

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

2-к полиуретановый клей**Области применения**

- Изготовление алюминиевых окон и дверей, для вклеивания алюминиевых уголков
- Конструкционное соединение самых различных комбинаций материалов (например, в области автомобилестроения), получаемое с силовым замыканием.
- Для склеивания алюминия, ламината высокого давления, стеклопластика и других материалов.
- Санация швов в гипсо-волоконистых плитах

Особые свойства

- вязкотвердый клеевой шов
- не содержит растворителей
- тиксотропный, не капает
- хорошая стойкость к атмосферным воздействиям
- Возможность повторного покрытия с применением различных лакокрасочных систем
- допускает последующее нанесение порошковых покрытий (30 мин./ +230 °C)
- при склеивании древесины соответствует группе нагрузок D4 согласно DIN EN 204
- отличается легким и удобным применением тандемного картриджа со статическим смесителем

Сертификаты/протоколы испытаний**ift Rosenheim**

Исследование прочности на разрыв клеевых рамных соединений в составе алюминиевых соединительных профилей при различных температурах после хранения в различных условиях.

Протокол испытаний №: 50954109/1 от 25.06.2001

Французский класс эмиссии летучих органических соединений:
A+

Технические характеристики

Основа	2-компонентный полиуретановый отверждающийся клей
Цвет	
в отвержденном состоянии	бежевый
Комп. А – COSMO PU-201.280	бежево-белый
Комп. В – COSMO PU-205.280	бежевый
Плотность	
согласно EN 542 при +20 °C	прибл. 1,52 г/см ³
Твердость по Шору	
согласно DIN 53505	прибл. 85 по Шору D

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

2-к полиуретановый клей**Вязкость**

при +20 °C

Смесь – COSMO PU-200.280

низковязкий пастообразный

Комп. А – COSMO PU-201.280

низковязкий пастообразный

Комп. В – COSMO PU-205.280

низковязкий пастообразный

Соотношение компонентов смеси

Объемные части

А : В = 1,0 : 1,0

Жизнеспособность

100 г исходной смеси при +20 °C

прибл. 60 мин.

Время применениятандемного картриджа со статическим смесителем при прибл. 30 мин.
+20 °C

Время применения сокращается при температуре +30 °C прибл. в два раза, при температуре +10 °C оно увеличивается прибл. в два раза.

Функциональная прочность

например, клеивание уголков при +20 °C

прибл. 6 ч

Время отверждения

при +20 °C, 50 % отн. вл. прибл. 75 %

прибл. 24 ч

до достижения конечной прочности

прибл. 7 суток

Минимальная температура применения

от +7 °C

Предел прочности при растяжении и сдвиге

согласно DIN EN 1465, алюминий/алюминий, шов 0,2 мм

18,0 Н/мм²

при +20 °C

9,0 Н/мм²

при +80 °C

Наносимое количество

среднее

прибл. 20 г на каждый уголок

Указания по использованию

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

В зависимости от поверхности материала необходимо проверить, можно ли результаты склейки улучшить путем шлифования или использования грунтовок.

Полиолефины (в т.ч. ПЭ, ПП) не могут клеиться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменного или коронного разряда). При наклеивании на жесткие полистирольные поверхности настоятельно рекомендуется применять грунтовки.

Температура материала оказывает существенное влияние на реакцию и дозирующую способность; в теплых условиях масса имеет большую текучесть и способность к быстрому дозированию. При низких температурах <+7 °C картриджи **равномерно** нагреть **макс. до +35 °C**.

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

2-к полиуретановый клей

На вскрытый картридж навинчивают статическую смесительную трубку, после чего картридж вставляют в пистолет-дозатор.

Не допускать перегрузки tandemных картриджей приложением слишком большого усилия $>3,6$ кН; с помощью пневматических дозаторов SP-750.110 и SP-750.120 при рабочем давлении в 6,8 бар достигается усилие в 2,2 кН и безопасность гарантирована.

При использовании пневматических дозаторов некоторых изготовителей в процессе применения клеящего средства под высоким рабочим давлением, вследствие различного усилия цилиндров пневматических пистолетов, в обычных рабочих условиях возможно повреждение или потеря герметичности картриджей, в результате чего возможно не соблюдение соотношения компонентов смеси клеевых систем; как пример: Sulzer TS493X (Krøger), Schüco 296 704: макс. 7,0 бар (макс 3,6 кН).

Первые прикл. 20 г клеевой смеси (размером примерно с грецкий орех) не используются для склейки из соображений безопасности (технология заполнения картриджей)!

При помощи статического смесителя клеевая смесь наносится в течение времени применения непосредственно на профиль или на склеиваемую поверхность, после чего детали соединяются.

После соединения детали фиксируются/прижимаются друг к другу до достижения необходимой функциональной прочности.

Излишки клея следует удалить, пока он не отвердел.

При коротких перерывах в работе во время нанесения клея в статический смеситель снова вводится свежий клей путем повторного дозирования. Таким образом, в течение всего рабочего дня можно работать с одним (1) статическим смесителем.

При перерывах в работе необходимо заботиться о своевременной смене смесительных насадок.

После окончания работы использованный статический смеситель остается на картриджном блоке; при начале новых работ статический смеситель заменяют; при необходимости удаляют клей, затвердевший на отверстиях картуша. Прежде чем продолжить работу, снова выпрыскивают первую холостую порцию клея массой ок. 20 г!

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку.

Ввиду имеющихся трудностей при определении свойств алюминиевых поверхностей и качества самого материала мы настоятельно рекомендуем обратиться к поставщику за исчерпывающей информацией, чтобы перед предстоящей склейкой принять оптимальные меры по подготовке поверхностей; необходимо в достаточном объеме провести испытания на пригодность.

В процессе изготовления и обработки высококачественной стали часто используются вспомогательные средства, такие как воски, масла и прочие материалы, которые, как правило, не могут быть удалены просто путем протирки с использованием детергентов; в данном случае оказалось, что после очистки с использованием растворителей значительное улучшение результатов склейки дает шлифование, а еще лучше — пескоструйная обработка поверхности с последующей повторной очисткой.

Оцинкованные листовые материалы должны быть обязательно защищены от длительного воздействия влаги. Образование белой окарины на клеевых соединениях должно быть исключено, чтобы не допустить проникновения влаги на склеиваемую поверхность.

Если ожидается длительное воздействие влаги, дополнительно следует обеспечить уплотнение/защиту клеевых швов/склеиваемых поверхностей при помощи "подходящих герметиков!"

Порошковые покрытия, содержащие ПТФЭ, не могут надежно склеиваться без предварительной подготовки поверхностей (например, с использованием плазменной технологии).

Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур.

При склеивании изделий из массивной древесины клей предпочтительно наносить на обе склеиваемые поверхности. Давление прижима должно быть >1 Н/мм².

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

2-к полиуретановый клей

При склеивании изделий из массивной древесины на открытом воздухе в зависимости от древесной породы, интенсивности изменения атмосферных условий, необходимой защиты поверхности и геометрии клеевых швов для оптимального по прочности соединения может понадобиться проведение опытов.

Под действием ультрафиолетовой нагрузки меняется цвет отвержденной массы, но не прочность отвержденного клеевого шва!

Тонирование клеящего вещества возможно путем добавления густотертых красок COSMO SP-620, как правило, в соотношении до 1%, но не более 3%.

Добавление пигментных паст COSMO SP-620 осуществляется после дозирования обоих компонентов из тандемного картриджа, после чего пасты перемешиваются с клеем до однородного состояния.

Жизнеспособность, время применения, а также необходимое время выдержки под давлением и время фиксации могут быть точно определены только путем собственных испытаний, т.к. эти параметры зависят от специфики материала, температуры, количества исходной смеси, наносимого количества и прочих факторов. Дополнительно к указанным ориентировочным значениям пользователь должен предусмотреть соответствующие запасы надежности.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях!

Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные несут общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ.

Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта. Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

Обратите внимание на паспорт безопасности продукта!

Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL-300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

Хранение

Оригинальную тару следует хранить плотно закрытой в сухом месте при температуре от +15 °C до +25 °C, не допуская попадания прямых солнечных лучей.

Срок хранения в невскрытой оригинальной таре 12 месяцев.

Форма поставки

Тандемный ПП картридж 2 x 190 мл, масса нетто: 550 г

Тандемный ПП-еврокартридж 2 x 310 мл, масса нетто: 900 г

Принадлежности

COSMO SP-800.221 - статический смеситель

COSMO SP-800.230 - статический смеситель

COSMO SP-750.110 – пневматический дозирующий пистолет

COSMO SP-760.141 - ручной дозирующий пистолет

COSMO PU-200.280

*** COSMOFEN DUO

2-к полиуретановый клей

COSMO SP-750.120 - пневматический дозирующий пистолет

COSMO SP-760.151 - ручной дозирующий пистолет



Weiss Chemie + Technik
GmbH & Co. KG
Hansastraße 2
D-35708 Haiger

Tel.: +49 (0) 2773 / 815 - 0
Fax: +49 (0) 2773 / 815 - 200
Email: ks@weiss-chemie.de
Web: www.weiss-chemie.de