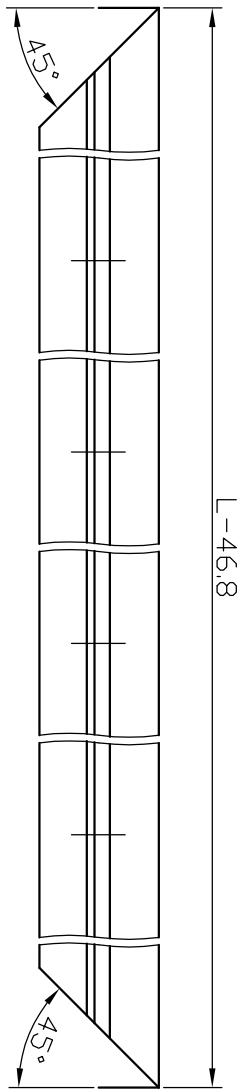




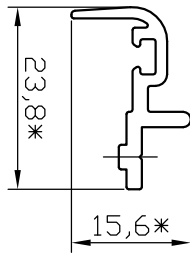
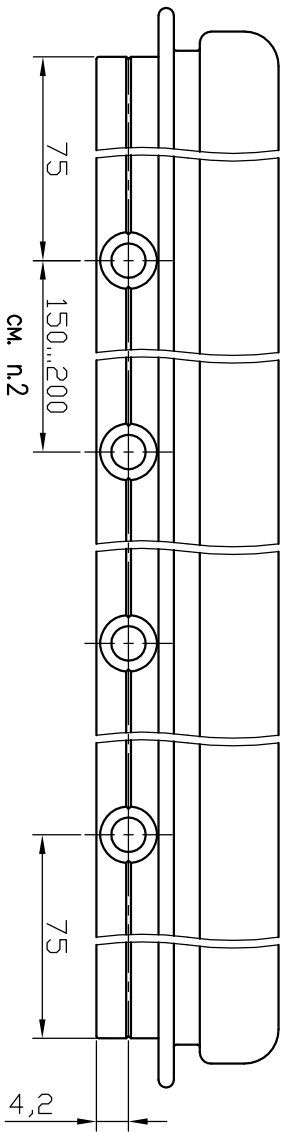
УСТАНОВКА СТЕКЛОПАКЕТА И ОБРАБОТКА ПРОФИЛЕЙ СТВОРКИ

Обработка профилей 006В и 150665

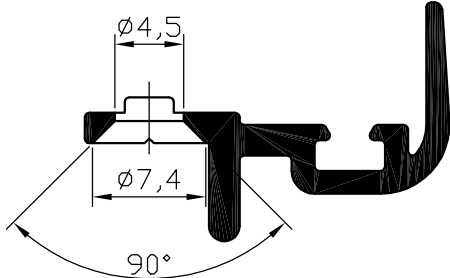
Обработка профиля 006В



A

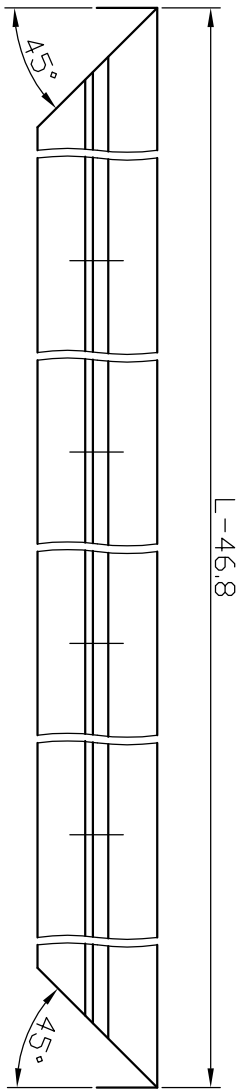


A-A (2:1)

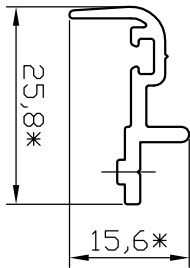
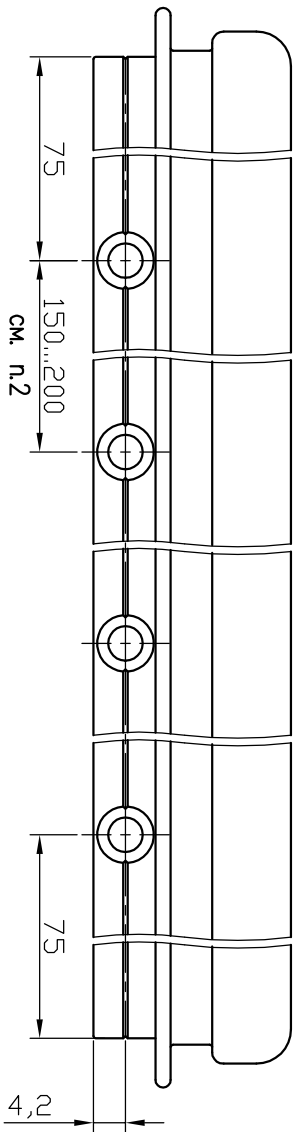


A

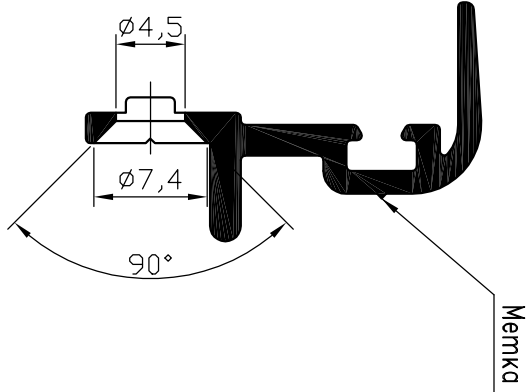
Обработка профиля 150665



B



B-B (2:1)



Примечание: 1. *Размеры для справок
2. Шаг обработки отверстий рассчитывать с учетом установки пружинной КБ12.
Обработка створки по установочку пружинной показана на листах 8.174–8.176.
Обработка створки производится согласно схеме установки, приведенной на листах 8.179 и 8.180.