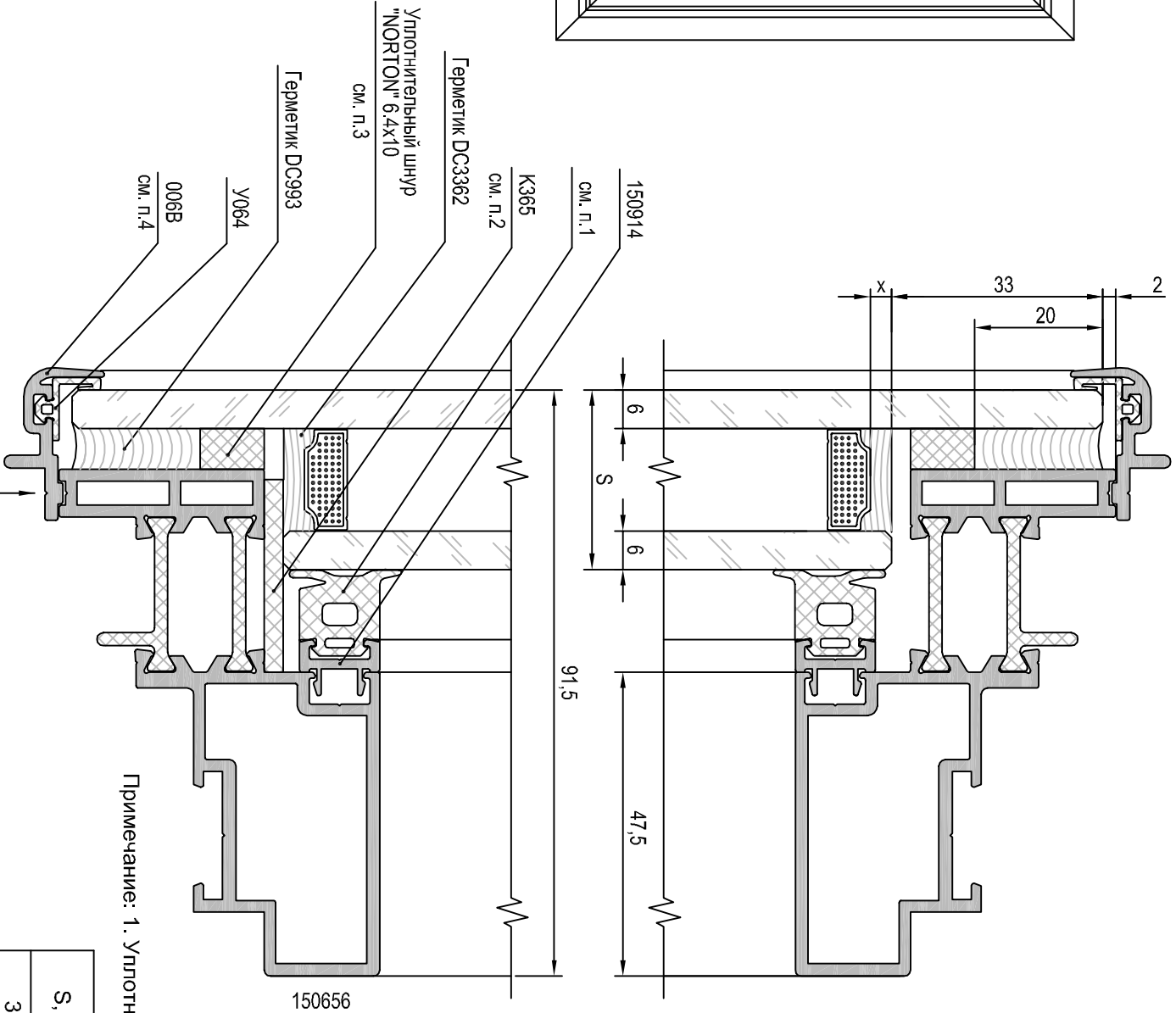
A-A

Профиль рамы 150657 не показан

Обработка профилей 150656 и 006В



Минимальная толщина слоя вторичной герметизации стеклопакета X, мм		
Ветровая нагрузка, Па		
до 500	до 1000	до 2000
8	10	12



Примечание: 1. Уплотнитель выбирается из таблицы:

S, мм	Резиновый уплотнитель
32	У016
30	У017
28	У018

Внимание! При изготовлении ступенчатых стеклопакетов необходимо выставлять наружное и внутреннее стекло относительно друг друга, обеспечивая симметричный по противоположным сторонам перепад между ними (размер 33 мм). Также при приклейке ступенчатых стеклопакетов к створке окна ввиду возможных отклонений размеров при изготовлении стеклопакета и створки, необходимо перед нанесением герметика устанавливать стеклопакет на уплотнительный шнур NORTON и выставлять край наружного стекла стеклопакета относительно края анодированной части профиля створки 150656, обеспечивая симметричный по противоположным сторонам створки окна перепад между ними (размер 2 мм). При этом, при необходимости, подкладки под внутреннее стекло подбираются другой толщины.

2. При установке середины опорных подкладок K365 должны располагаться на расстоянии 150мм. от ближайшей стенки профиля 150656. Подкладки зафиксировать от перемещения при помощи клея или силиконового герметика.
3. Допускается применение "NORTON" 6,4x12 при условии обязательного согласования конструкции окна с фирмой "DOW CORNING".
4. При сборке на торцы сопрягаемых профилей 006В нанести клей NT25 или NT98.
5. Обработка под установку винтов производится с шагом 150...200 мм.
6. Обработку отверстия производить по сопрягаемой детали по месту.

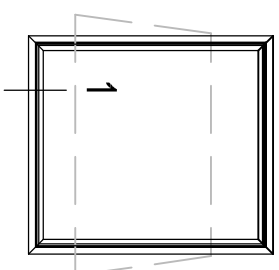
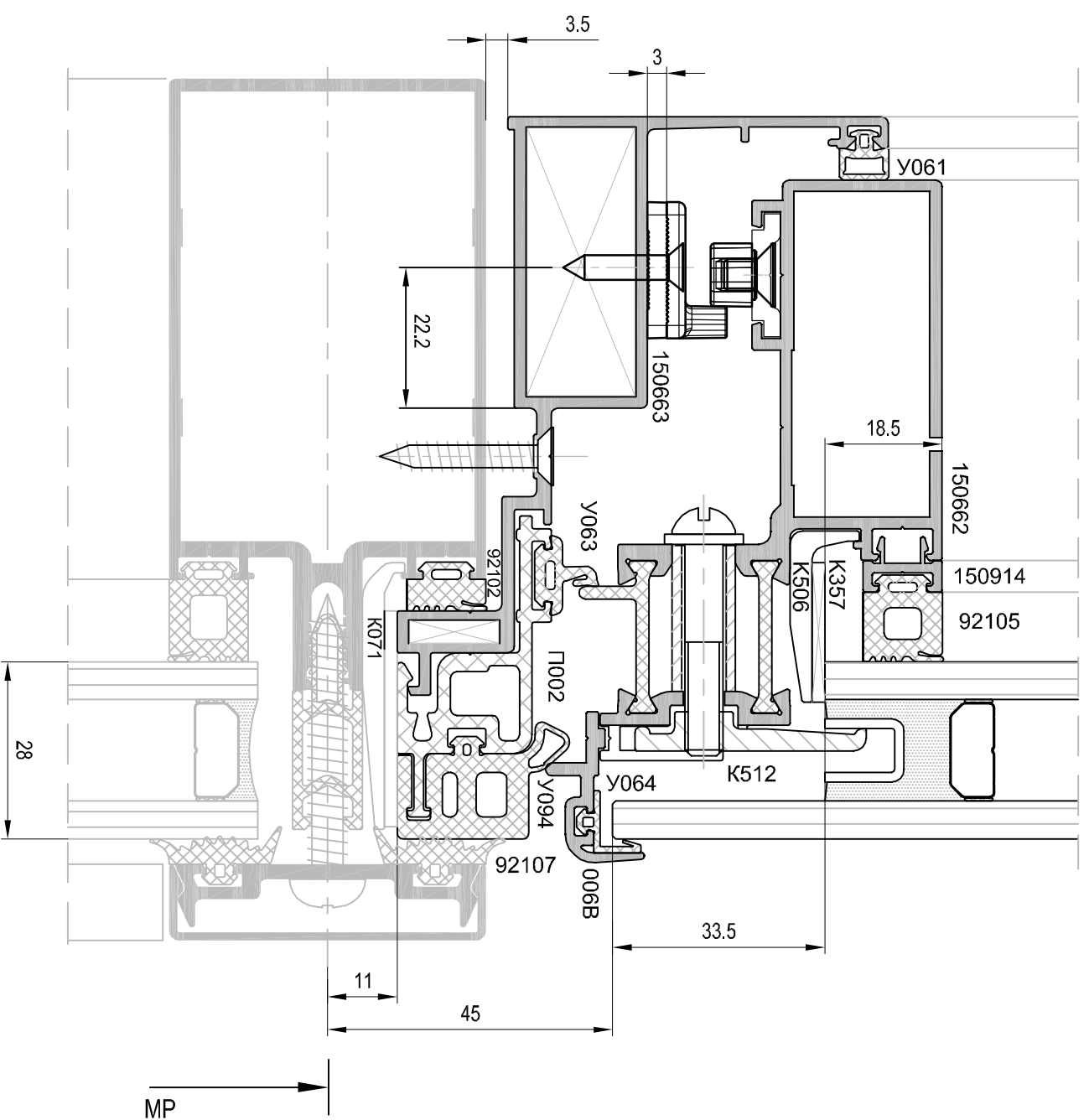
Обработку профилей рамы, створки, обвязки, профиля П002 и расчёт стеклопакета см. окно интегрированное Тип 1

① Сечение ригеля

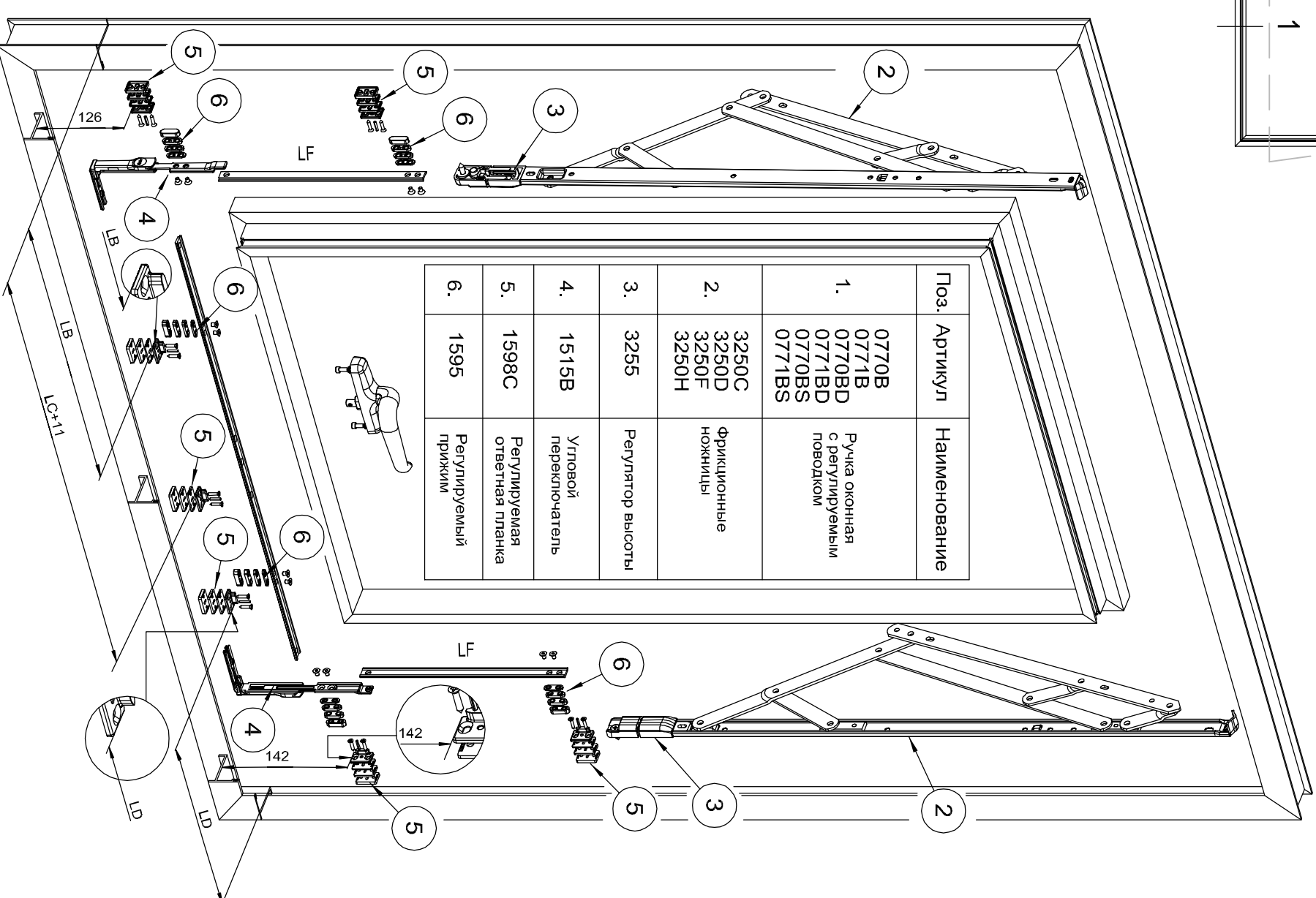
⚠ Только для ригелей 2-го уровня

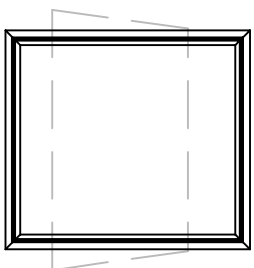
Ритм

90303-90307

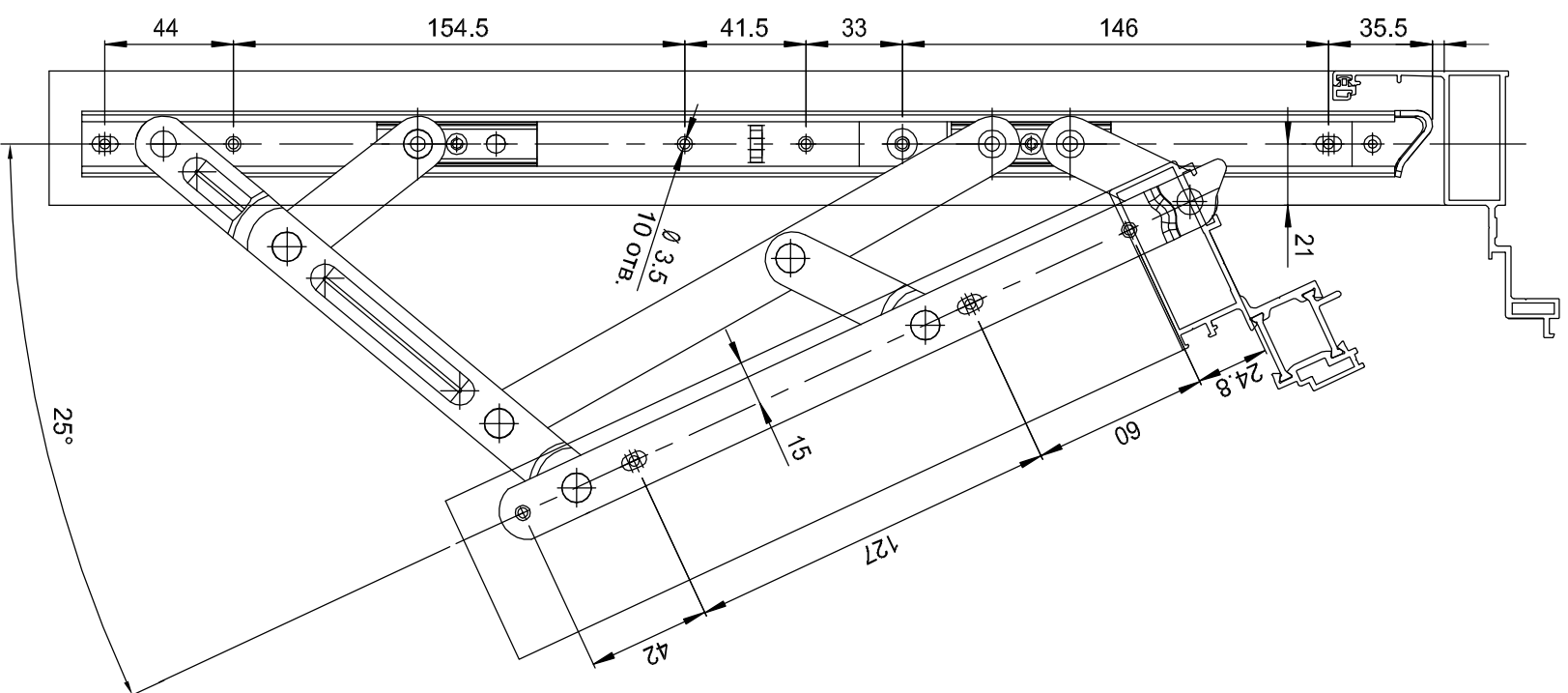


Поз.	Артикул	Наименование
1.	0770B 0771B 0770BD 0771BD 0770BS 0771BS	Ручка оконная с регулируемым поводком
2.	3250C 3250D 3250F 3250H	Фрикционные ножницы
3.	3255	Регулятор высоты
4.	1515B	Угловой переклюатель
5.	1598C	Регулируемая ответная планка
6.	1595	Регулируемый прижим

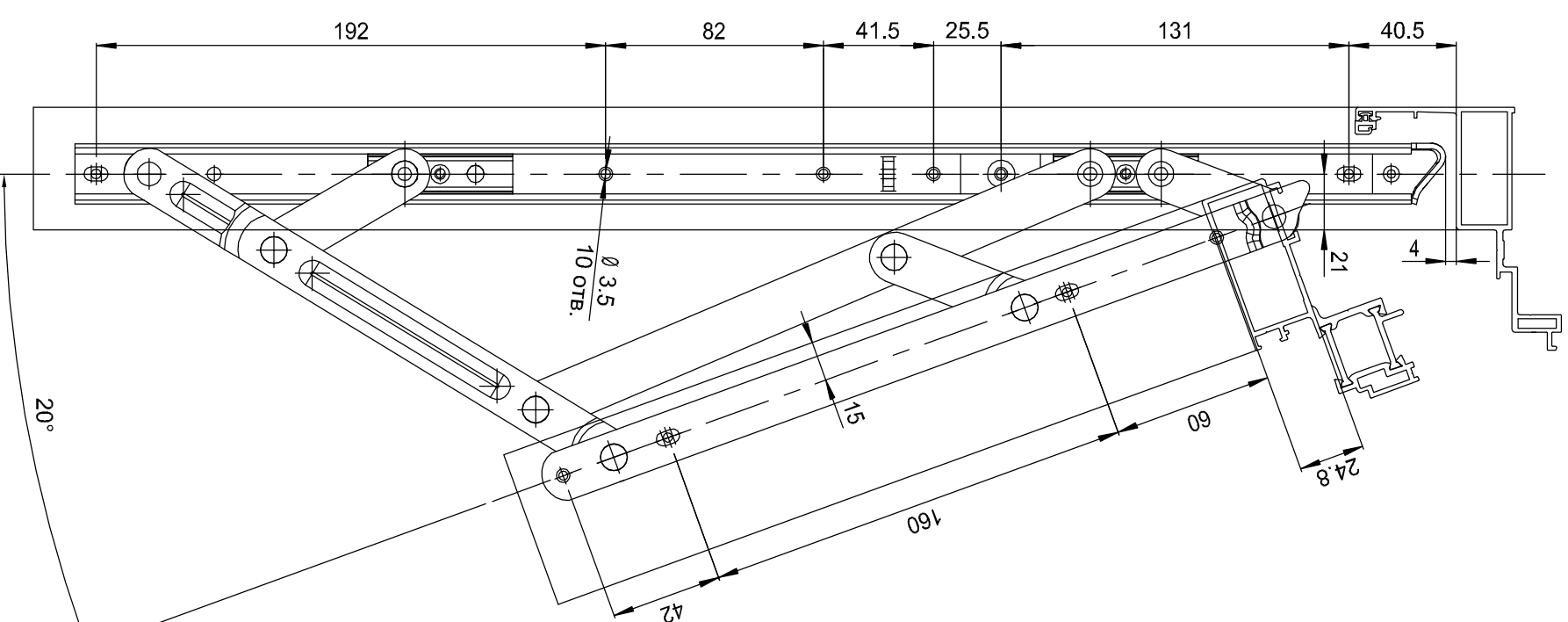




3250C



3250D



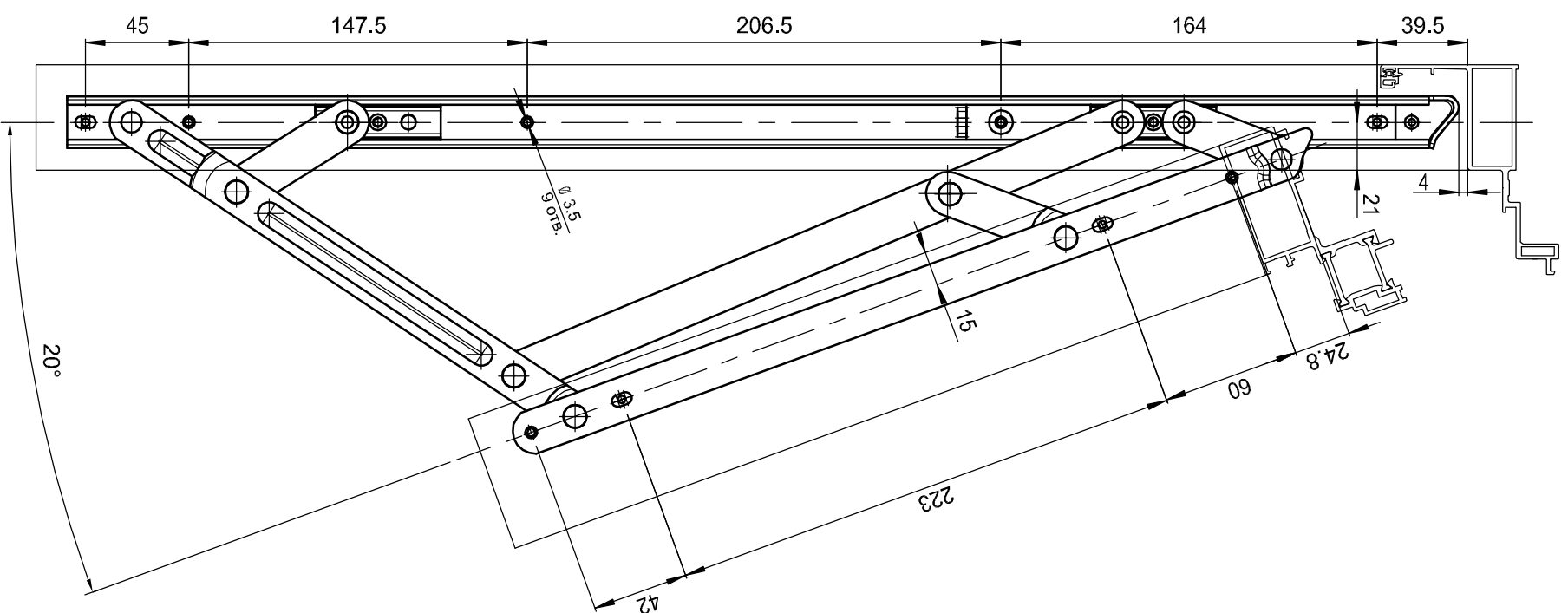


АГРИСОВТАЗ

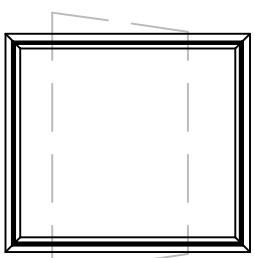
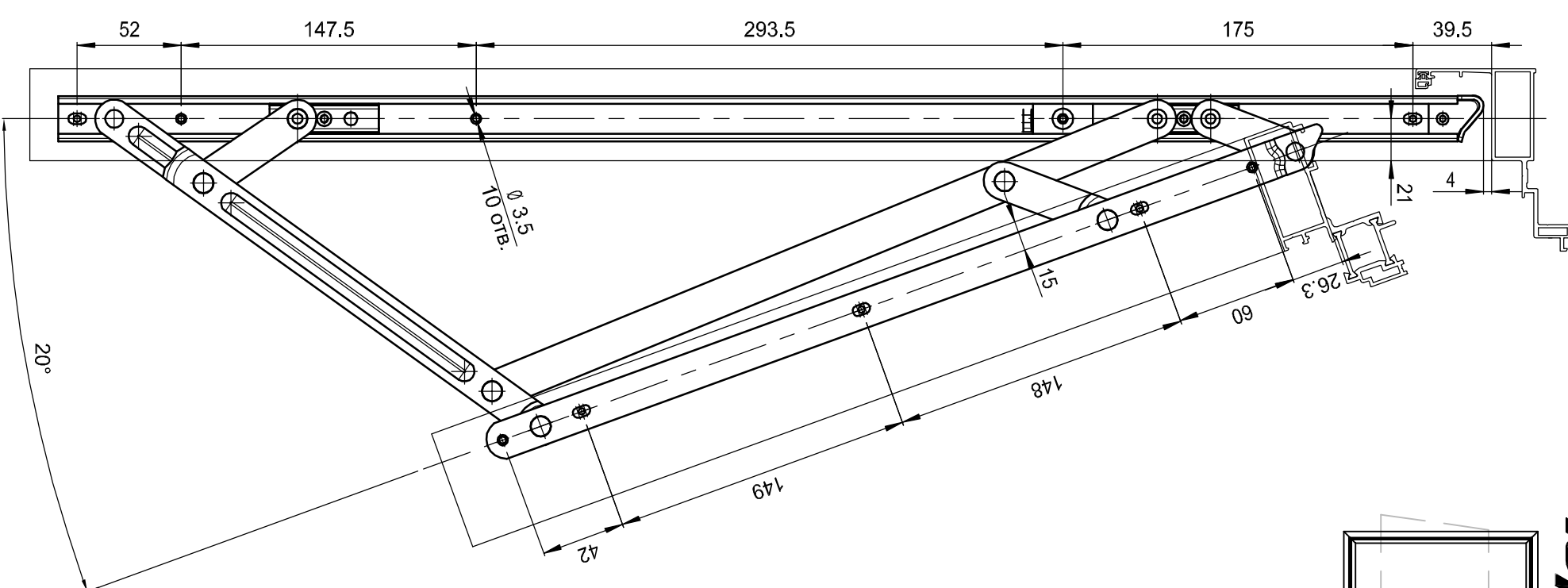
Система AGS 500

Типовая конструкция
интегрированного окна

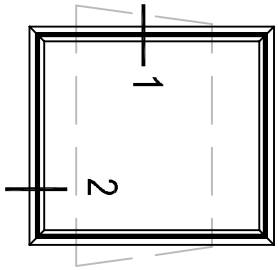
3250F



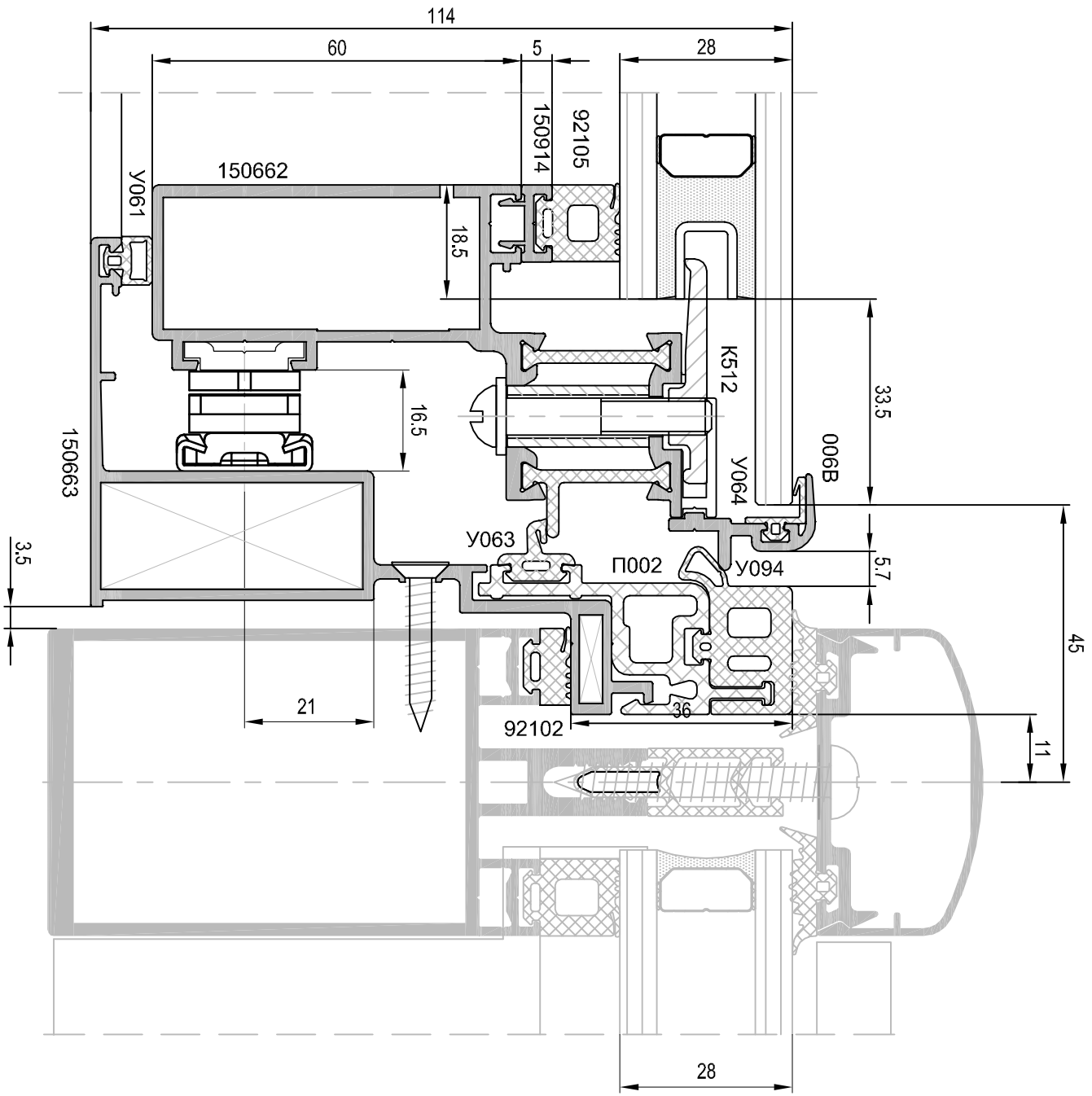
3250H



Agim®



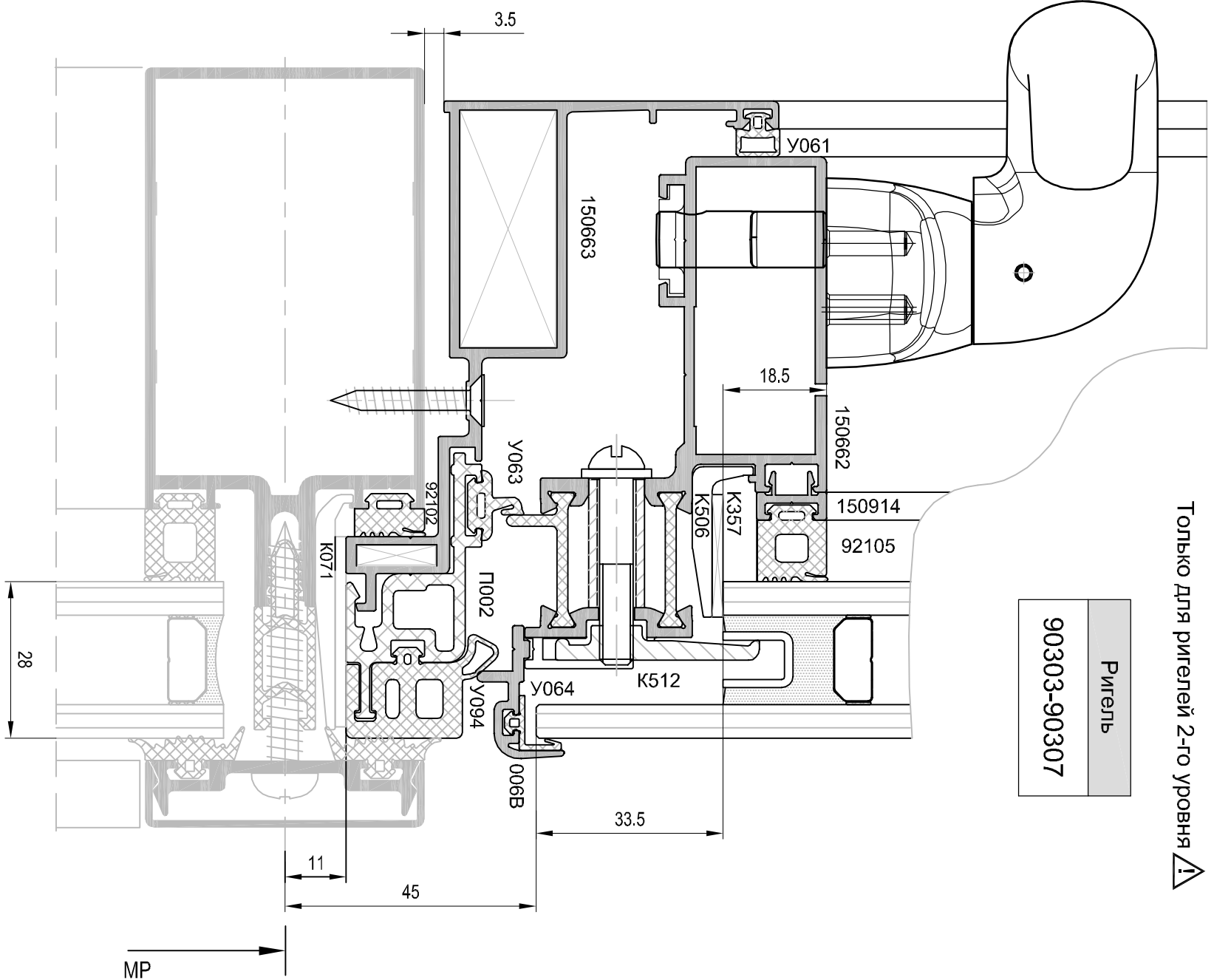
① сечение стойки



② сечение ригеля

Только для ригелей 2-го уровня

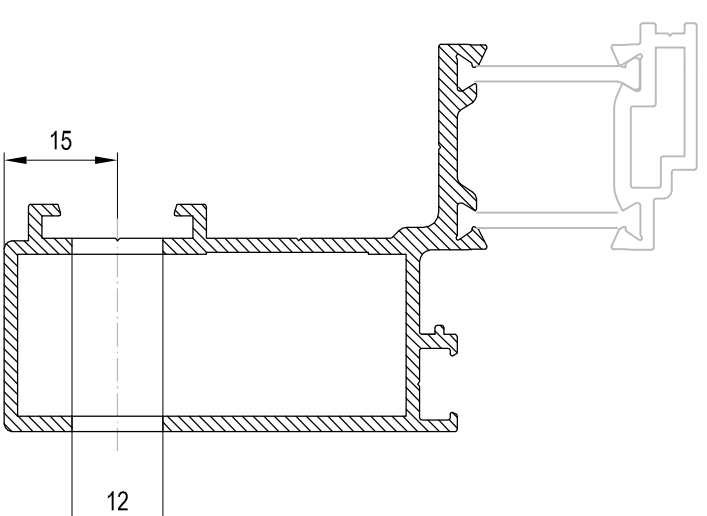
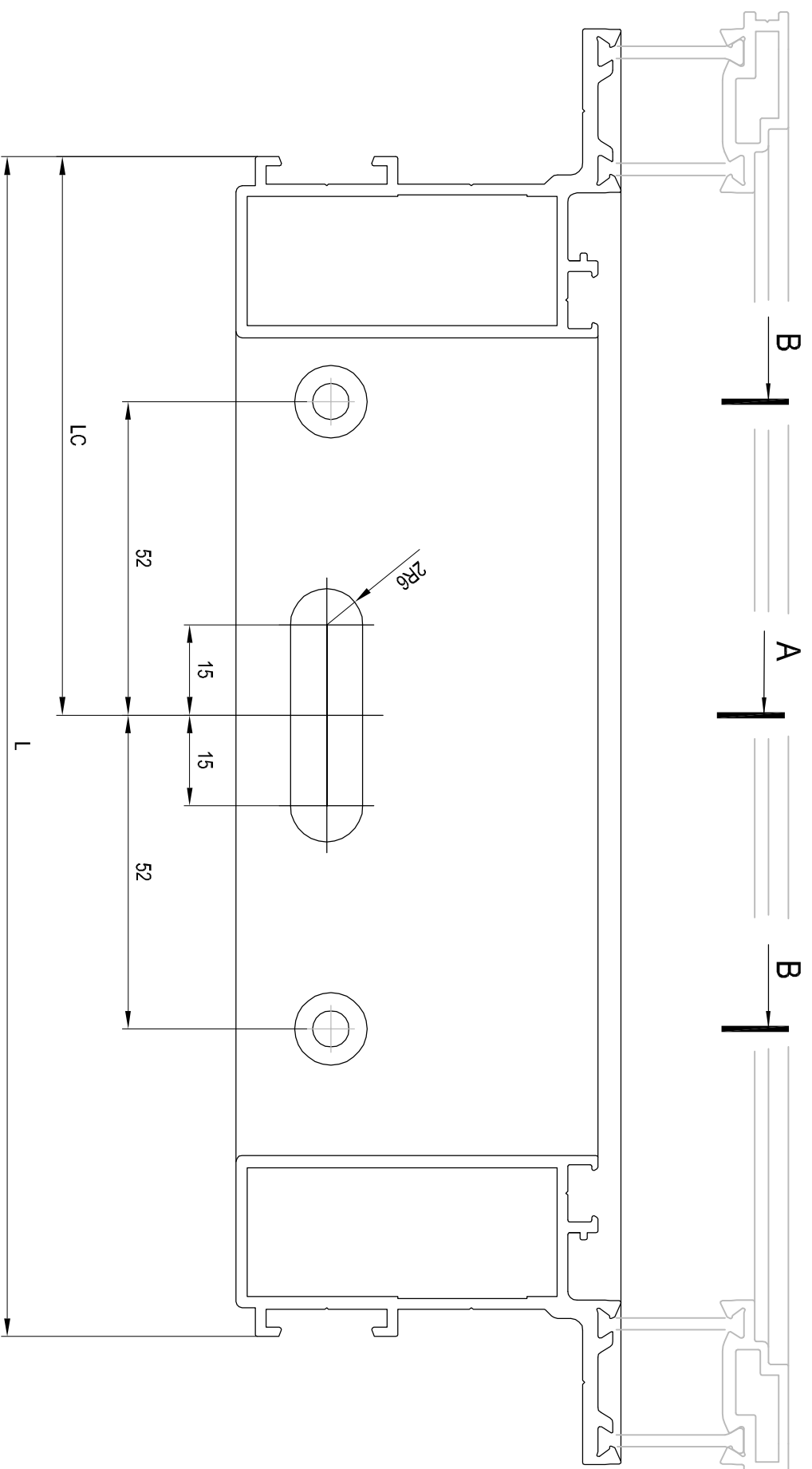
Ригель
90303-90307

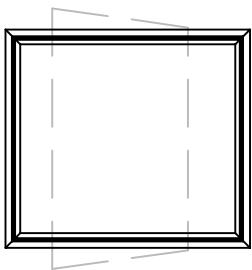




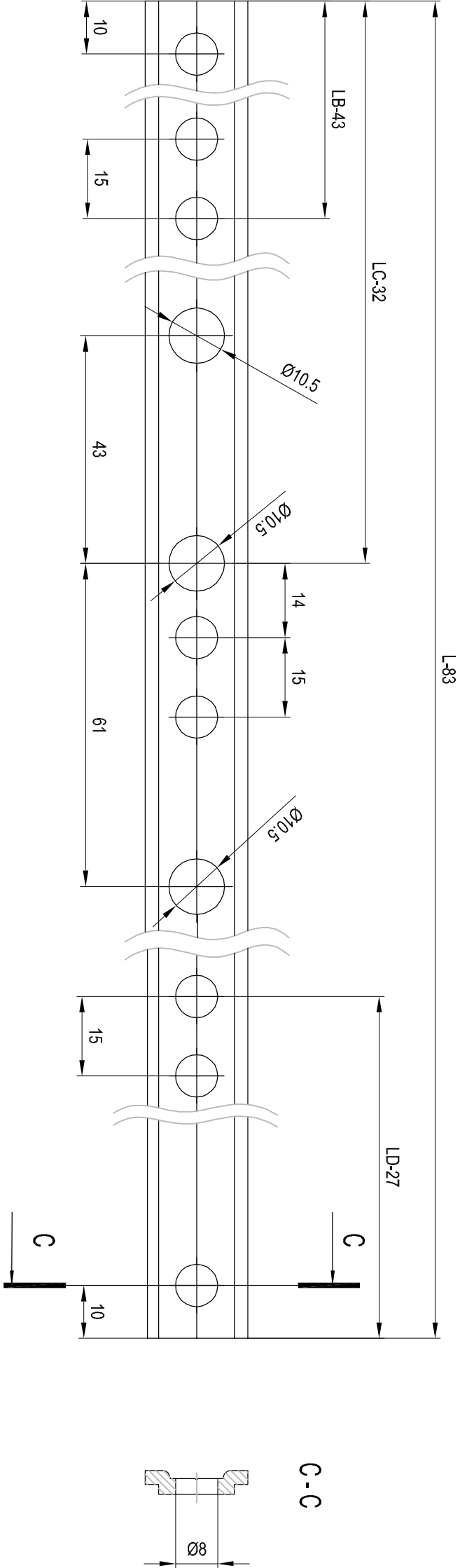
Типовая конструкция интегрированного окна

Topwin®





Расчет и обработка горизонтальной тяги



Расчет и обработка вертикальных тяг

