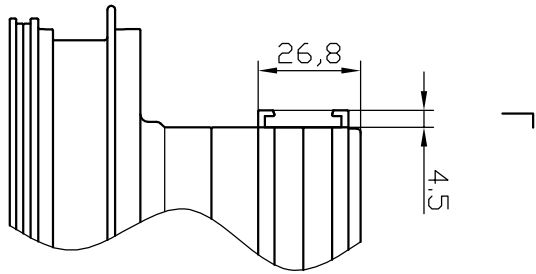
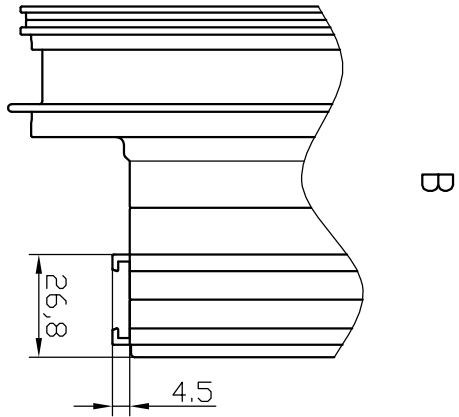
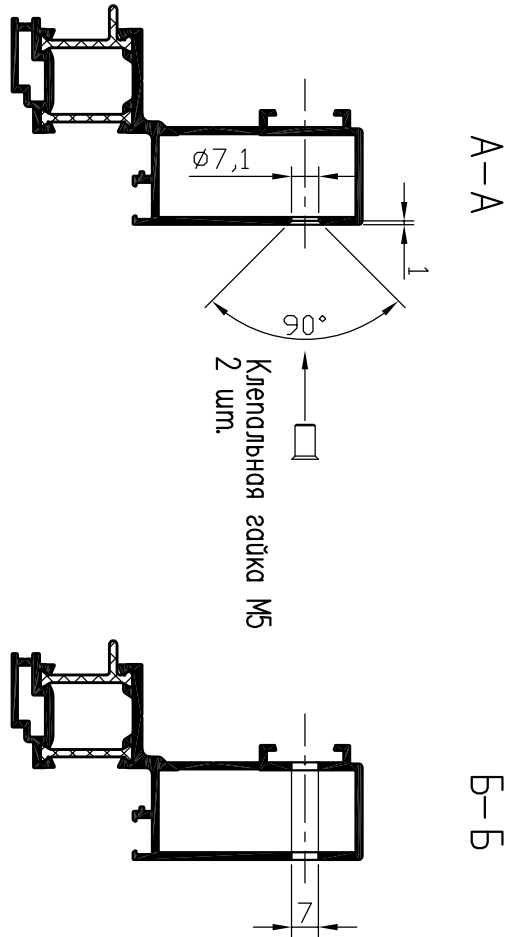
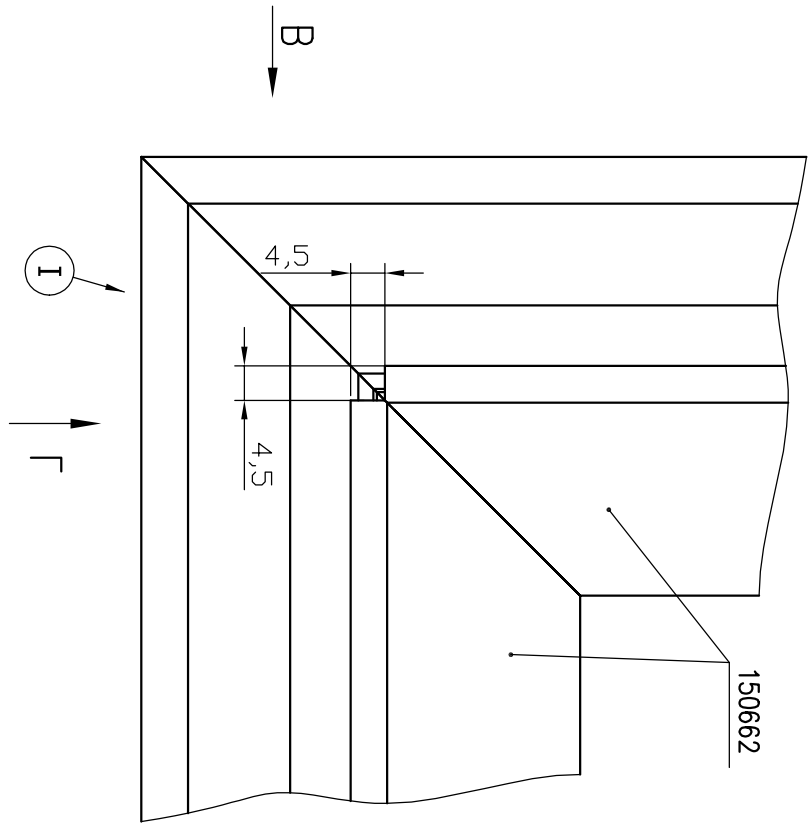
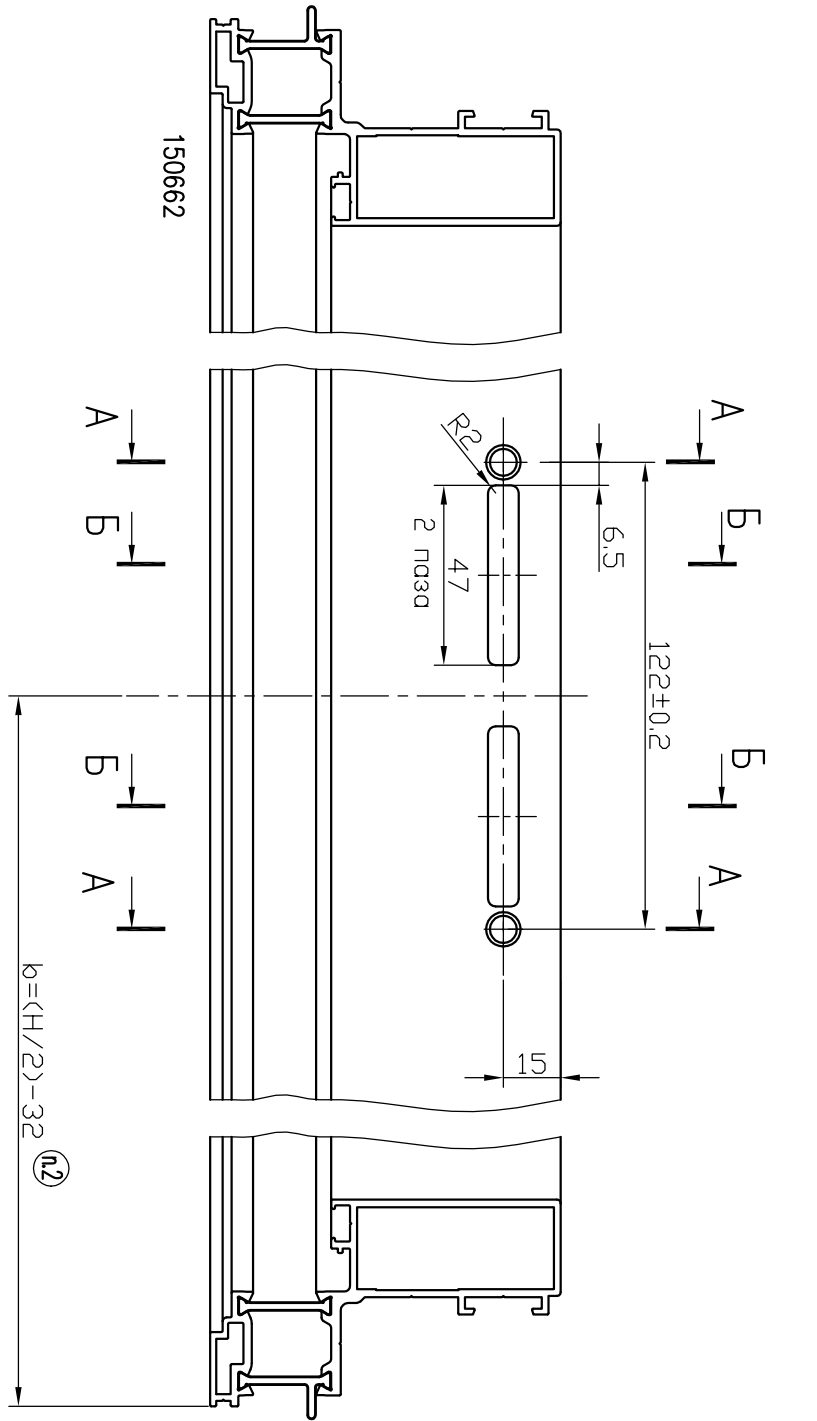
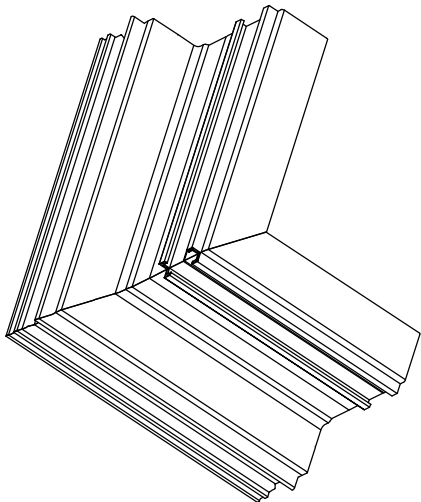


Обработка профилей сборки под установку ручки. (n1) (n2)

Обработка профиля сборки под установку тяг.



I



Примечание: 1. При размерах окна L=700...1400мм обработка ручек производится на двух стойках сборки окна.
2. При размерах окна L=1400...1600мм обработка ручек производится на нижнем ригеле сборки окна в двух местах на расстоянии $b = (L/4) - 32$ от левого и правого края профиля сборки.