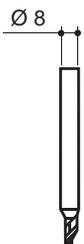


Внимание!

Обработка профиля производится обязательно с применением эмульсии CM10 для качественного реза и предотвращения поломки зубьев фрезы.

Фрезы



DF 008120

- Фреза пальчиковая $\varnothing 8 \times 120 \times 8$

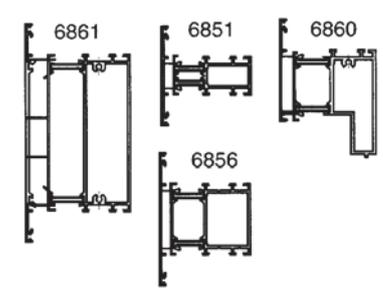
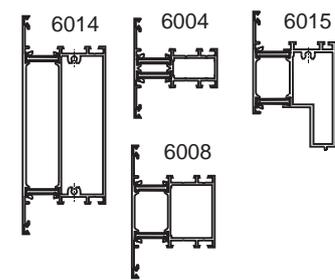
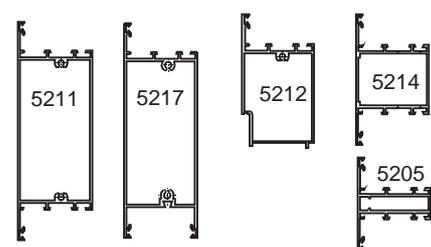
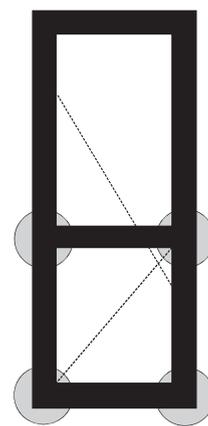
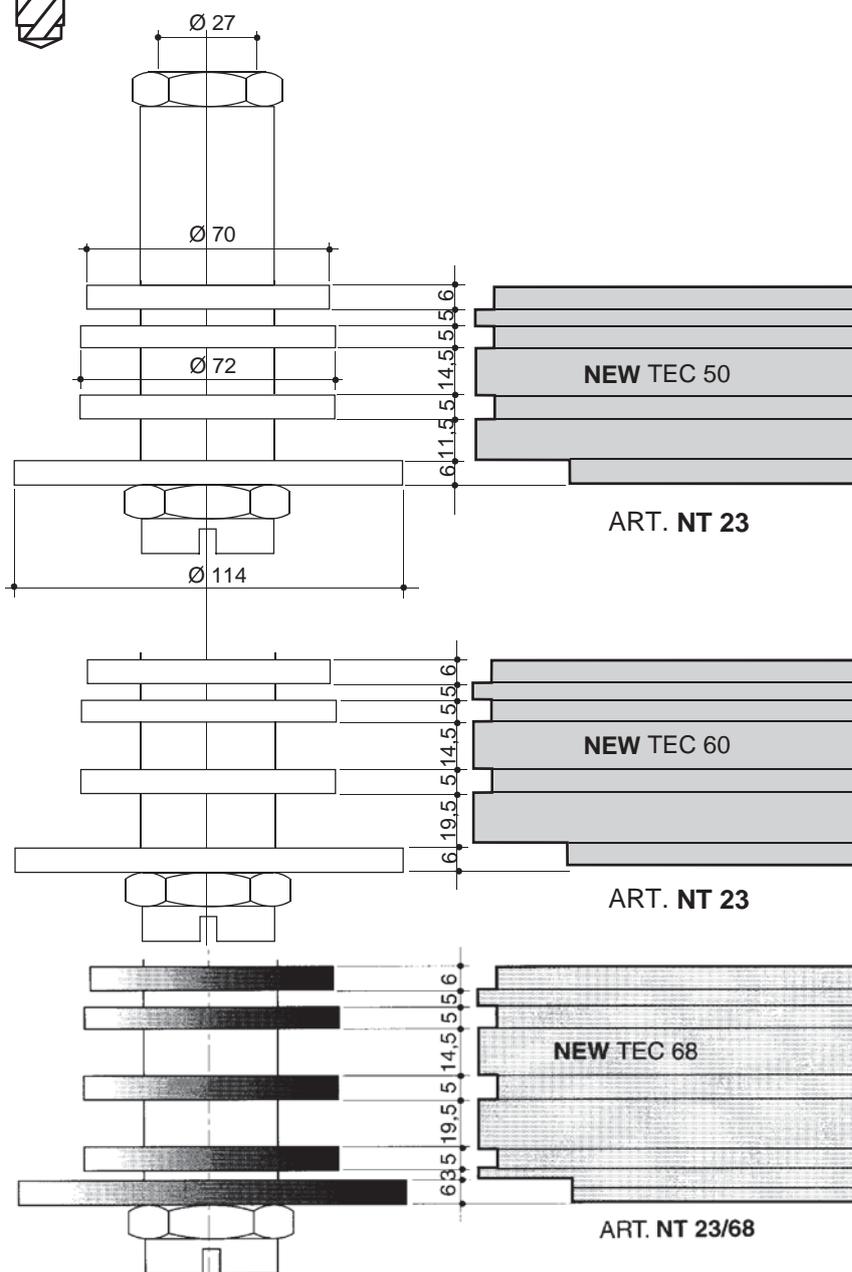
DF 000580

- Фреза пальчиковая $\varnothing 5 \times 80 \times 8$



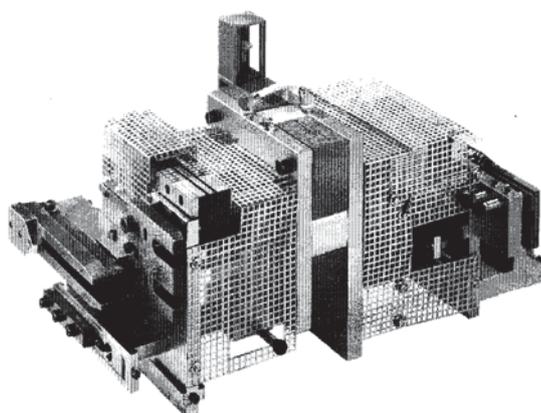
NT 6890A

- Фреза двухзаходная пальчиковая $\varnothing 11 \times \varnothing 15 \times 75$



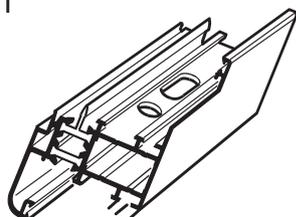
Примечание: Для фрезы NT23/68 посадка стакана на вал $\varnothing 27$ мм (посадка фрезы $\varnothing 32$ мм)
 Для фрезы NT23/68-30 посадка стакана на вал $\varnothing 30$ мм (посадка фрезы $\varnothing 50$ мм)

Обработка профилей систем NEW TEC 50-60-68, выполняемая на пневматическом пробивном прессе.



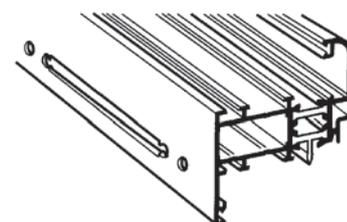
ART. PNZ 1

1



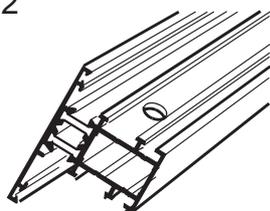
Отверстие и паз для углового соединения

4



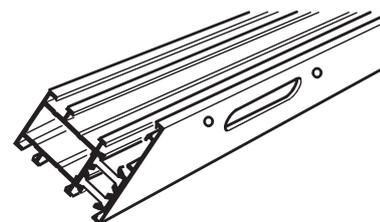
Паз для крепления ручки с межцентровым расстоянием 104мм

2



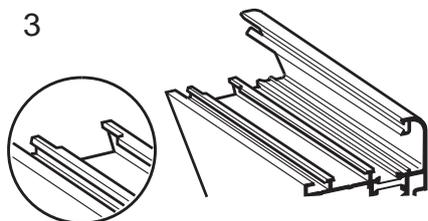
Отверстие для Т - образного соединительного элемента

5



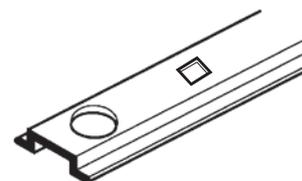
Дренажный паз для центрального уплотнения

3



Канавка для шпингалета

6,7



Отверстие для ручки и наконечника

Обработка профилей систем **NEW TEC 50-60-68** выполняется также на пневматическом пробивном прессе **PNZ 1/3**, в который входит опция для пробивки отверстий под угловой сухарь **NT31** компланарных дверей **SY50**. Комплект матриц и ножей **ZHX17021** (опция) продается также отдельно для прессов фирмы **COMALL**.