



АГРИСОВГАЗ

Система AGS 500

Содержание
раздела

**Общие
положения**

Описание

1-1

Методы сборки

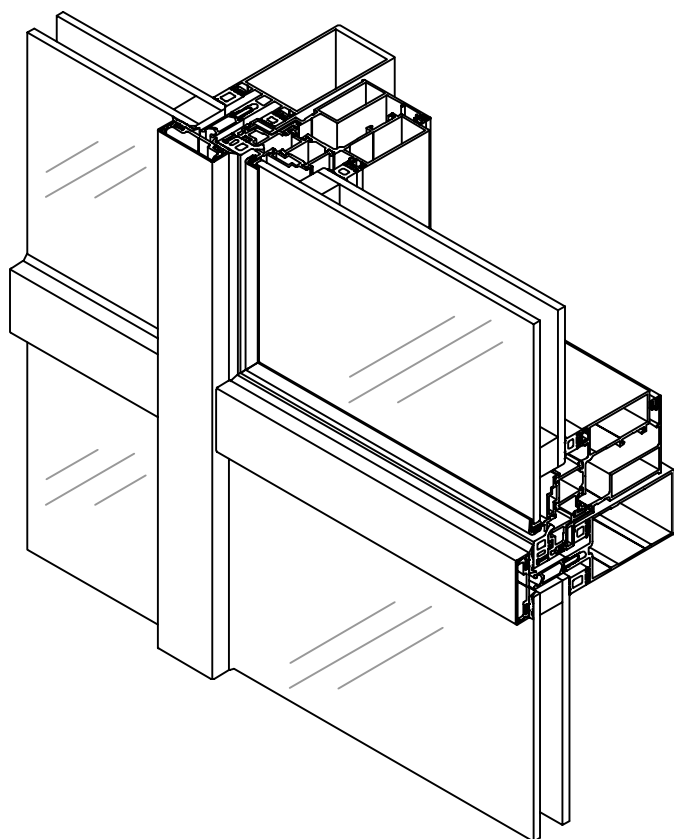
1-2

Отвод конденсата

1-3

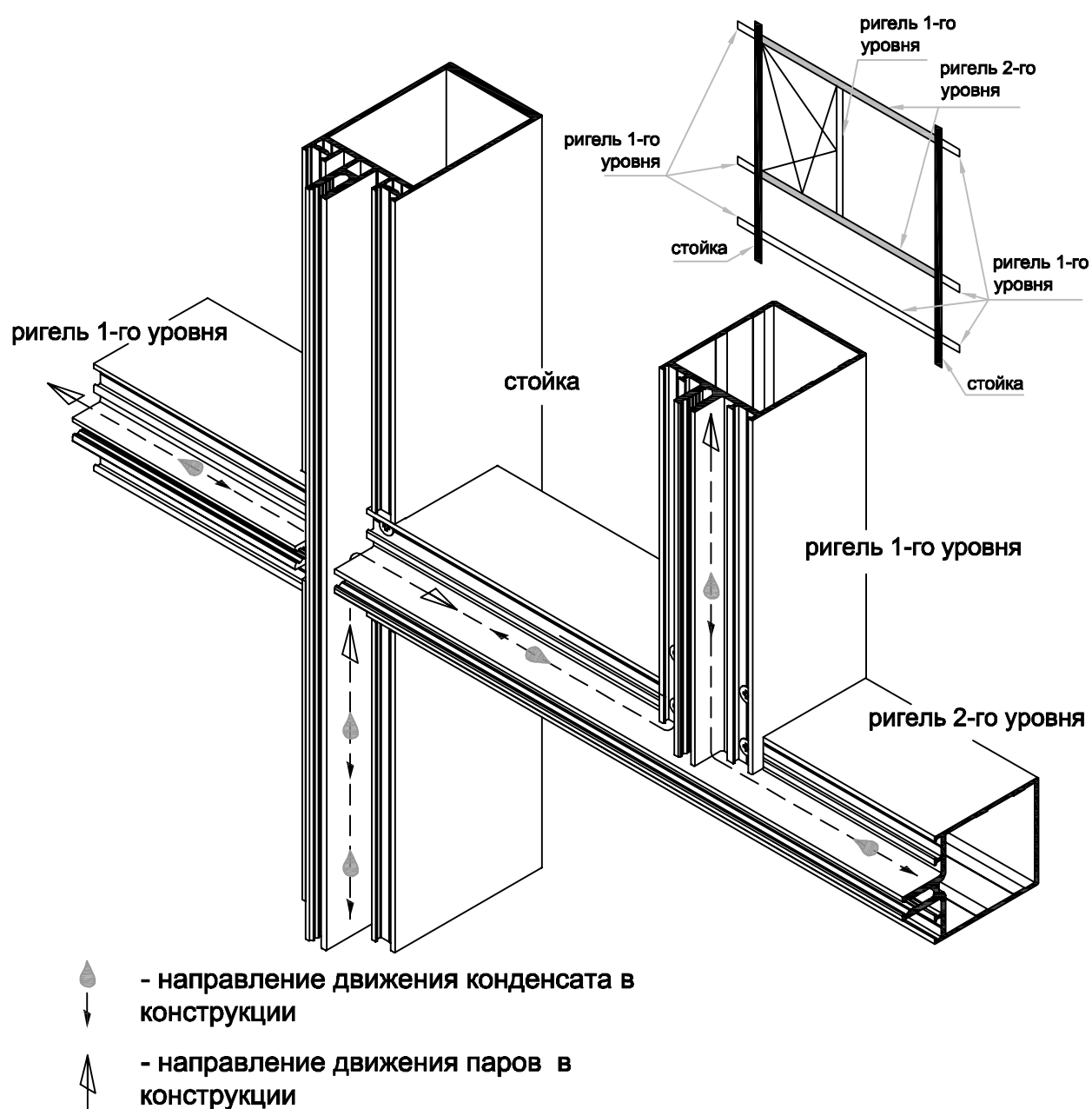
Типы соединения
стойки с ригелем

1-4



AGS500

Общие положения





Система архитектурно-строительных профилей «**AGS 500**» предназначена для изготовления навесных стеновых ограждений зданий, зимних садов, фонарей, наклонных светопрозрачных покрытий и других конструкций. Основу системы «**AGS 500**» составляют алюминиевые профили стоек и ригелей с видимой шириной 50 мм, соединяемые между собой как методом установки ригеля в паз стойки так и методом простого наложения ригеля на стойку.

Выбор стоек и ригелей может осуществляться проектировщиком в зависимости от конструктивных особенностей объекта и воздействующих на него нагрузок, исходя из значений моментов инерции профилей, приведенных в каталоге «**AGS 500**». При больших значениях нагрузок стойки могут быть усилены специальными профилями, устанавливаемыми внутрь стоек.

Для вентиляции области фальца стеклопакета, отвода из неё влаги и выравнивания давления пара профили стоек и ригелей имеют в зоне установки стеклопакета специальные водоотводящие полости. В системе «**AGS 500**» используется трехуровневая система отвода конденсата и проникающей влаги из области фальца стеклопакета. Соединение стоек с ригелями первого и второго уровней позволяет использовать несколько вариантов сборки несущей конструкции фасада:

- методом наложения ригелей первого уровня на стойку без обработки паза. При этом конденсат из ригеля попадает в водоотводящий лоток стойки;
- методом установки ригелей второго уровня в паз стойки. Конденсат при этом также попадает в водоотводящий лоток стойки;
- методом наложения ригелей первого уровня на ригели второго уровня. При этом конденсат из ригеля первого уровня попадает в лоток ригеля второго уровня и далее в водоотводящий лоток стойки.

В конструкцию фасада «**AGS 500**» могут устанавливаться окна и двери различного типа открывания.

Остекление фасада, а также установка в него панелей, оконных блоков и дверей производится снаружи с использованием резиновых (эластомерных) уплотнителей на основе этиленпропиленовых каучуков (EPDM) и алюминиевых прижимов, которые крепятся винтами из нержавеющей стали. Снаружи прижимы закрываются декоративными крышками. Предусмотрен вариант прижимов без использования декоративных крышек.

Алюминиевые профили по желанию заказчика могут быть окрашены порошковыми красителями в электростатическом поле в любой цвет по шкале RAL, а также иметь анодно-окисное покрытие или декоративное покрытие Decoral.

В каталоге предлагаются типовые решения по переработке профиля и монтажу конструкций. При строительстве объектов возможны различные, не описанные здесь варианты, в таких случаях некоторые приведённые здесь решения могут видоизменяться в соответствии с предварительно проведёнными расчётами.

Разработчик системы оставляет за собой право внесения изменений в каталог, связанных с улучшением и дальнейшим развитием системы. Все материалы каталога принадлежат разработчику системы, запрещается их несанкционированное тиражирование.

УСТАНОВКА ЗАПОЛНЕНИЙ И ЭЛЕМЕНТОВ ОТКРЫВАНИЯ

В качестве заполнения проемов в конструкциях системы «**AGS 500**» может быть использовано стекло, стеклопакеты или сэндвич-панели толщиной от 4 до 46 мм.

В качестве элементов открывания в конструкциях системы «**AGS 500**» могут быть установлены двери, окна и люки для дымоудаления, изготавливаемые из профилей систем «**AGS 500**», «**AGS150**», «**AGS68**», «**AGS68E**», «**AGS78C**», «**AGS50**», «**AGS50E**»

Заполнения и элементы открывания устанавливаются на внутренние резиновые уплотнители и фиксируются алюминиевыми прижимами с установленными в них наружными уплотнителями. Элемент открывания дополнительно закрепляется в проеме при помощи самонарезающих винтов из нержавеющей стали.

Винты крепления прижимов (далее прижимные винты) устанавливаются с шагом не более 250 мм.

Стекло, стеклопакеты или панели, а также окна и люки для дымоудаления при установке в конструкцию фасада опираются на полимерные подкладки толщиной от 3 до 5 мм (в зависимости от допуска на размеры устанавливаемого заполнения) и длиной не менее 100 мм. Полимерные



подкладки, в свою очередь, устанавливаются на подкладки из алюминиевого профиля, расположенные на ригеле. Подкладки не должны препятствовать воздухообмену или водоотводу.

Выбор внутреннего уплотнителя, прижимных винтов, терморазрывных вставок и алюминиевых подкладок, в зависимости от толщины заполнения осуществляются в соответствии с вариантами установки, показанными в каталоге.

ВНИМАНИЕ

При выборе резиновых уплотнителей для конструкций с одинаковой толщиной заполнения необходимо соблюдение следующих условий:

- высота терморазрывных вставок должна быть равной для всех элементов конструкции;
- зазор между прижимной планкой и терморазрывной вставкой должен быть не менее 1 мм;
- при использовании ригеля второго уровня высоты внутреннего уплотнителя стойки и ригеля должны быть одинаковы;
- при использовании ригеля первого уровня высота внутреннего уплотнителя у стойки должна быть на 6 мм больше, чем у ригеля;
- при проектировании проемов под интегрированные окна I или III типа в качестве ригелей использовать только профили ригелей второго уровня.

ИНТЕГРИРОВАННОЕ ОКНО

В рамках системы «**AGS 500**» предусмотрена установка различных типов интегрированных окон, отличающихся по способу фиксации стеклопакета в створке и по типам открывания. Особенностью установленного в фасад интегрированного окна является то, что с наружной стороны фасада рама и створка этого окна не видны.

В окно устанавливается ступенчатый стеклопакет, в конструкции которого в качестве наружного используется термоупрочненное, ламинированное или закаленное и ламинированное стекло, а в качестве внутреннего — закаленное, ламинированное или закаленное и ламинированное стекло. В интегрированном окне II типа реализовано закрепление стеклопакета методом вклеивания в створку. В интегрированных окнах I и III типа реализовано закрепление стеклопакета методом механической фиксации стеклопакета в створке. Конструкция интегрированного окна II типа, и стеклопакета для окна I или III типа включает силиконовые герметики фирм-производителей герметиков для структурного остекления DOW CORNING (США), SIKA и др. (см. Приложение П-4). Приведенные в Каталоге данные, касающиеся конструкции интегрированного окна, размеров и толщины вторичной герметизации стеклопакета, параметров клеевого шва, требований к покрытию алюминиевых профилей, контактирующих с герметиками, согласованы с фирмами-производителями герметиков. Указанные данные необходимо учитывать, как обязательные требования при разработке и изготовлении интегрированного окна. Применительно к проектируемой конструкции интегрированного окна переработчик самостоятельно выбирает фирму-производителя герметика из рекомендованных в Приложении П-4.

Конструкцию проектируемых интегрированных окон для получения гарантий сцепления материалов необходимо согласовывать с фирмой-производителем выбранного герметика на стадии проектирования.

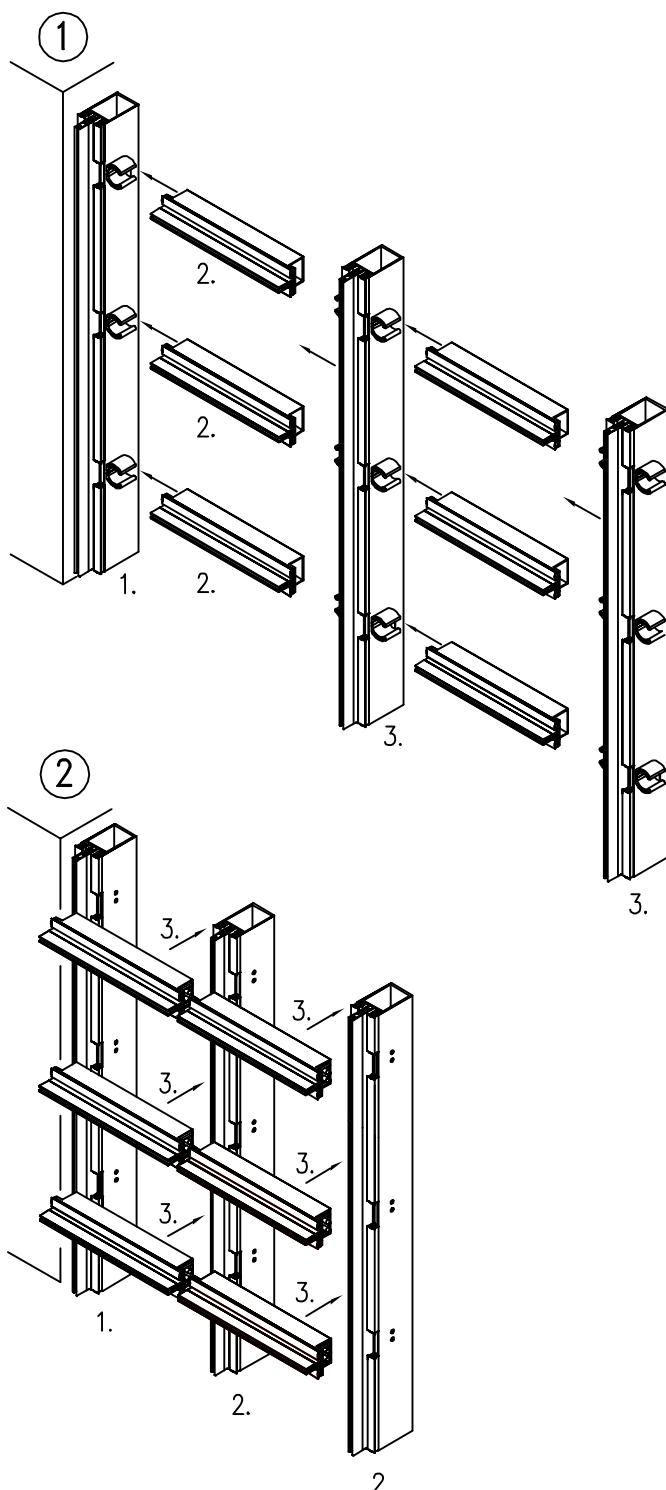


На базе системы «AGS500» возможно выполнение вертикальных фасадов, как плоских, так и изогнутых под различными углами, наклонных крыш, куполов и других пространственных конструкций.

Критерии, по которым определяется метод построения фасада - поэлементный, стоечно-ригельный или смешанный, основываются на строительных и физических параметрах здания и должны быть определены на стадии проектирования.

Введение в конструкцию фасада компенсационных стоек позволяет реализовать поэлементную сборку фасада и компенсировать температурные расширения.

А. Стоечно-ригельный метод

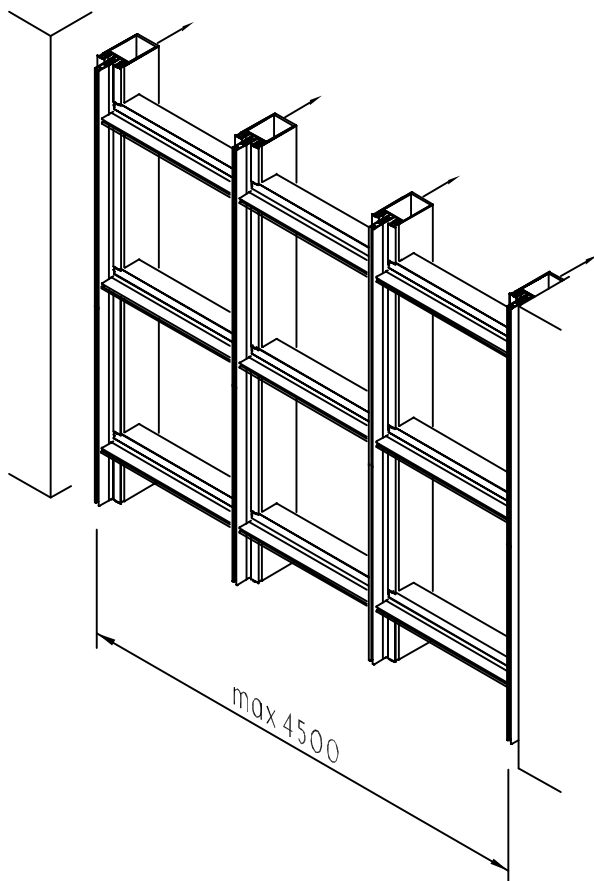


Последовательный монтаж:

1. Крайняя стойка устанавливается и крепится к опорной поверхности с помощью закладных элементов.
2. На стойку устанавливаются ригели и фиксируются самонарезающими винтами. Крепление ригелей производится как непосредственно к стойке, как вариант допускается дополнительное крепление ригелей к установленным на стойке кронштейнам.
3. На ригели устанавливается следующая стойка. Ригели фиксируются на стойке с помощью самонарезающих винтов.

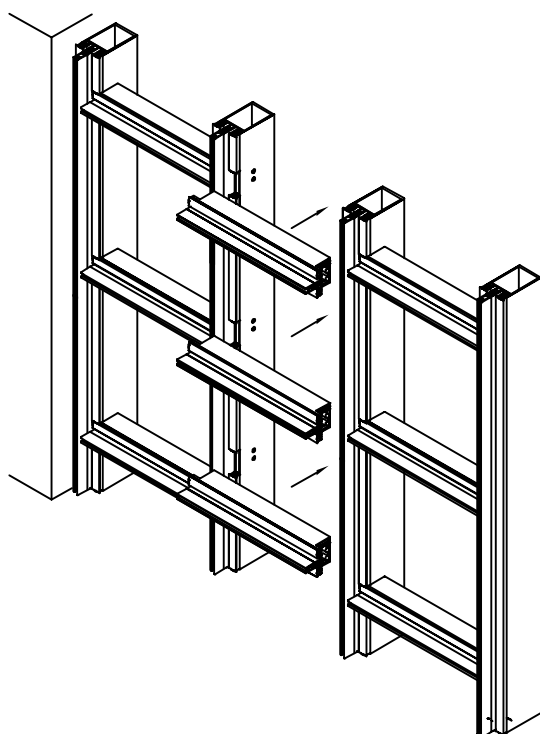
Комбинированный монтаж:

1. Крайняя стойка устанавливается и крепится к опорной поверхности с помощью закладных элементов.
2. Аналогичным образом последовательно устанавливаются остальные стойки.
3. Ригели, с установленными на них автоматическими кронштейнами заводятся в пазы стоек, при этом пальцы кронштейна попадают в отверстия в стойках (кронштейн «срабатывает»). Крепление ригелей к стойкам осуществляется при помощи самонарезающих винтов

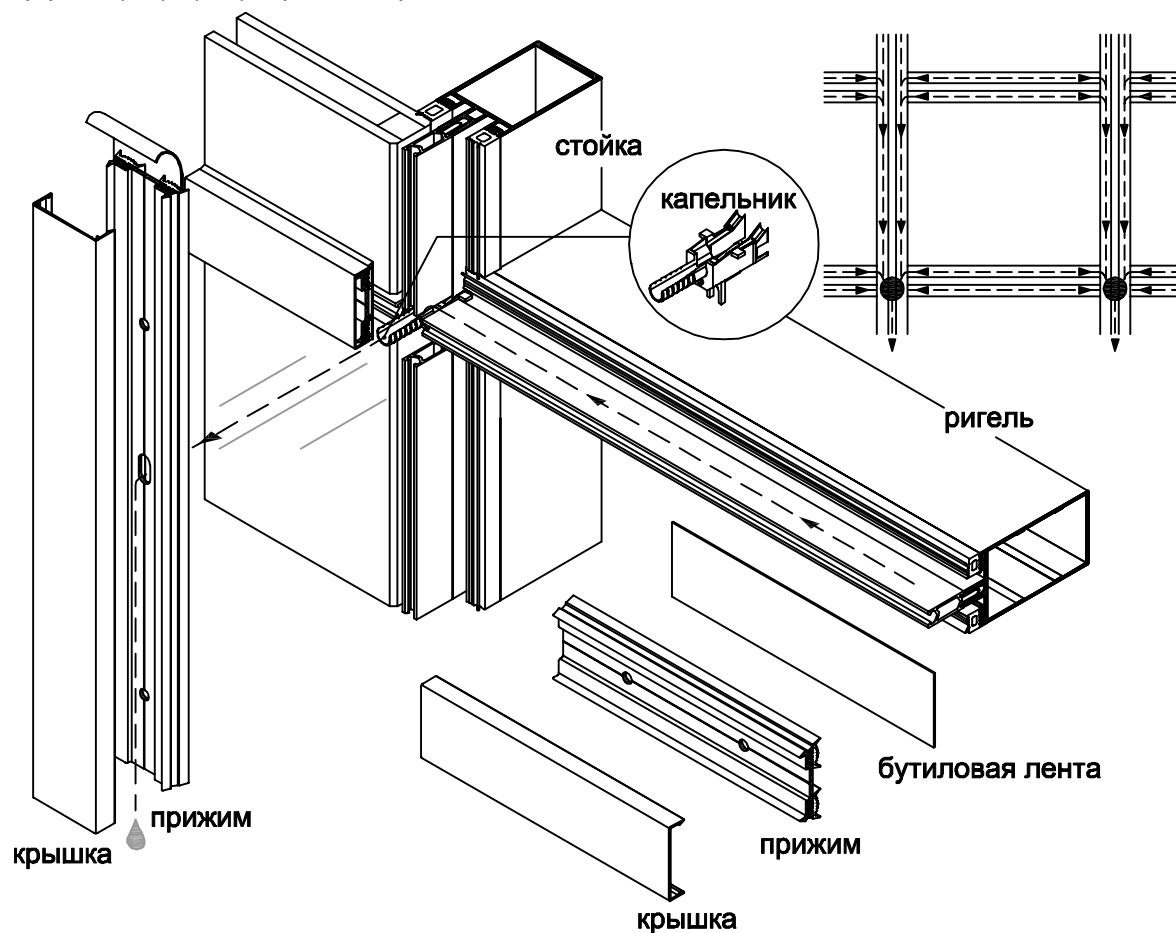
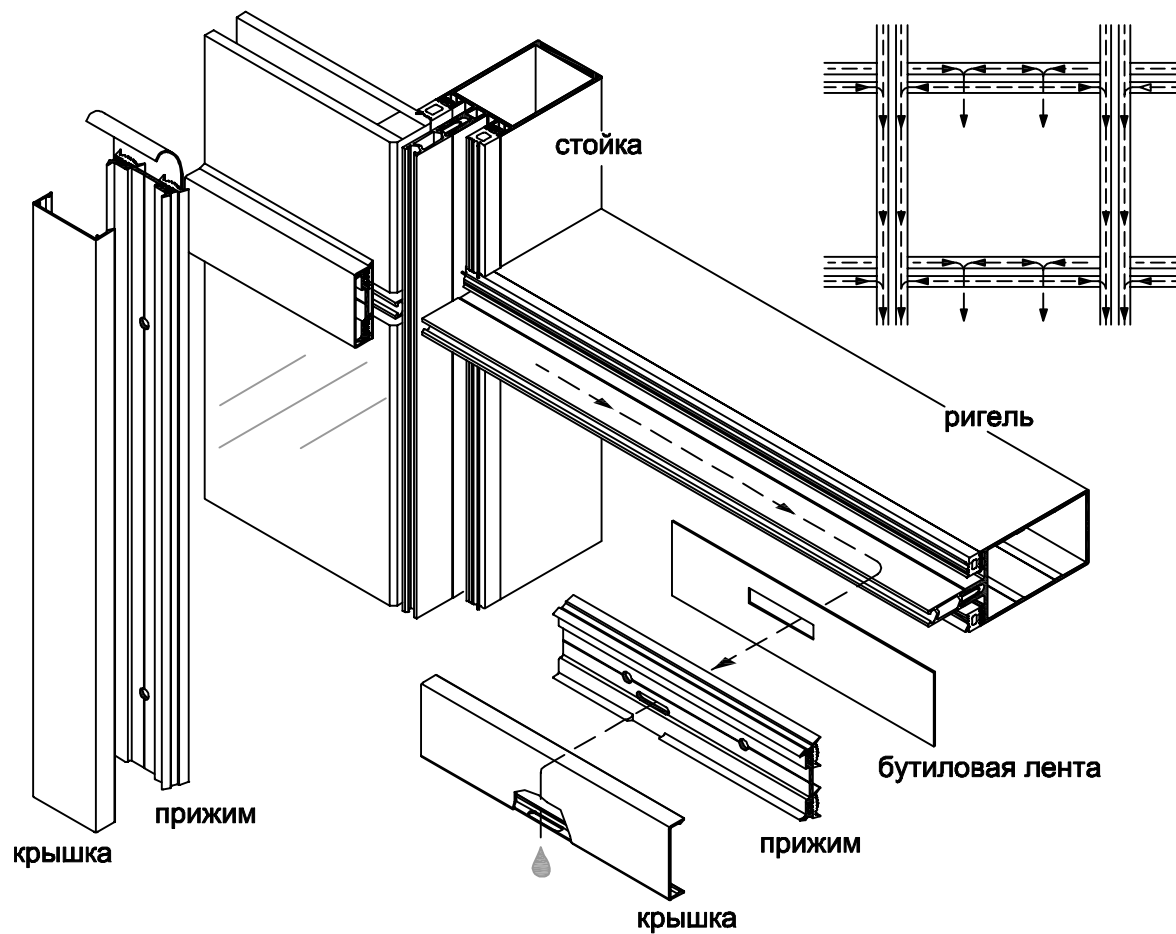
**Б. Поэлементный метод**

В фасад устанавливаются элементы в виде заранее собранных блоков, включающих в себя как стойки, так и ригели. Крепление к опорной поверхности осуществляется при помощи закладных элементов аналогично креплению стоек.

При данном методе построения ширина блока должна быть не более 4500мм.

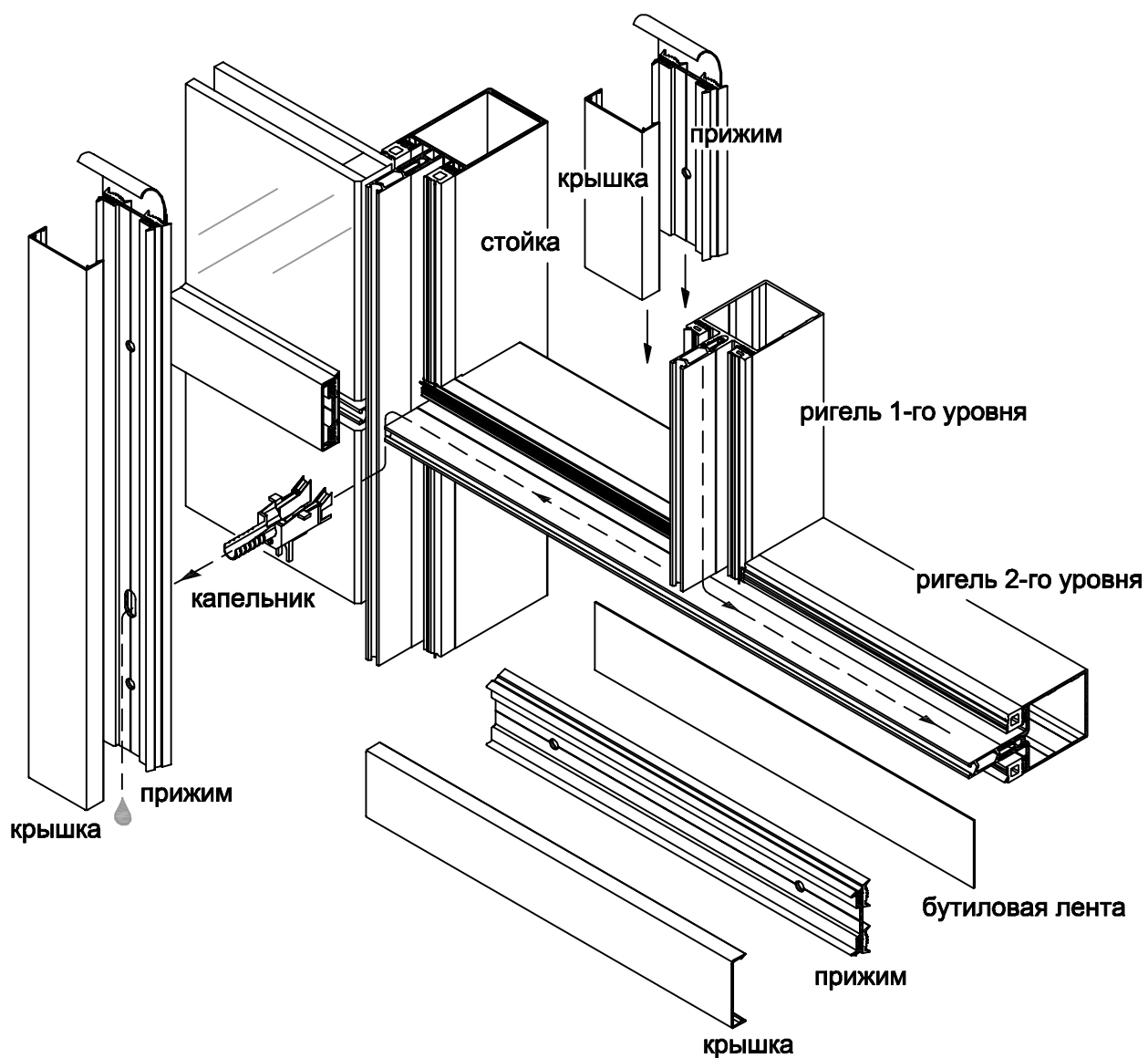
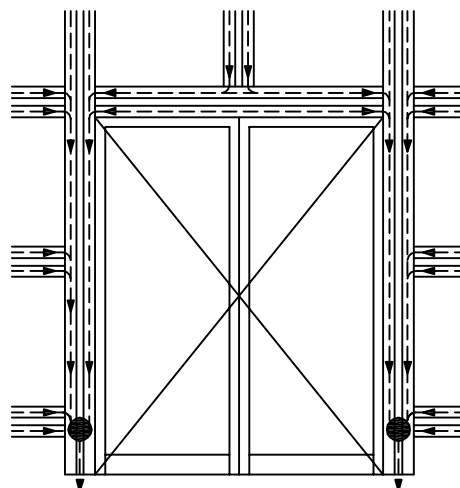
В. Смешанный метод

Смешанный метод включает в себя элементы стоечно-ригельного и поэлементного методов построения фасада.

**А. Отвод конденсата с использованием
пластикового капельника****Б. Отвод конденсата через пазы в ригельных прижимах и крышках**

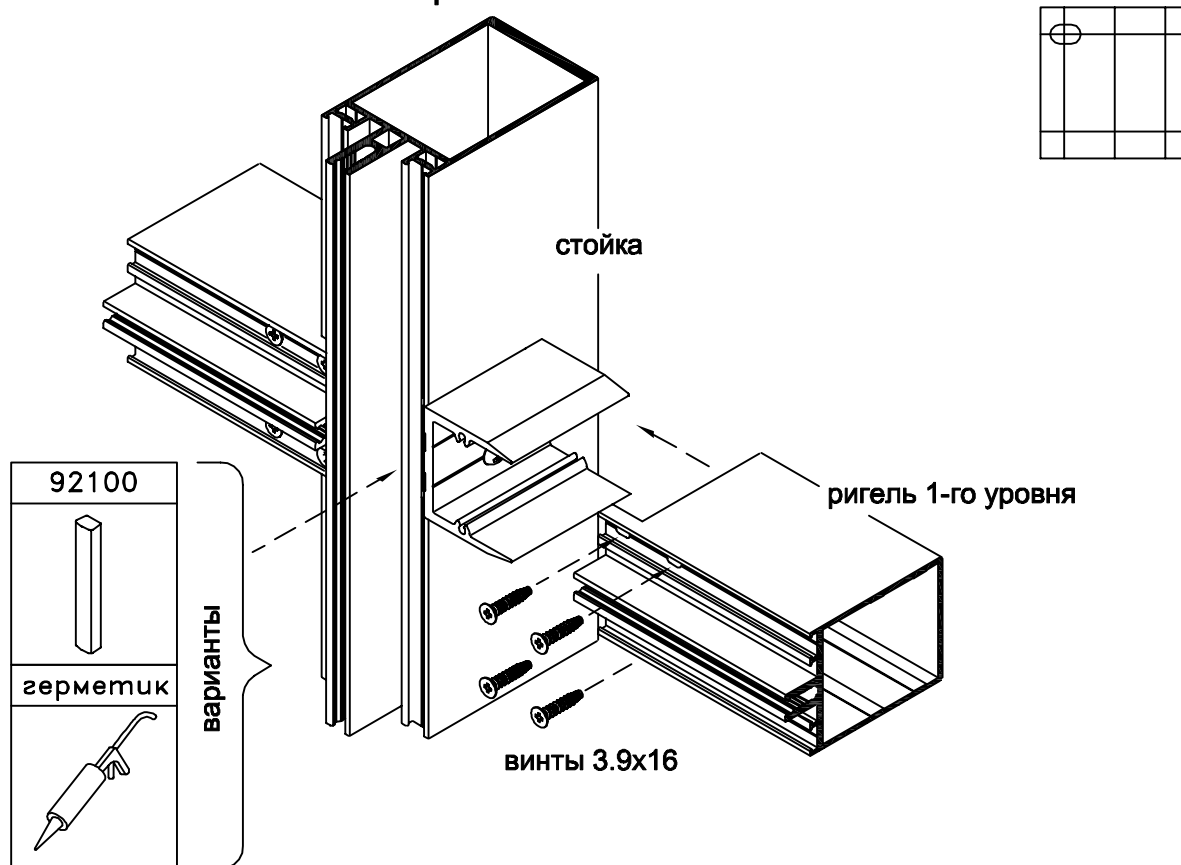


В. Трехуровневый отвод конденсата с вертикального импоста над встроенной в фасад дверью

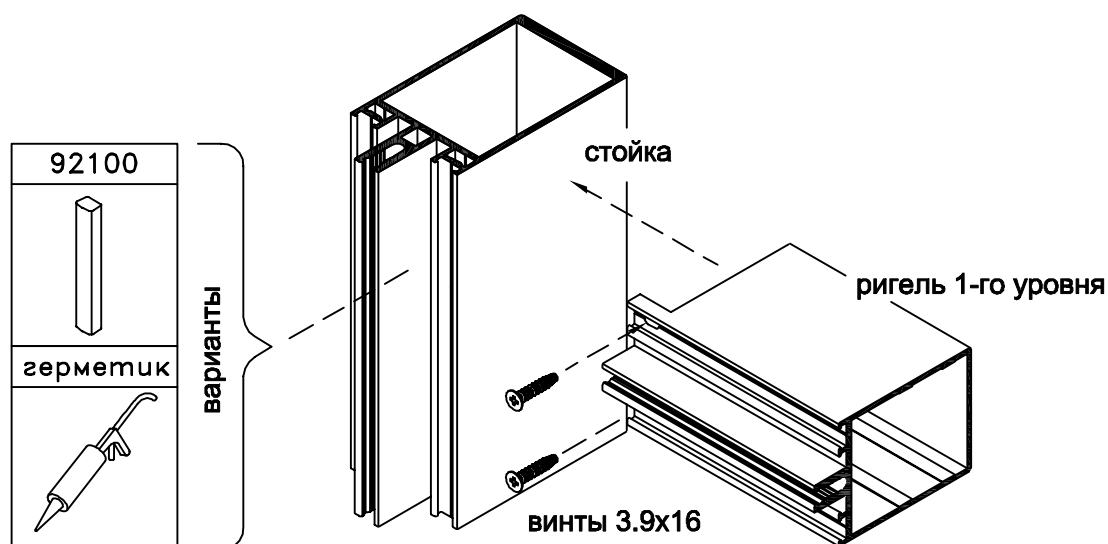




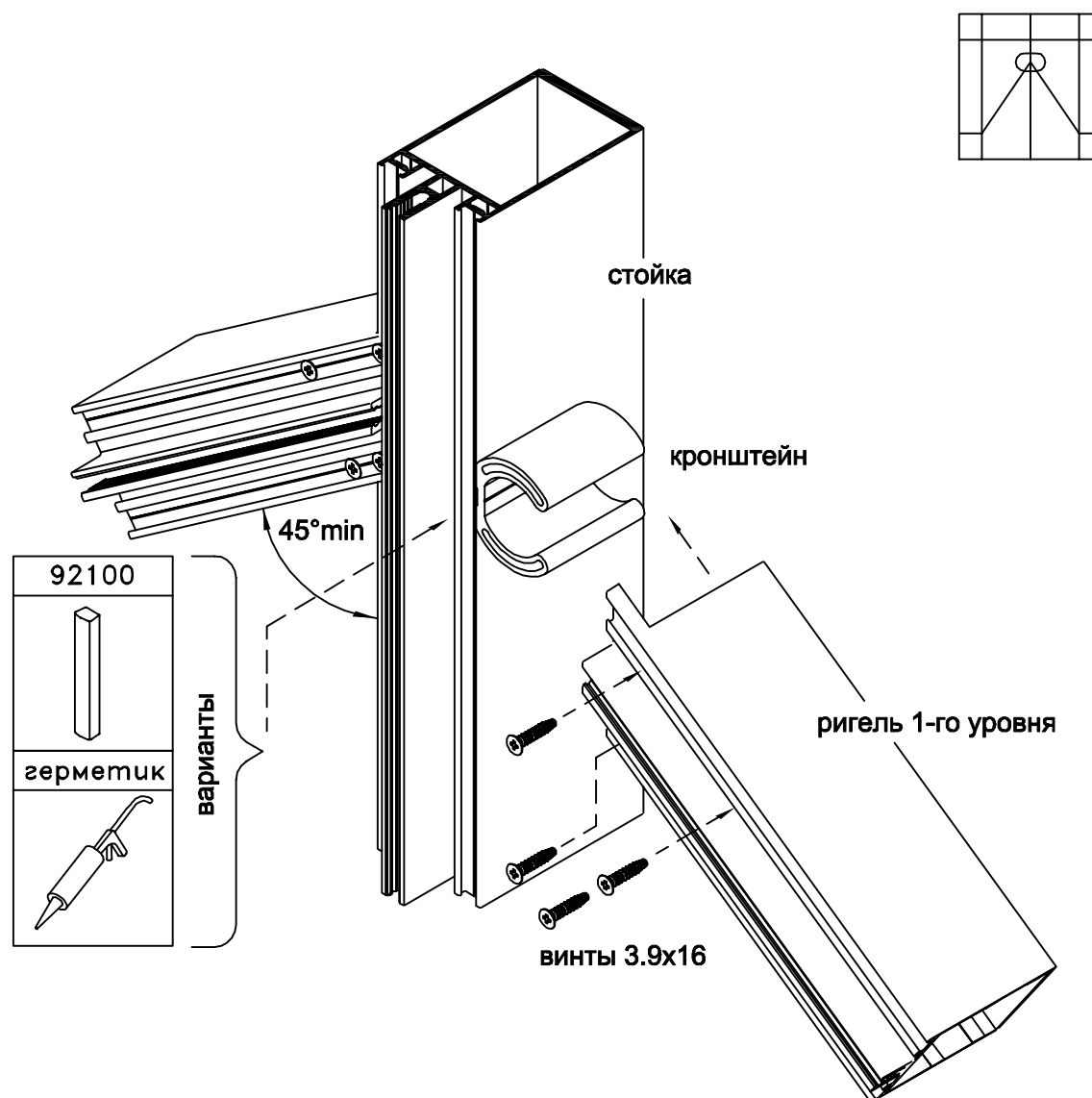
Вариант соединения стоек и ригелей с использованием предварительно установленных на стойки кронштейнов



Вариант соединения без использования кронштейнов



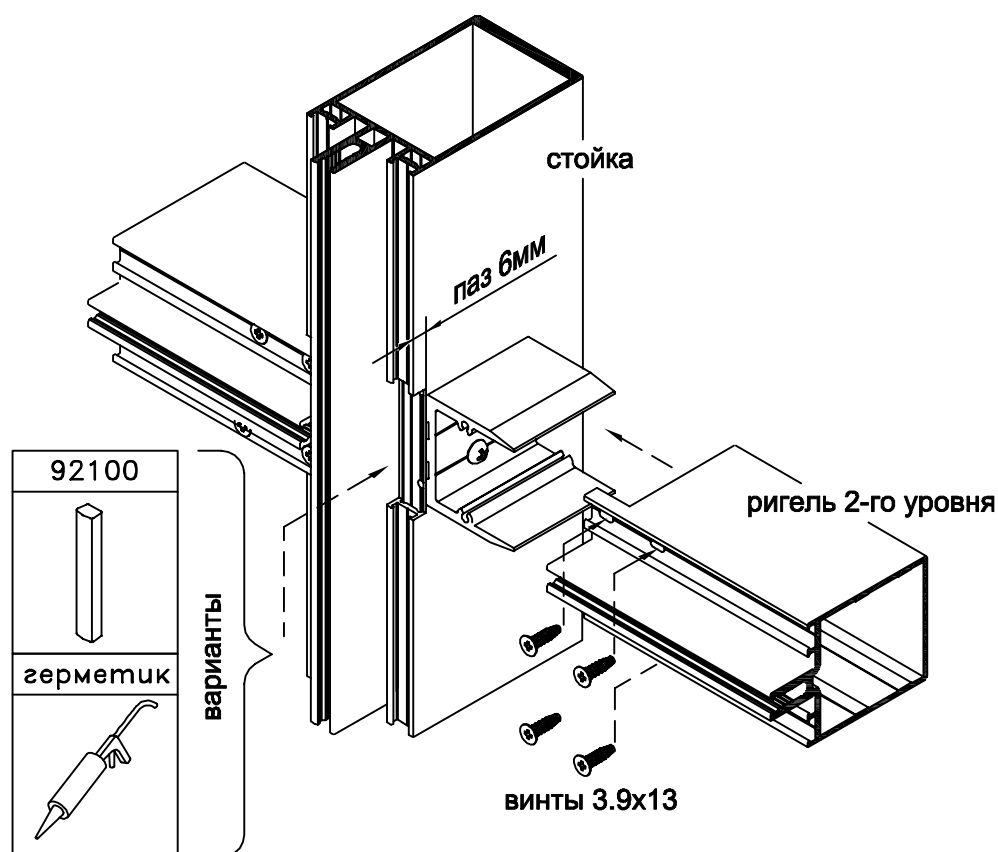
Установка ригелей 1-го уровня осуществляется путем их наложения внахлест на стойки и фиксации с помощью самонарезающих винтов 3,9х16. Перед установкой ригелей на места сопряжения ригелей и стоек следует установить резиновый профиль 92100 или нанести слой силиконового герметика.

**Вариант соединения стоек и ригелей под углом
в плоскости стеклопакета**

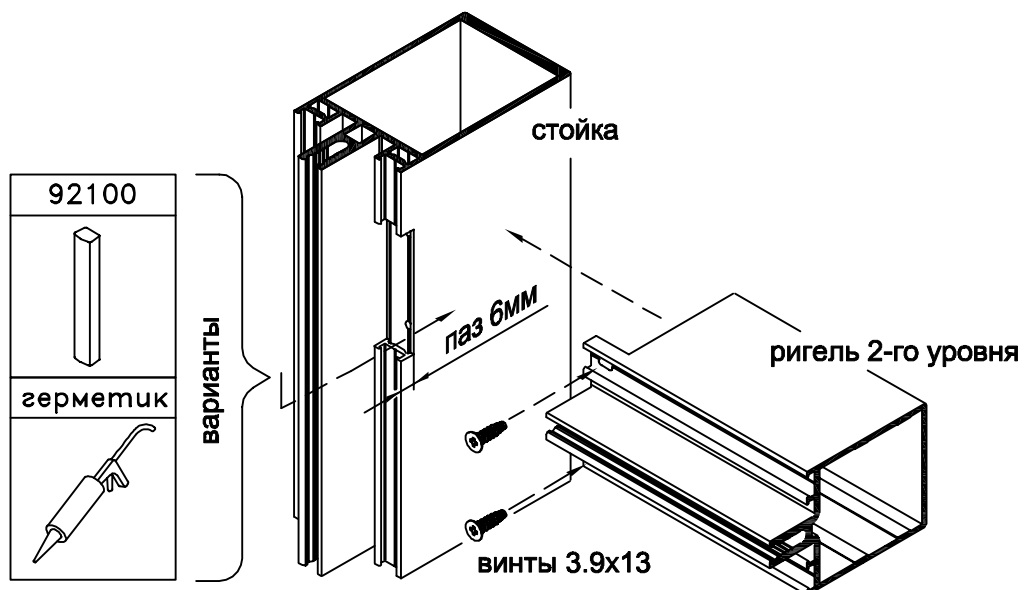
Установка ригелей 1-го уровня осуществляется путем их наложения внахлест на стойки и фиксации с помощью самонарезающих винтов 3,9х16. Перед установкой ригелей на места сопряжения ригелей и стоек следует установить резиновый профиль 92100 или нанести слой силиконового герметика.



Вариант соединения стоек и ригелей с использованием предварительно установленных на стойки кронштейнов



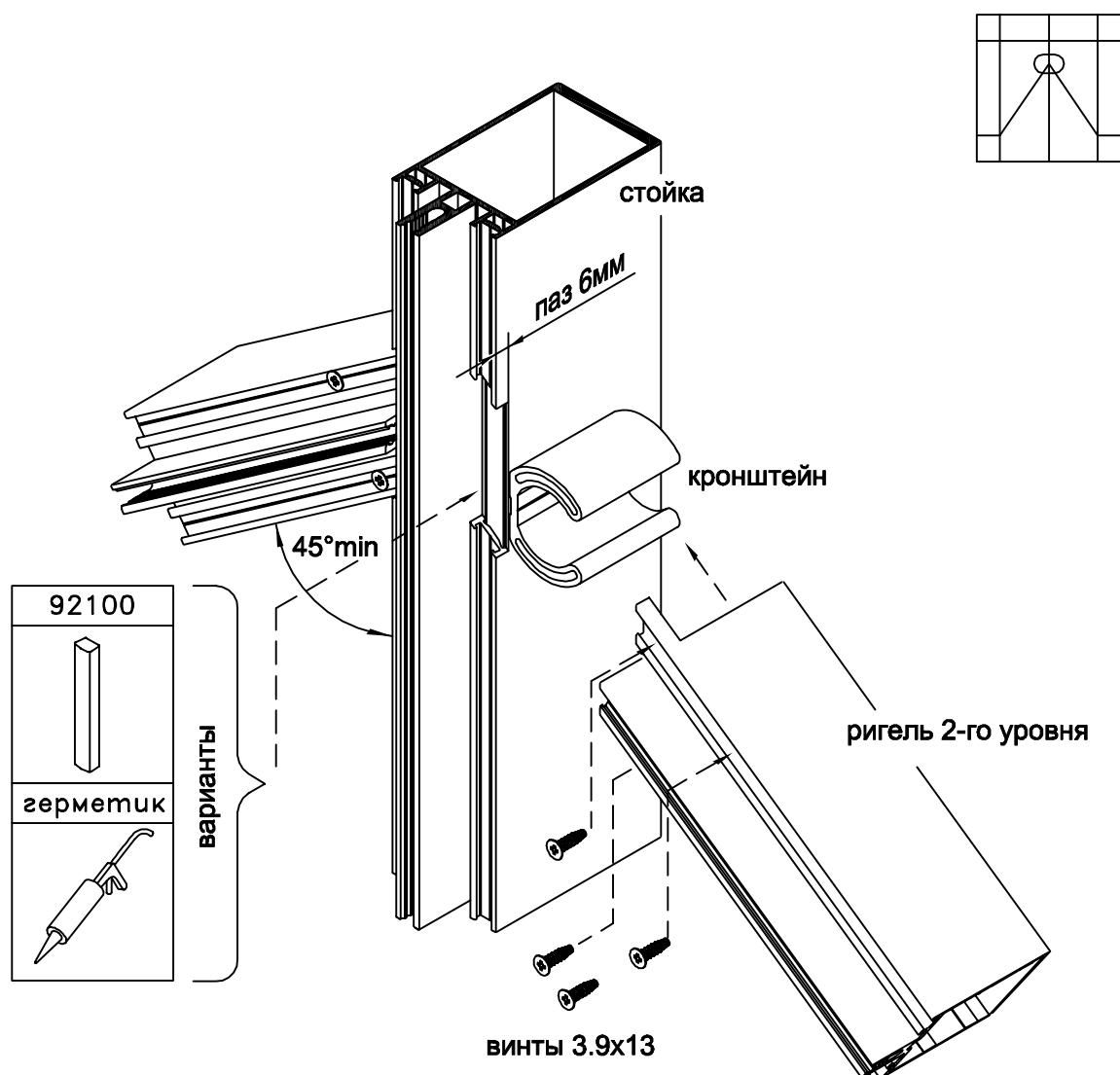
Вариант соединения без использования кронштейнов



Установка ригелей 2-го уровня осуществляется путем их наложения в паз стоек и фиксации с помощью самонарезающих винтов 3,9х13. Перед установкой ригелей на места сопряжения ригелей и стоек следует установить резиновый профиль 92100 или нанести слой силиконового герметика.



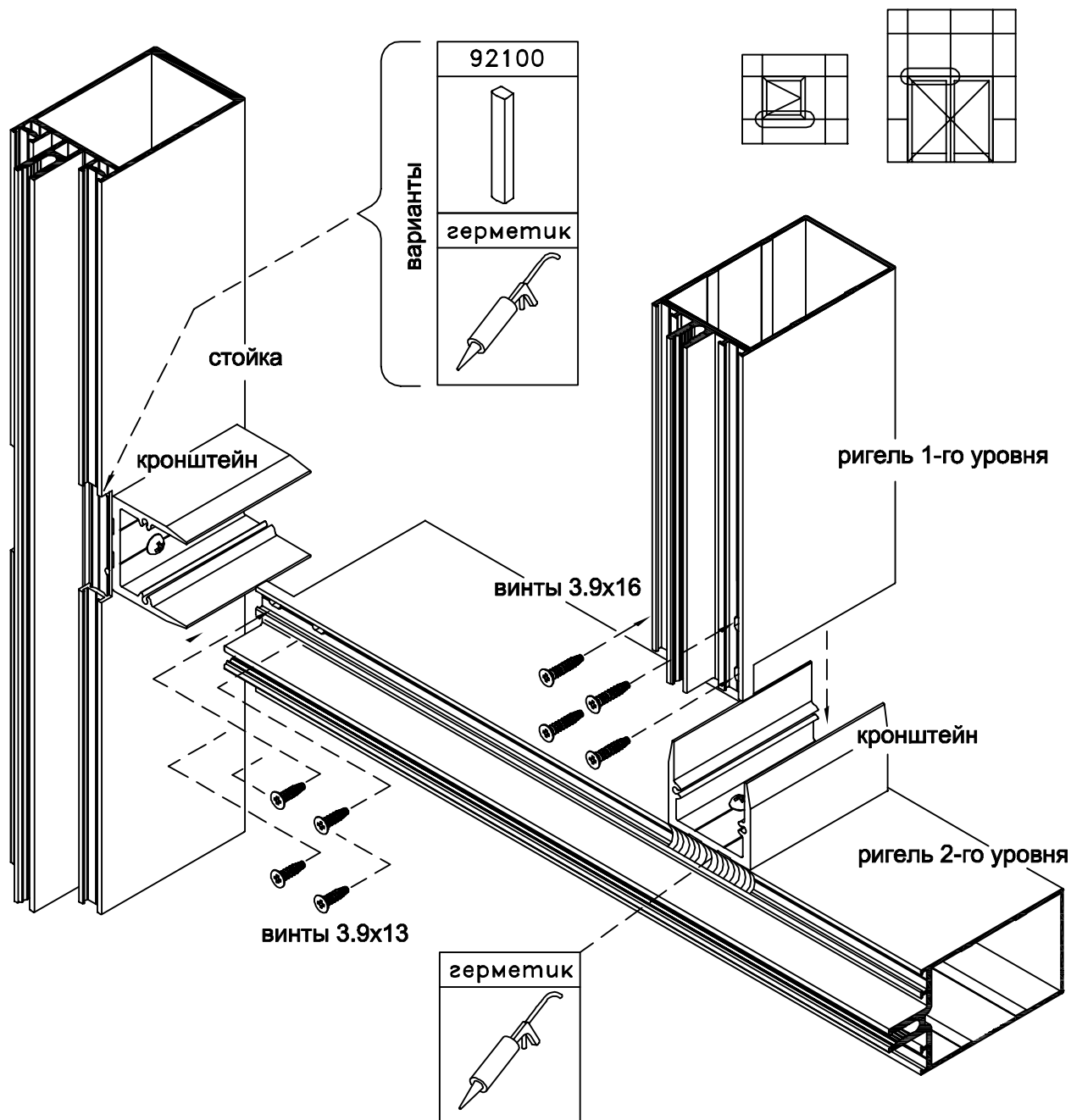
**(AGS500 SR) Вариант соединения стоек и
ригелей под углом в плоскости стеклопакета**



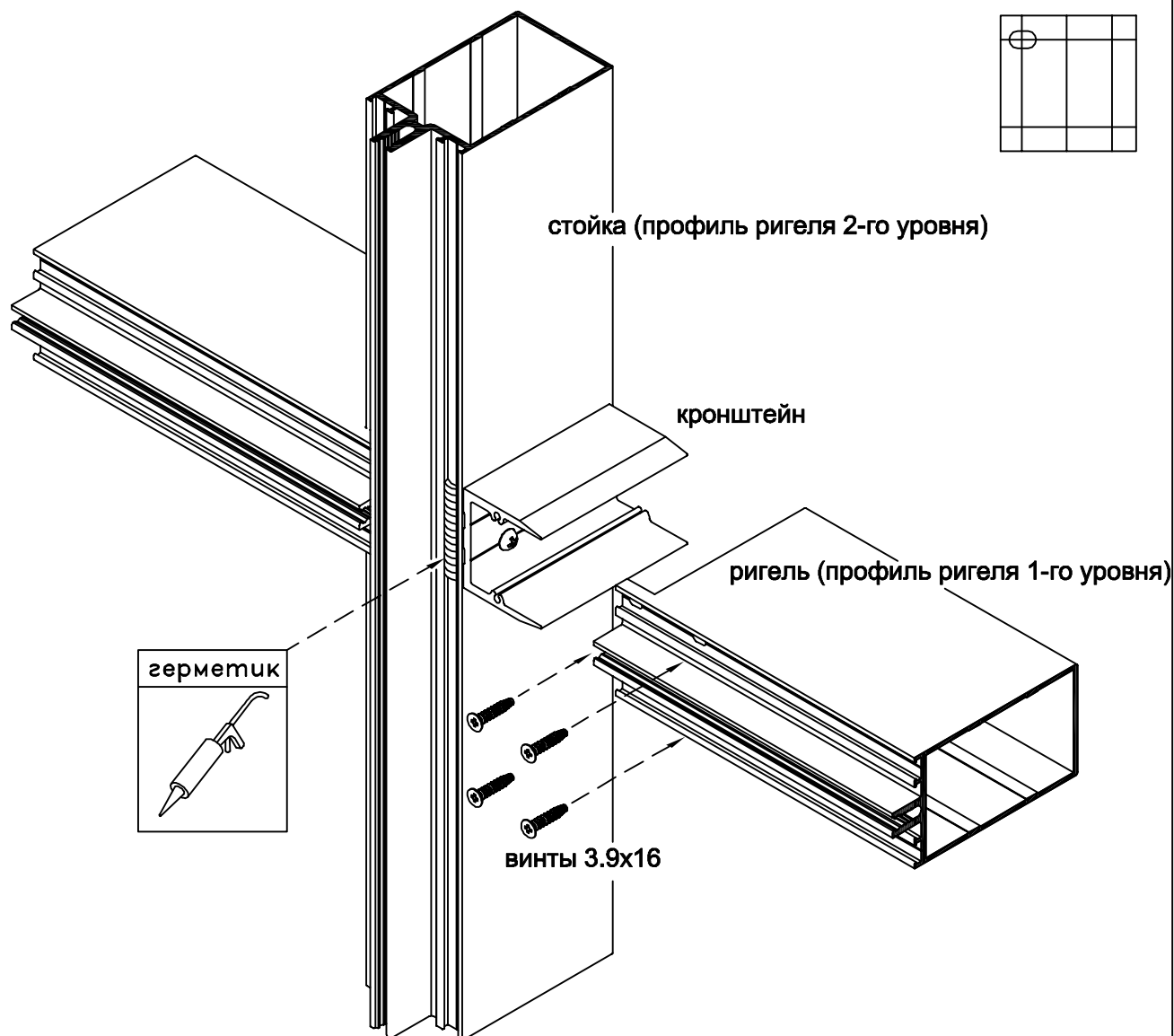
Установка ригелей 2-го уровня осуществляется путем их наложения в паз стоек и фиксации с помощью самонарезающих винтов 3,9х13. Перед установкой ригелей на места сопряжения ригелей и стоек следует установить резиновый профиль 92100 или нанести слой силиконового герметика.



Вариант соединения стоек и ригелей в случае применения трехуровневого отвода конденсата (применение ригеля 1-го уровня в качестве вертикального импоста)



Ригели 1-го уровня могут использоваться в качестве вертикального импоста, например при разделении заполнения над входной группой. При данном способе установки обеспечивается трехуровневый отвод конденсата. Ригель 1-го уровня устанавливается с помощью кронштейна между двумя расположенными горизонтально ригелями 2-го уровня и крепится самонарезающими винтами 3.9x16. На место сопряжения ригелей предварительно наносится силиконовый герметик.

**Вариант ригель-ригельного фасада****(AGS 500 RR)**

В небольших витражах, простых (высотой не более 4м) фасадах и входных группах в качестве стоек могут использоваться ригельные профили 2-го уровня. При этом ригель 1-го уровня устанавливается с помощью кронштейна на ригель 2-го уровня и крепится самонарезающими винтами 3.9x16. На место сопряжения ригелей предварительно наносится силиконовый герметик.