

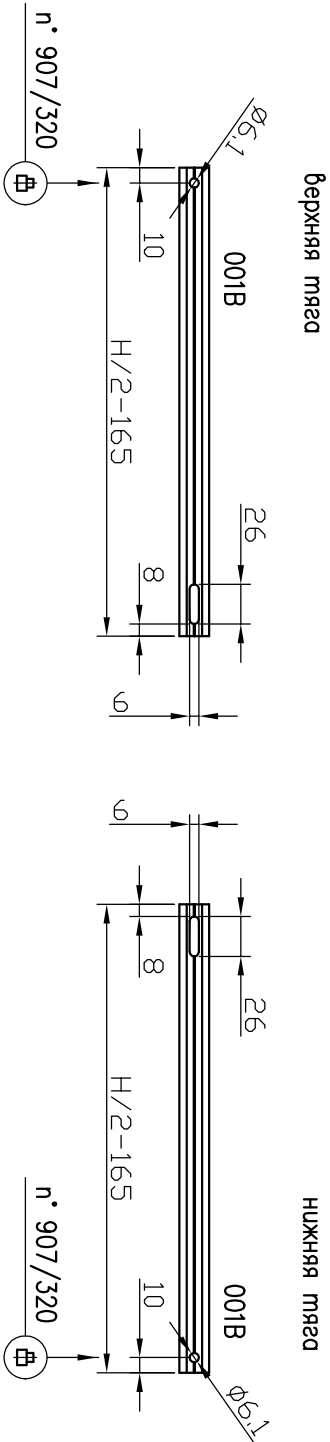
ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ ПОД УСТАНОВКУ ФУРНИТУРЫ

Обработка тяз пог установку руку.

Обработка вертикальных тяз.

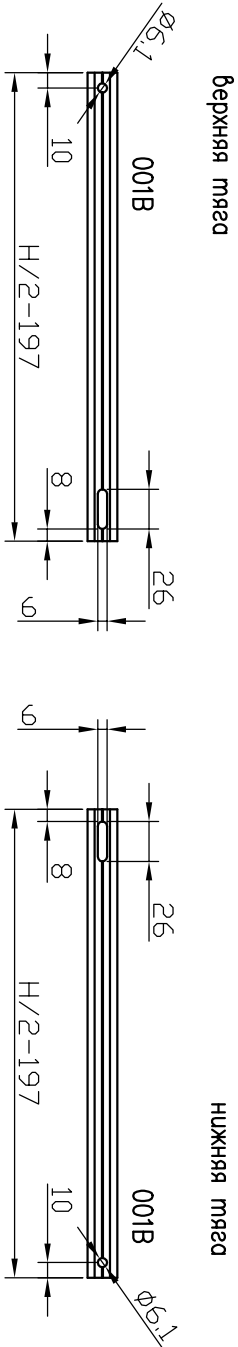
L=700...1100, H=850...1400мм

L=1100...1400, H=850...1000мм



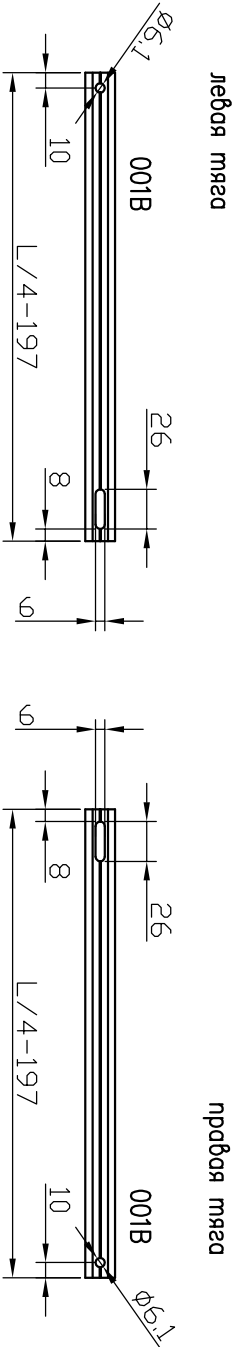
Обработка вертикальных тяз.

L=1100...1400, H=1000...1400мм



Обработка горизонтальных тяз.

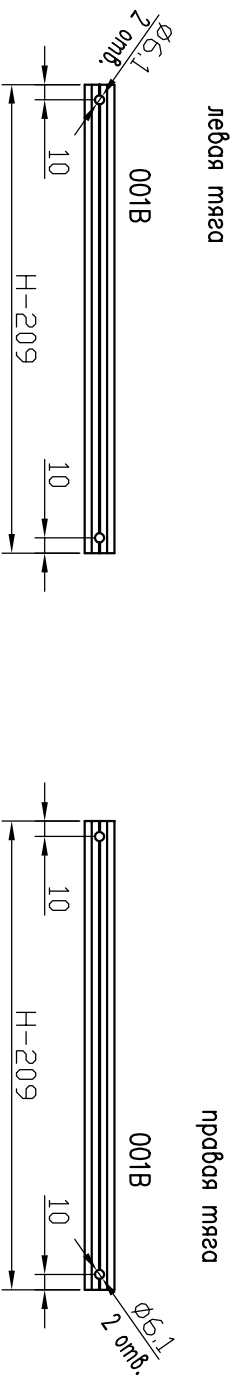
L=1400...1600, H=800...1000мм



Обработка тяз.

Обработка вертикальных тяз.

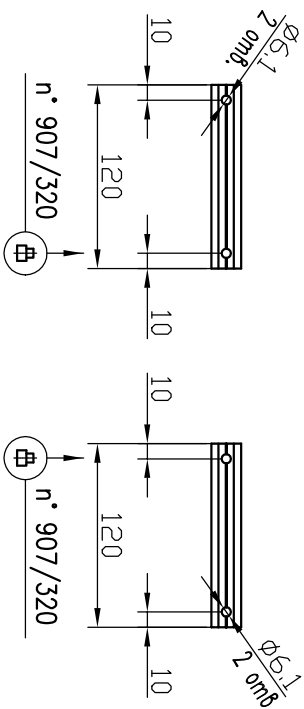
L=1400...1600, H=800...1000мм



Обработка горизонтальных тяз.

L=1100...1400, H=1000...1400мм

L=1400...1600, H=800...1000мм



Примечание: 1. Обработка отверстия $\phi 6.1$ и установка дополнительного запорной цапфы производится при H больше 1700мм.