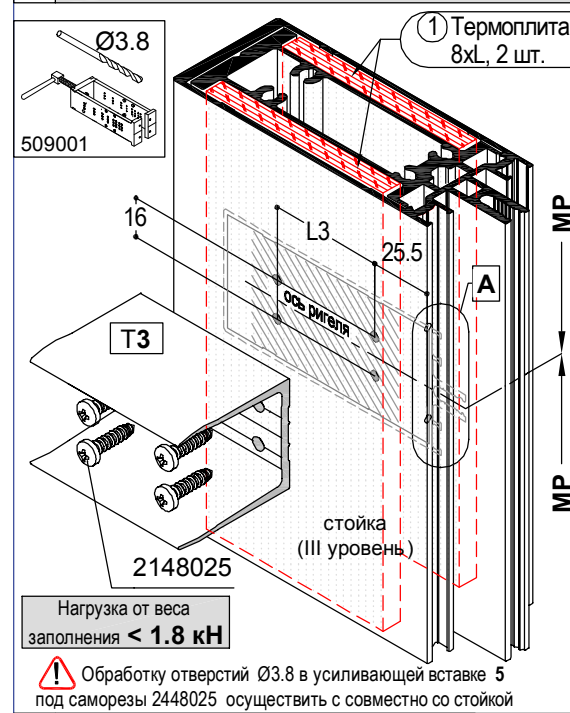
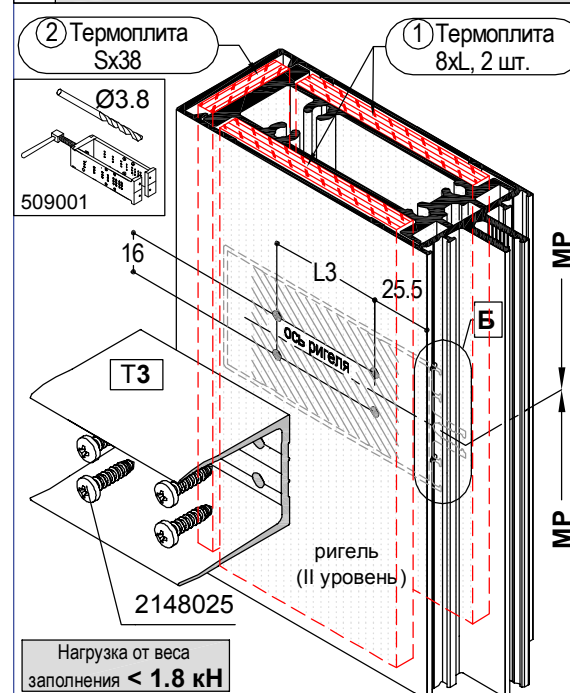


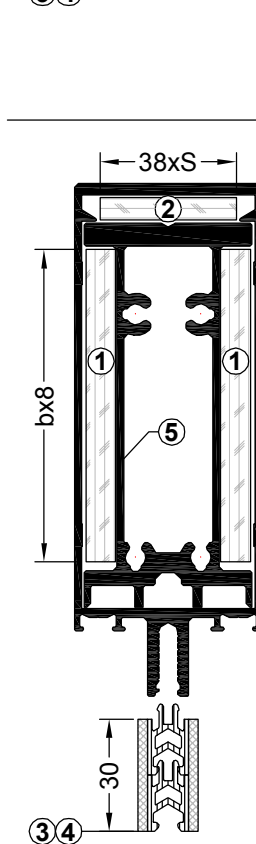
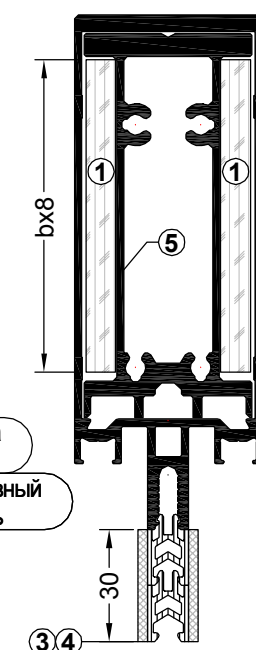
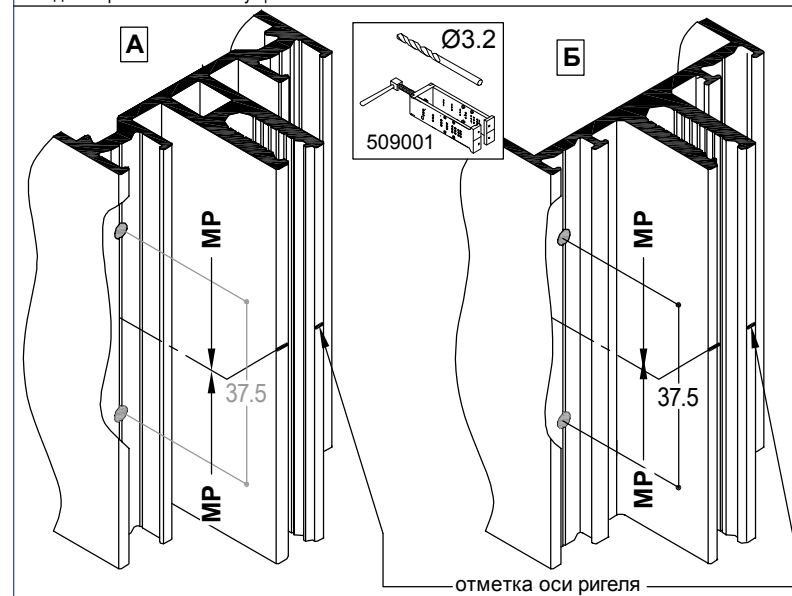
А Обработка стойки



А1 Применение ригеля II уровня в качестве стойки



⚠ Обработку отверстий Ø3.8 в усиливающей вставке 5 под саморезы 2448025 осуществлять с совместно со стойкой



Б Обработка ригеля I уровня

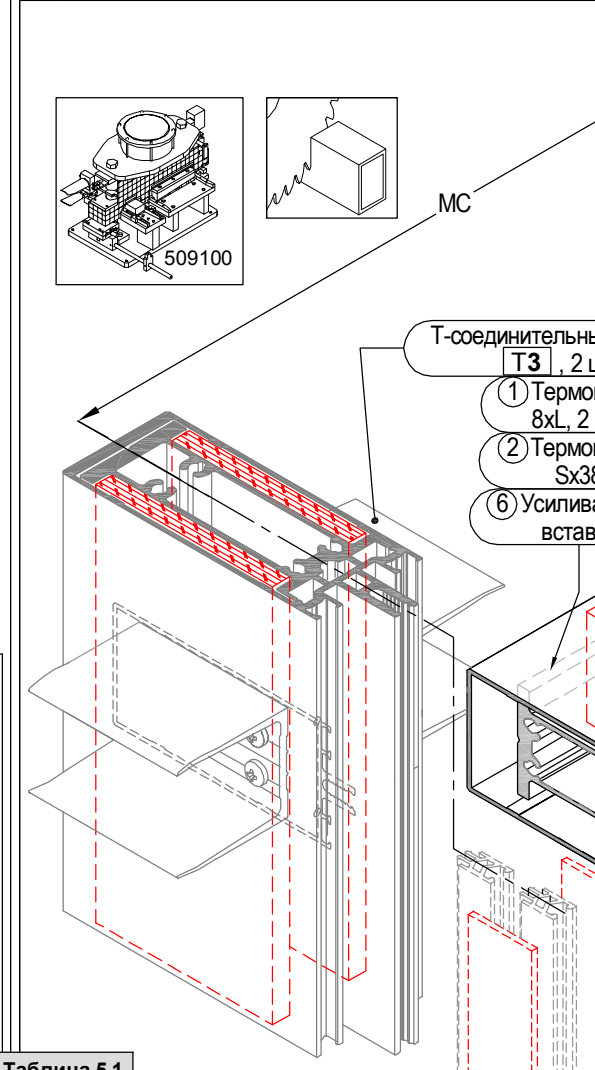


Таблица 5.1

Арт.№ стойки	Б Ригель (I уровень), Арт.№	5(6) Вставка усиливающая, Арт.№	1 b, мм	2 S, мм	Т3 Т-соед. Арт.№	1 L3, мм	1 b1, мм	2 S1, мм
501104	501304	501204	501704	38	8	506494	38	12
501105	501305	501205	501705	63	6	506495	63	8
501106	501306	501206	501706	93		506496	93	93
501107	501307	501207	501707	128	8	506497	128	12

Материалы с активными противопожарными свойствами:
Термоплита PROMAXON® Тур А и PROMATECT®-H (Promat®, Германия) толщиной 8 мм. Поперечные размеры для раскроя определяются выбором профиля стойки (ригель II уровня, обработка А1) - для b, или ригеля (обработка Б) - для b1 по Таблице 5.1.

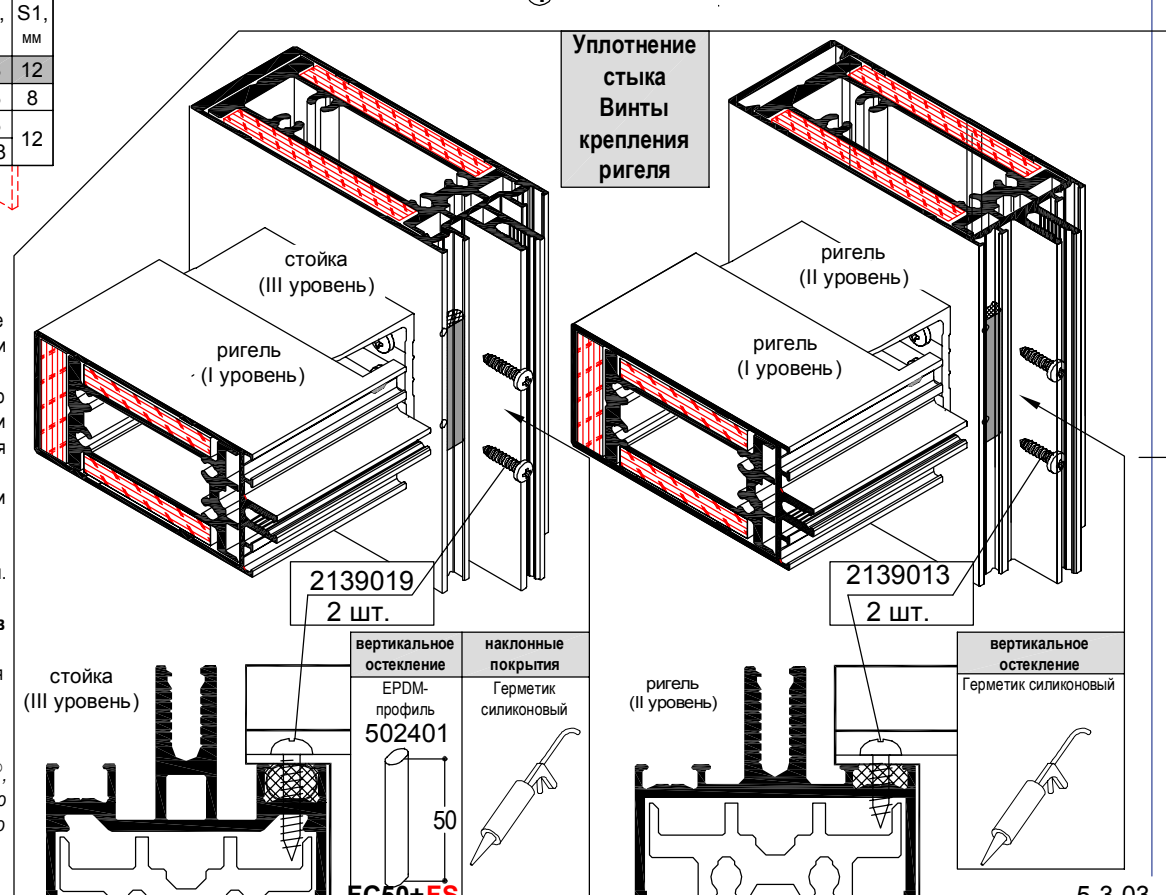
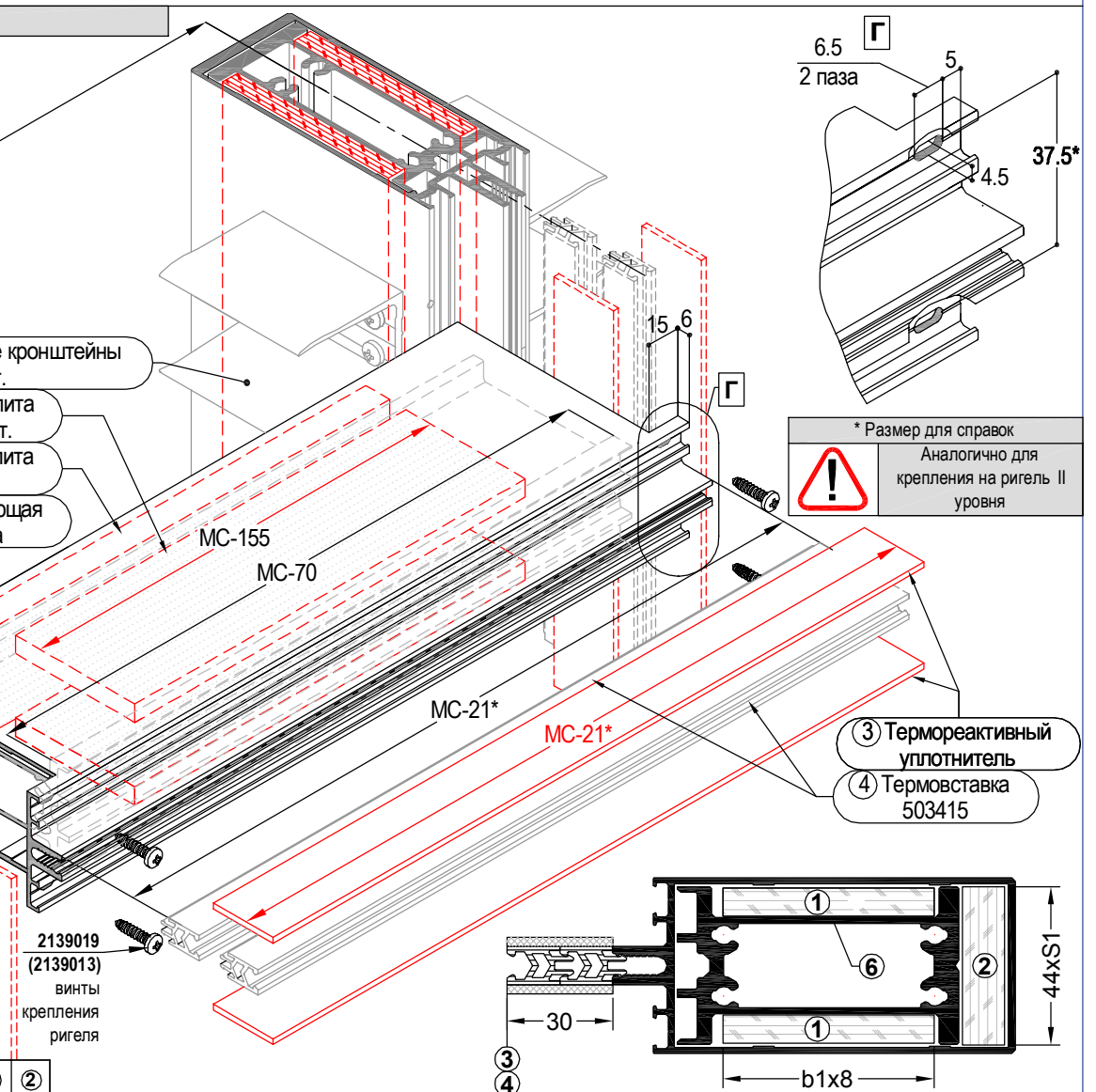
Термоплита PROMAXON® Тур А и PROMATECT®-H (Promat®, Германия) толщиной 6, 8 и 12 (мм). Выбор толщины термоплиты определяется выбором профиля стойки (ригель II уровня, обработка А1) - для S, или ригеля (обработка Б) - для S1 по Таблице 5.1. Длина под заполнение вставками из термоплиты: b - для стойки (обработка А А1) равна длине профиля; b1 - для ригеля (обработка Б) - MC-155 (мм)

Термореактивный уплотнитель KERAFIX® Flexrap (GLUSKE®, Германия) лента 30x1 (мм) (расширение при нагревании до 30:1)*. Количество уплотнителя в поперечном сечении см. Таблицу на с. 3-5-05

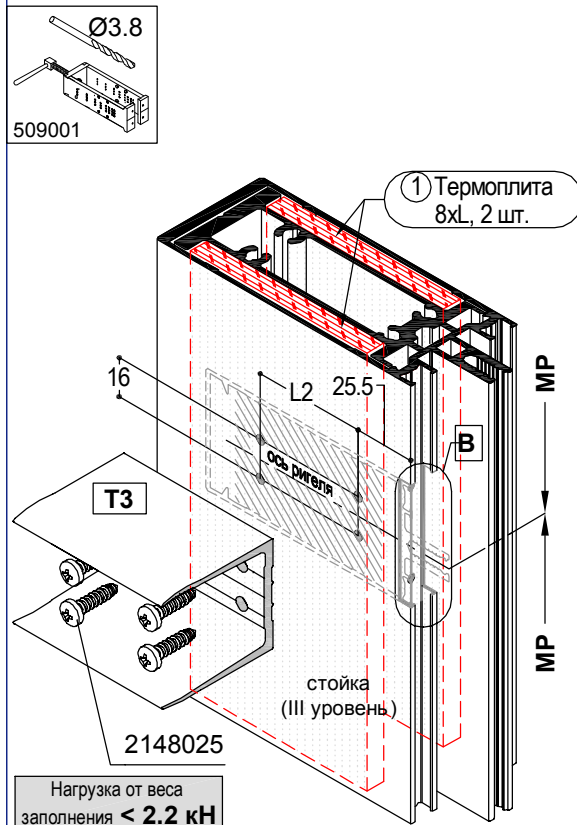
Термовставка с высокими противопожарными свойствами:
Профиль из стеклонаполненного полиамида арт. № 503415. Количество профилей в поперечном сечении см. Таблицу на с. 3-5-05

Усиливающие вставки, из алюминиевого профиля, устанавливаемые в обязательном порядке в стойки и ригеля конструкции:
Усиливающая вставка стойки. Длина вставки в общем случае не меньше длины стойки и определяется геометрией крепления стойки к строительному проему.
Усиливающая вставка ригеля. Длина вставки L3 для ригеля определяется из расчета MC-70 (мм).

***Примечание**
Возможно применение термореактивного уплотнителя PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) (расширение при нагревании до 8:1, поставляется толщиной от 1.5; 1.8; 2.5 мм и шириной до 30 мм). Количество уплотнителя в поперечном сечении определить в соответствии с его термореактивными характеристиками из расчета полного заполнения сечения при нагревании.



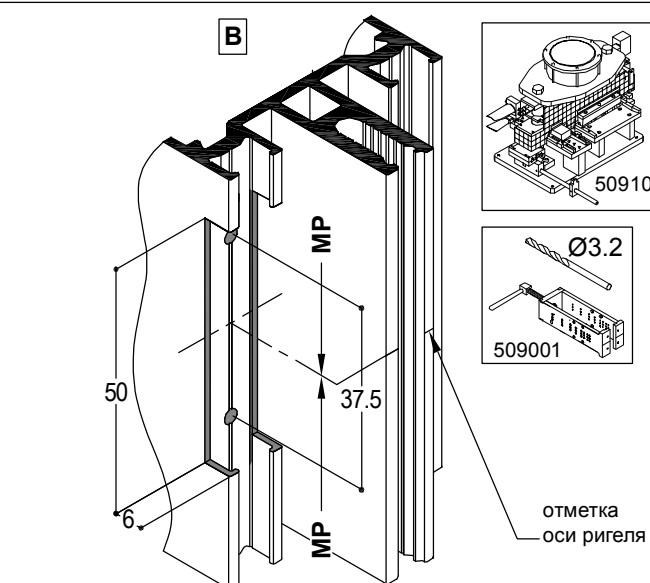
(A2) Обработка стойки



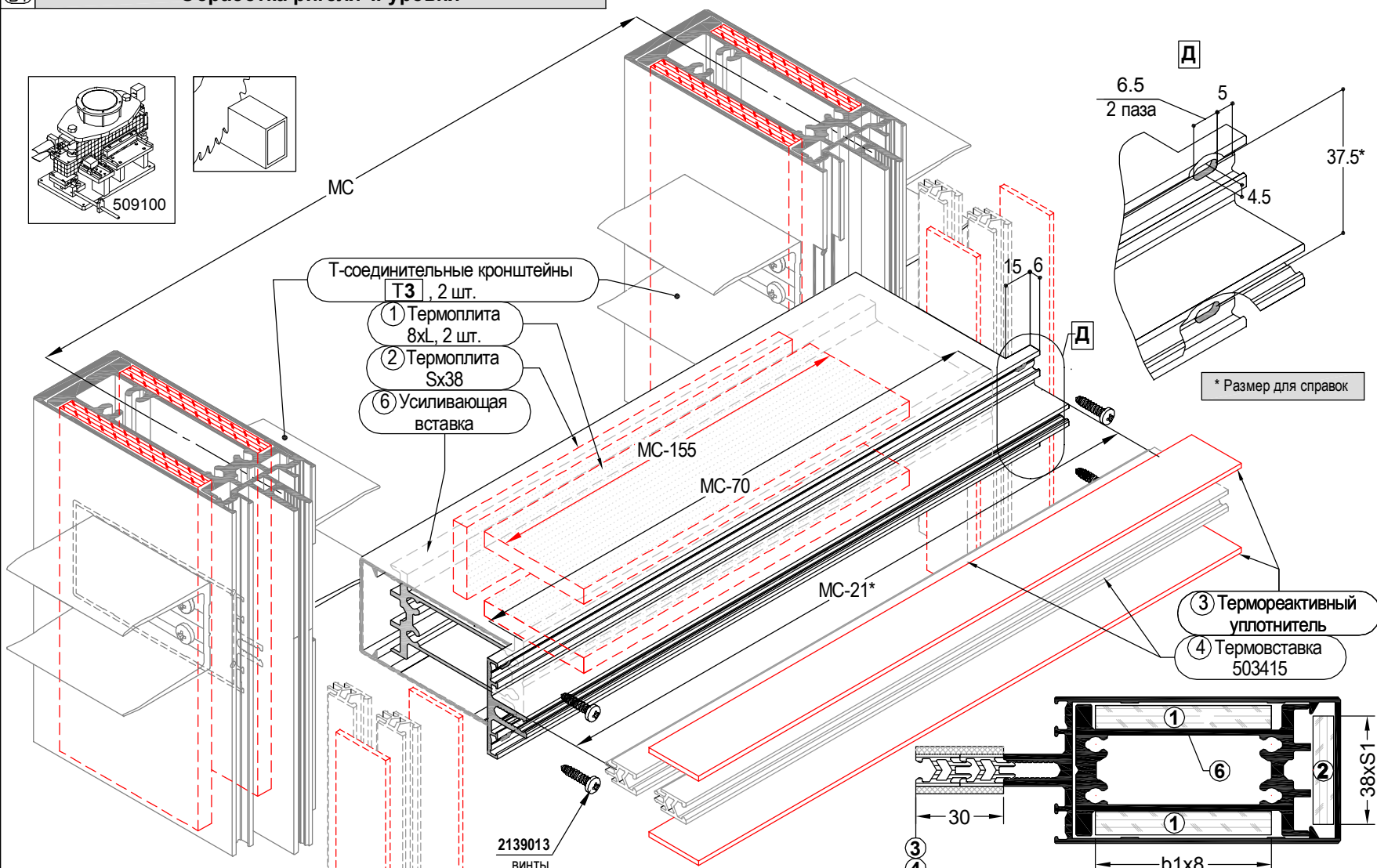
Обработку отверстий Ø3.8 в усиливающей вставке 5 под саморезы 2448025 осуществлять совместно со стойкой

Таблица 5.2

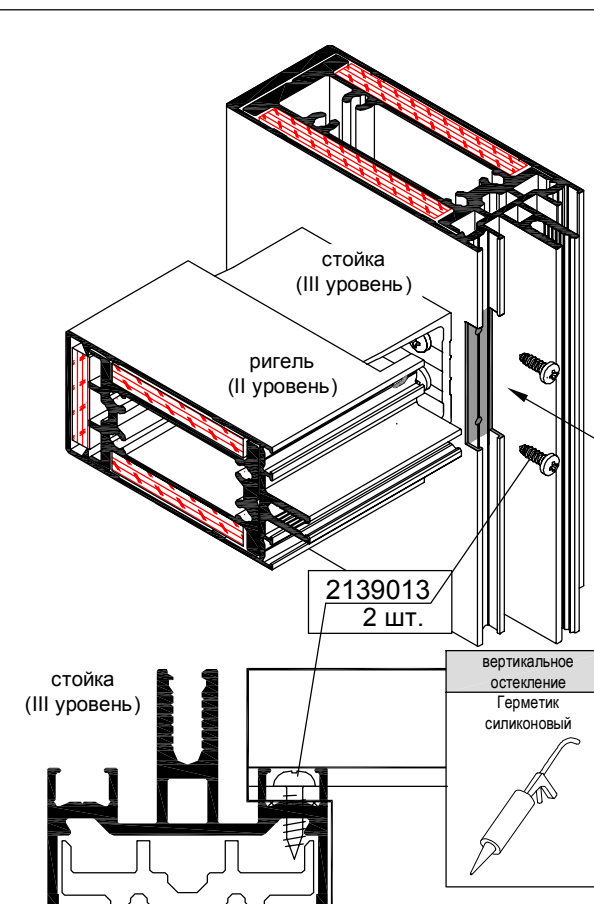
(A2) Стойка (III уровень), Арт.№	(Б1) Ригель (II уровень), Арт.№	(5,6) Вставка усиливающая, Арт.№	(1) b, мм	(T3) T-соед., Арт.№	(1) L3, мм	(1) b1, мм	(2) S1, мм
501104	501304	501704	38	506494	38	38	8
501105	501305	501705	63	506495	63	63	6
501106	501306	501706	93	506496	93	93	8
501107	501307	501707	128	506497	128	128	



(Б1) Обработка ригеля II уровня



Уплотнение стыка
Винты
крепления
ригеля



Материалы с активными противопожарными свойствами:

Термоплита PROMAXON® Тур А и PROMATECT®-H (Promat®, Германия) толщиной 8 мм. Поперечные размеры для раскроя определяются выбором профиля стойки (ригель II уровня, обработка А1) - для b, или ригеля (обработка Б) - для b1 по Таблице 5.1.

Термоплита PROMAXON® Тур А и PROMATECT®-H (Promat®, Германия) толщиной 6, 8 и 12 (мм). Выбор толщины термоплиты определяется выбором профиля стойки (ригель II уровня, обработка А1) - для S, или ригеля (обработка Б) - для S1 по Таблице 5.1. Длина под заполнение вставками из термоплиты: b - для стойки (обработка А А1) равна длине профиля; b1 - для ригеля (обработка Б) - MC-155 (мм)

Термоактивный уплотнитель KERAFIX® Flexrap (GLUSKE®, Германия) лента 30x1 (мм) (расширение при нагревании до 30:1)*. Количество уплотнителя в поперечном сечении см. Таблицу на с. 3-5-05

Термовставка с высокими противопожарными свойствами:

Профиль из стеклонеполненного полиамида арт. № 503415. Количество профилей в поперечном сечении см. Таблицу на с. 3-5-05

Усиливающие вставки, из алюминиевого профиля, устанавливаемые в обязательном порядке в стойки и ригеля конструкции:

Усиливающая вставка стойки. Длина вставки в общем случае не меньше длины стойки и определяется геометрией крепления стойки к строительному проему.

Усиливающая вставка ригеля. Длина вставки L3 для ригеля определяется из расчета MC-70 (мм).

*Примечание

Возможно применение термоактивного уплотнителя PROMASEAL® PL, с клеевым слоем, (Promat®, Германия) (расширение при нагревании до 8:1, поставляется толщиной от 1.5; 1.8; 2.5 мм и шириной до 30 мм). Количество уплотнителя в поперечном сечении определить в соответствии с его термоактивными характеристиками из расчета полного заполнения сечения при нагревании.

5-3-05

