



<div><div>H=850–1000 L=700–1100</div><div><div>art. 73-411809-3</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>001B (4шт.) n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>art. 73-411809-3</div></div></div>		<div><div>H=1000–1400 L=700–1100</div><div><div>art. 73-411809-3</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>001B (4шт.) n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>art. 73-411809-3</div></div></div>	
<div><div>H=850–1000 L=1100–1400</div><div><div>art. 73-411809-3</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>001B (4шт.) n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>art. 73-411809-3</div></div></div>		<div><div>H=1000–1400 L=1100–1400</div><div><div>art. 73-411809-3</div><div>n° 556 (8 шт.)</div><div>n° 642</div><div>R01F (4 шт.)</div><div>001B (4шт.)</div><div>n° 907/320 (4 шт.)</div><div>n° 556 (8 шт.)</div><div>art. 73-411809-3</div></div></div>	

<div><div>H=800–1000 L=1400–1600</div><div><div>art. 73-411809-3</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>R01F (4 шт.)</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>n° 642</div><div>n° 642</div><div>001B (2 шт.)</div><div>n° 907/320 (2 шт.)</div><div>001B (2 шт.)</div><div>n° 907/320 (2 шт.)</div><div>001B (2 шт.)</div><div>n° 642</div><div>n° 642</div><div>001B (2 шт.)</div><div>n° 907/320 (2 шт.)</div><div>001B (2 шт.)</div><div>n° 556 (4 шт.)</div><div>art. 73-411809-3</div></div></div>

8. Комплект из 3 ножиц (2 правых, 1 левая). Максимальная масса сборки– 60 кг. Максимальное открывание– 160 мм.
9. Для крепления фрикционной петли арт. 73–411809–3 использовать винты А2.М5–6х12.12Х18Н9 ГОСТ 17473–80– 18шт.
10. Для крепления ответной части n° 556 использовать винты 2–5х14.12Х18Н9Т ГОСТ 10619–80– 2шт. на одну петлю.
11. Для крепления ручки n° 642 использовать винты А2.М5–6х30.12Х18Н9Т ГОСТ 17475–80– 2шт.
- 12.Для крепления профиля 006В и профиля 150665 использовать винты 2–4х14.12Х18Н9Т ГОСТ 10619–80. Количество винтов определяется, исходя из шага установки– 150...200 мм. (см. лист 8.181)
- 13.Для крепления профиля П002 использовать винты 2–4х14.12Х18Н9Т ГОСТ 10619–80. Количество винтов определяется, исходя из шага установки– 150...200 мм (см. листы 8.171, 8.172)
14. Возможны варианты установки ручек производителей, не указанных в гданом каталоге.
- В этом случае обработка профилей и установку ручек выполнять согласно каталогов фирм–производителей.