

**Перечень технологической спецоснастки для обработки деталей серии AGS**

№	Наименование оснастки	Обозначение операции (сборочной единицы)	Наименование рабочих чертежей на изготовление
1	Штамп для пробивки отверстия D 10,5	Обработка профиля под установку NT 03, NT 04, NT 32	01.012.AW.0270.00.00A
2	Штамп для одновременной пробивки паза овал 5 x 76 и двух отверстий D 5	Обработка профиля под устройство NT 117	01.014.AW.0273.00.00A
3	Штамп для пробивки двух отверстий D 8	Обработка тяги под NT 43, NT 44, NT 58	01.015.AW.0275.00.00A
4	Пуансон на обжимные ножи	Обжимка рам	ЗАК-421.00.000 ЗАК-353.00.000 ЗАК-356.00.000